



• dachy • systemy rynnowe •

INSTRUKCJA MONTAŻU BLACHODACHÓWKA

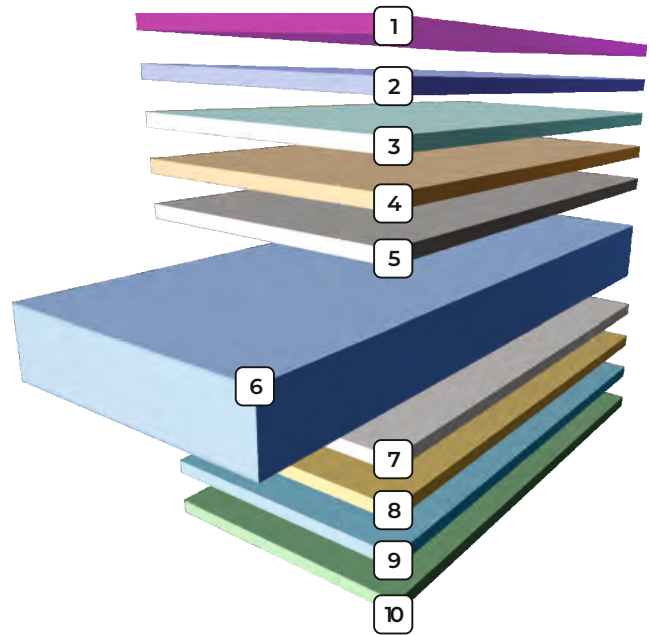
STRUKTURA BLACHY UKŁAD WARSTW

STRUKTURA BLACHY - UKŁAD WARSTW : MAT

- 1 - folia ochronna PVC: grubość 50 - 200 µm (na zamówienie)
- 2 - zewnętrzna powłoka poliestrowa (PE) 35 µm*
- 3 - zewnętrzna powłoka poliestrowa (PE), finisaj GrandeMat 50 µm
- 4 - warstwa pokładowa poliestrowa (PE) min. 5 µm
- 4/8 - warstwa pasywacyjna
- 5/7 - warstwa cynku: 225 - 275 g/m²
- 5 - rdzeń stalowy
- 6 - warstwa pokładowa poliestrowa (PE) min. 7 µm
- 9 - powłoka poliestrowa (PE) GrandeMat, min. 12 µm
- 9 - fizekinaantykondensacyjna (na zamówienie)
- 10 - * na zamówienie grubość warstwy lakieru może wynosić 200 µm, termin realizacji do 60 dni.

STRUKTURA BLACHY UKŁAD WARSTW: POLYSK

- 1 - folia ochronna PVC: grubość 50 - 200 µm (na zamówienie)
- 2 - zewnętrzna powłoka poliestrowa (PE) 25 µm
- 3 - warstwa pokładowa poliestrowa (PE) min. 5 µm
- 4/8 - warstwa pasywacyjna
- 5/7 - warstwa cynku : 225 - 275 g/m²
- 6 - rdzeń stalowy
- 9 - powłoka poliestrowa (PE) min. 7 µm
- 10 - fizekina antykondensacyjna (na zamówienie)



OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

- Montaż dachów i systemów rynnowych wiąże się z pracą na wysokości i ryzykiem wypadków, dlatego ważne jest aby instalatorzy stosowali sprzęt ochronny - pasy oraz szelki bezpieczeństwa, kaski, rękawice. Oprócz tego niezbędne są narzędzia blacharskie, za pomocą których można ciąć arkusze blachy, akcesoria i elementy systemu rynnowego (nożyce ręczne, nożyce elektryczne, obcinak, sznurek traserski, sznur rynnowy, młotek ze szpicem, kowadełko, kleszcze do gięcia blach, śrubokręt, itp).
- Zabronione jest cięcie produktów szlifierką kątowną lub innymi narzędziami, które powodują nadmierne miejscowe nagrzewanie obrabianych elementów (nieprzestrzeganie powyższego uznaje się za naruszenie warunków gwarancji).
- Chodzenie po zamontowanym dachu powinno się odbywać w butach na miękkiej podeszwie po najniżej położonym punkcie blachodachówki (należy zawsze sprawdzać, czy do podeszwy obuwia nie przywarły opiłki metalowe, kamyczki lub inne twarde elementy).
- Podczas montażu konieczne jest usunięcie metalowych opiłków z powierzchni produktów za pomocą miękkiej szczotki.



MODELE BLACHODACHÓWKI BILKA



PARAMETRY TECHNICZNE	Materiał	Blacha stalowa, obustronnie ocynkowana, powlekana poliestrem
	Grubość blachy	0,40 mm - 0,60 mm
	Warstwa cynku	225 - 275 g/m ²
	Waga	3 - 5 kg / m ²
	Gwarancja - połysk	10 lat gwarancji na kolor i korozje
	Gwarancja - mat	15 lat gwarancji na kolor i korozje
	Gwarancja - GrandeMat	30 lat gwarancji na kolor i korozje
	Szacowana żywotność	60 lat, odporność na ekstremalne warunki pogodowe

W celu uzyskania dokładniejszych informacji technicznych dotyczących poszczególnych modeli blachodachówek prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy BILKA.

Gamma kolorów	Połysk	 RAL 3000 czerwonogniowy RAL 3005 wiśniowy RAL 3009 czerwony tlenkowy RAL 3011 czerwony RAL 5010 niebieski RAL 6005 zielony RAL 7016 antracyt	Mat	 RAL 3005 wiśniowy RAL 3009 czerwony tlenkowy RAL 6020 zielony tlenkowy RAL 7016 antracyt RAL 7024 grafitowy
		 RAL 7024 grafitowy RAL 8003 miedziany RAL 8004 ceglasty RAL 8017 brąz czekoladowy RAL 9002 biały RAL 9005 czarny RAL 9006 srebrny		 RAL 8004 ceglasty RAL 8017 brąz czekoladowy RAL 8019 brązowy RAL 9005 czarny
Gamma kolorów	GrandeMat	 RAL 3005 GrandeMat wiśniowy RAL 3011 GrandeMat czerwony RAL 6005 GrandeMat zielony RAL 7011 GrandeMat antracyt RAL 7024 GrandeMat grafitowy		
		 RAL 8004 GrandeMat ceglasty RAL 8017 GrandeMat brązowy RAL 8019 GrandeMat brązowy RAL 9005 GrandeMat czarny		

**Kolory mogą się różnić od rzeczywistych. W celu upewnienia się, zapytaj przedstawiciela BILKA o paletę kolorów..

AKCESORIA DO BLACHODACHÓWKI

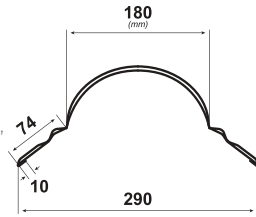


1

Gąsior duży baryłkowy

GĄSIOR DUŻY BARYŁKOWY

Zapewnia estetyczne wykończenie dachu, odpowiednią wentylację oraz ochronę przed zalaniem.

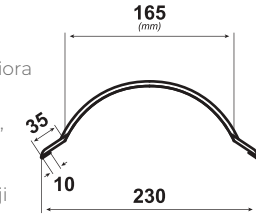


2

Gąsior mały baryłkowy

GĄSIOR MAŁY BARYŁKOWY

Alternatywa dla gąsiora dużego. Zapewnia estetyczne wykończenie dachu, odpowiednią wentylację oraz ochronę przed zalaniem konstrukcji dachowej.



3

Zakończenie gąsiora

ZAKOŃCZENIE GĄSIORA

Zamyka i zabezpiecza kalenicę przed podciekaniem, uniemożliwia dostęp ptakom, a jednocześnie spełnia funkcję estetyczną.



4

Denko gąsiora

DENKO GĄSIORA

Zamyka i zabezpiecza kalenicę przed podciekaniem, uniemożliwia dostęp ptakom.

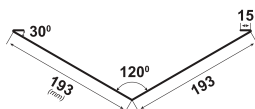


5

Rynna koszowa

RYNNA KOSZOWA

Montowana pod pokryciem, na styku dwóch przecinających się połaci dachu i odprowadza wodę do systemu rynnowego.

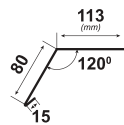


6

Pas nadrynnowy

PAS NADRYNNOWY

Element pokrycia dachowego, odpowiedzialny za odprowadzanie wody z połaci dachowej do rynny.

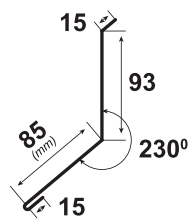


7

Obróbka przyścienna nad blachę

OBROBKA PRZYŚCIENNA NAD BLACHĘ

Element montowany w miejscu styku połaci dachowej ze ścianą. Zapobiega przeciekaniu wody po ścianie.

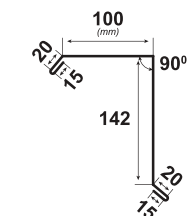


8

Wiatrownica górna

WIATROWNICA GÓRNA

Chroni boczną krawędź dachu przed poderwaniem pokrycia przez wiatr. Mocowana jest do deski szczytowej po zamontowaniu blachodachówki.

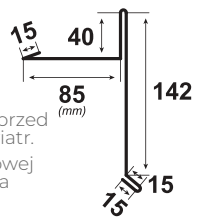


9

Wiatrownica pod dachówkę

WIATROWNICA POD DACHÓWKĘ

Chroni boczną krawędź dachu przed poderwaniem pokrycia przez wiatr. Mocowana jest do deski szczytowej przed zamontowaniem pokrycia dachowego.

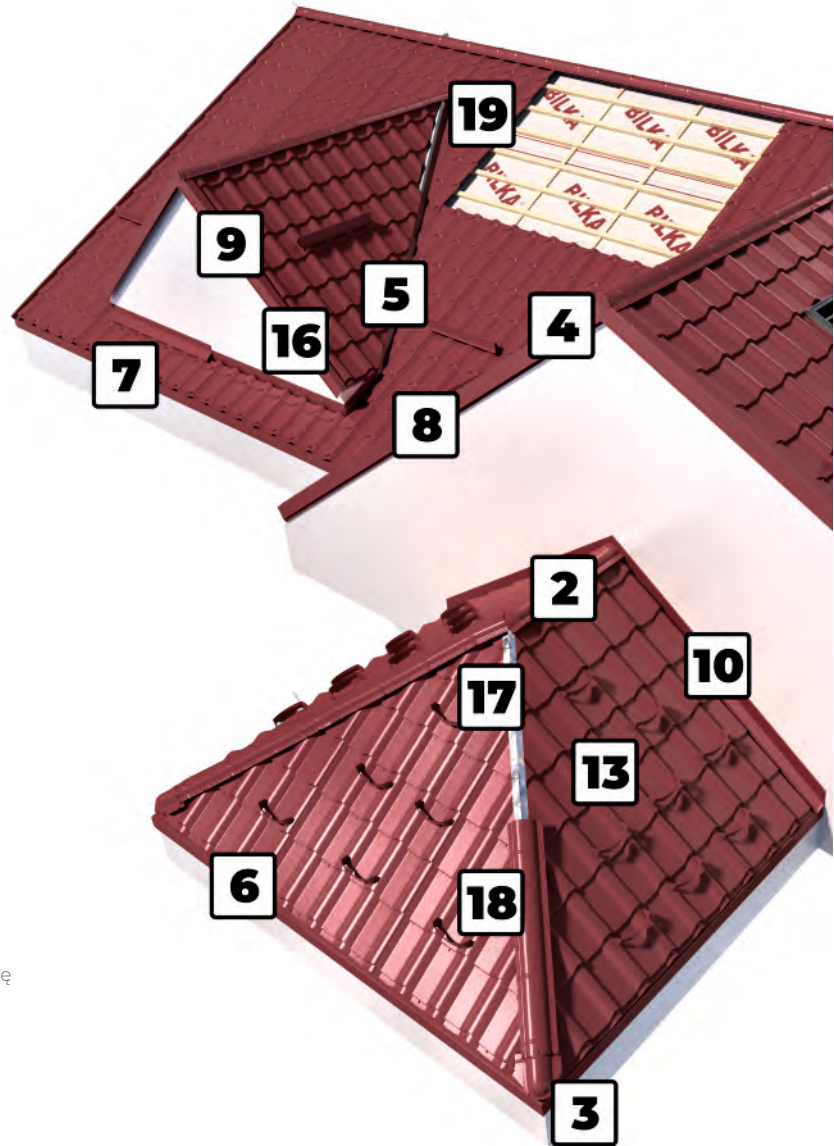
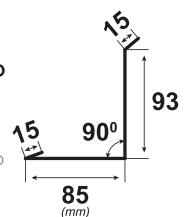


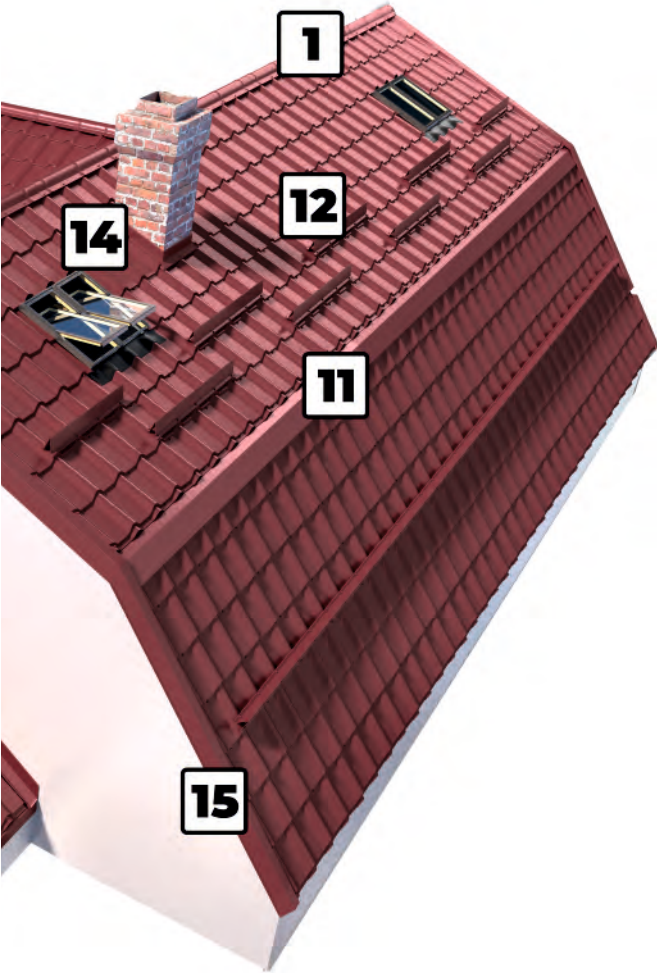
10

Obróbka przyścienna pod blachę

OBROBKA PRZYŚCIENNA POD BLACHĘ

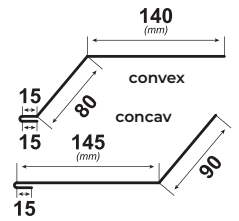
Element montowany w miejscu styku połaci dachowej ze ścianą. Zapobiega przeciekaniu wody po ścianie.





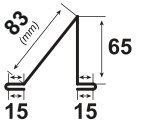
WIATROWNICA MANSARDOWA

Znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie połączyć dach zmieniający nachylenie (dach łamany).



BARIERA ŚNIEGOWA

Montowana na pokryciu dachowym, zapobiega zsuwaniu się śniegu z dachu.



ŚNIEGOŁAP OMEGA

Stanowi alternatywę dla konwencjonalnych barier śniegowych.



Obróbka kominowa dolna



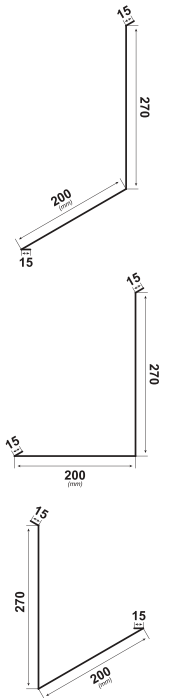
Obróbka kominowa boczna



Obróbka kominowa górna

OBRÓBKA KOMINOWA

Montowana u podstawy kominu, zapobiega przeciekaniu wody po ścianie kominu.



TAŚMA BITUMICZNA

Samoprzylepna taśma uszczelniająca zalecana do wodochronnych izolacji dekarских i ogólnobudowlanych.

Taśma bitumiczna



KLIN USZCZELNIAJĄCY

Służy do uszczelnienia rynny koszowej oraz kalenicy.

Klin uszczelniający

USZCZELKA PROFILOWANA

Służy do uszczelnienia dolnej części okapu oraz gąsiora.

Dostosowana do modeli blachodachówki.



WKRETY

Służą do mocowania arkuszy blachodachówki oraz obróbek.

Wkręty



Rynna wiatrownicy

RYNNA WIATROWNICY

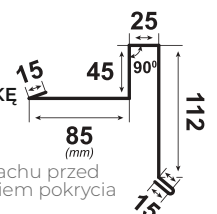
Obróbka montowana przy wiatrownicy, ułatwia odprowadzanie wody z krawędzi szczytowej dachu.



Wiatrownica na deskę

WIATROWNICA NA DESKĘ

Chroni boczną krawędź dachu przed deszczem oraz poderwaniem pokrycia przez wiatr.



*Poza standardowymi, możemy wykonać każdą obróbkę na indywidualne zamówienie.

MONTAŻ MEMBRANY PAROPRZEPUSZCZALNEJ

1. Układanie membran należy rozpocząć od dołu dachu, równoległe do okapu. Dolny brzeg powinien zachodzić na obróbkę blacharską okapu.

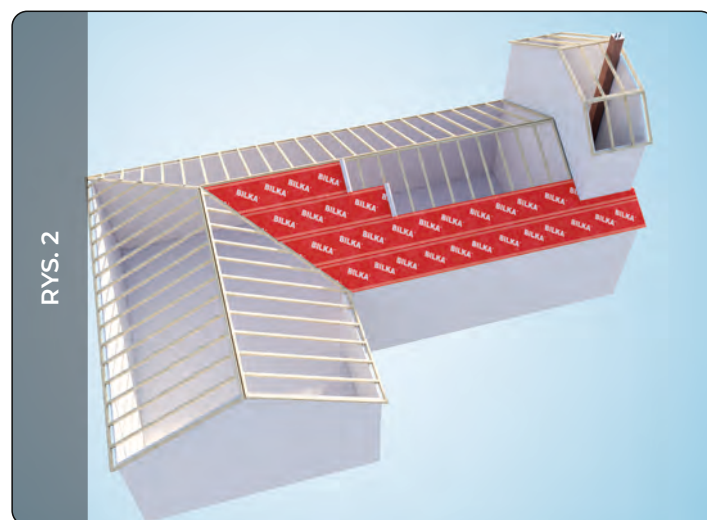
“ Podczas montażu należy wziąć pod uwagę kierunek spływu wody.

“ Należy układać z lekkim napięciem nad krokiewmi lub termoizolacją

2. Poszczególne pasma membrany nakładać na tzw. zakładkę, która powinna wynosić min. 10 cm, wysokość zakładki wyznacza kreskowa linia na folii.

3. Membrany mocować za pomocą zszywek dekarskich lub gwoździ o dużych łebkach na zewnętrznej części krokwi i natychmiast mocować od góry kontrłatą.

“ Montaż bez zastosowania kontrłat można wykonać wyłącznie na własną odpowiedzialność.



MONTAŻ ŁAT

Najpopularniejszą konstrukcją nośną pokrycia dachowego jest ruszt drewniany.

Przed montażem pokrycia należy sprawdzić płaskość połączeń i w razie konieczności wyrównać ją.

Montaż łat rozpoczyna się od strony okapu w kierunku kalenicy.

1. Pierwszy rząd łat montuje się przy krawędzi dachu.

2. Drugi rząd należy zamontować równoległe do pierwszego, w odległości 380 mm.

3. Trzeci rząd należy zamontować zachowując rozstaw 350 mm, mierzone od tych samych krawędzi. Łaty muszą być przybijane bardzo dokładnie w stosunku do siebie, żeby blacha leżała w swoich najniższych punktach.

“ Każde odstępstwo od zalecanych wymiarów uniemożliwi prawidłowe zamocowanie blachodachówki do łat.



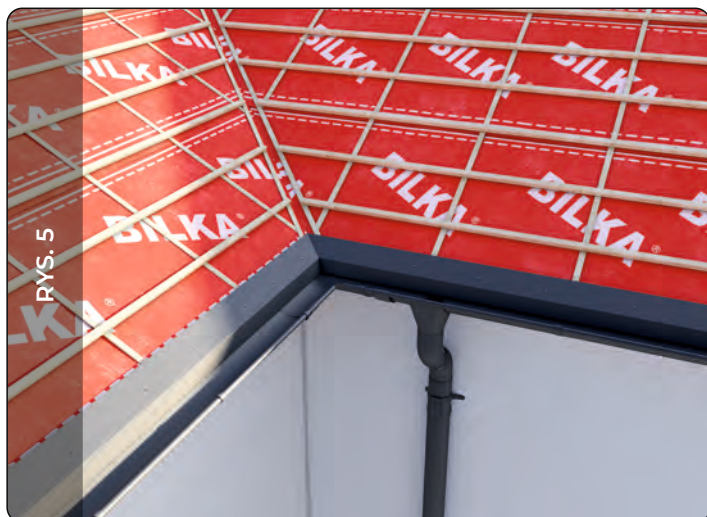
MONTAŻ PASU NADRYNNOWEGO

Po wykonaniu montażu systemu rynnowego, należy zamontować pas nadrynnowy, który odprowadza wodę do rynny i zabezpiecza przed jej cofaniem pod pokrycie, również usuwa skroplaną na membranie parę wodną.

1. Pas nadrynnowy powinien być zamontowany na całej długości okapu.

“ Pas powinien wsuwać się o około 3 cm w rynnę. Mocowane wkrętami co około 25 cm.

2. W przypadku zastosowania dwóch lub kilku pasów nadrynnowych, zaleca się wykonanie zakładu 50-100 mm.



MONTAŻ RYNNY KOSZOWEJ

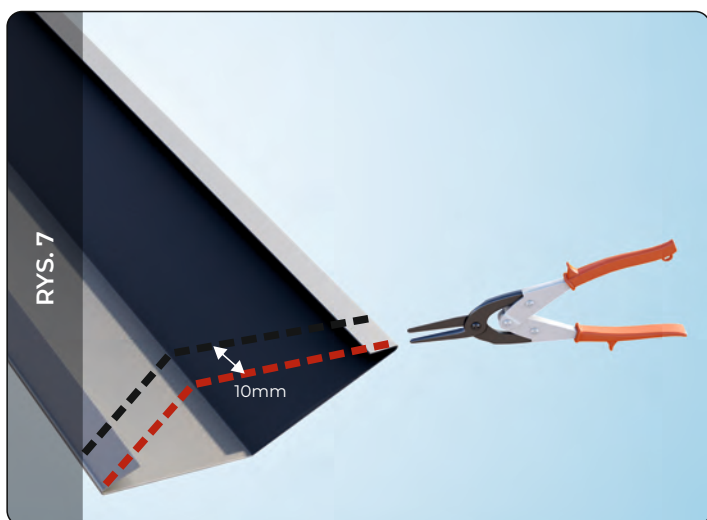
Rynna koszowa montuje się pod pokryciem na połączeniu dwóch połaci. Obróbka ta kieruje wodę opadową do systemu rynnowego.

Należy ją zamontować na podkładzie z desek lub płyt wiórowych i wyprowadzić nad pas nadrynnowy w następujący sposób:

1. Na połączeniu z pasem nadrynnowym należy przyciąć kosz zgodnie z rys. 6 i 7.

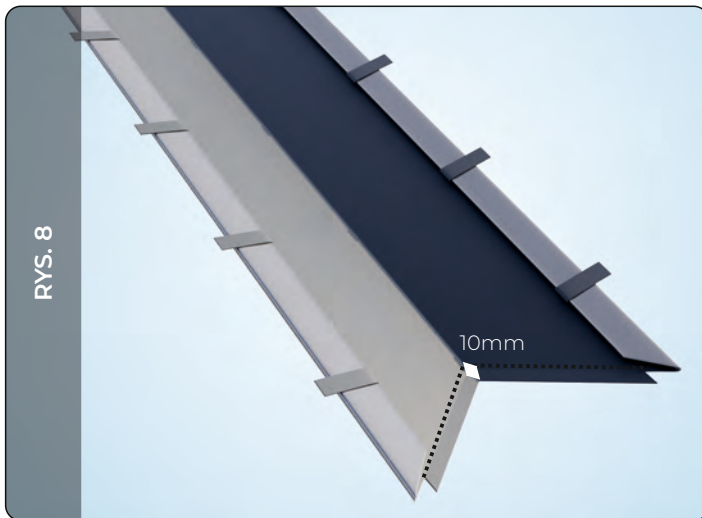
“ Zaznacza się połączenie rynny koszowej z pasem nadrynnowym, dodając 10 mm, a następnie za pomocą szczypiec do gięcia blach lub gumowego młotka należy zagiąć rynnę koszową na pas, tak jak pokazano na rys. 9.

Rynnę koszową układamy co najmniej z 20 cm zakładem, a z blachą łączymy za pomocą wkrętów w każdym dnie fali.



2. Rynna koszowa powinna być przymocowana klamrami do podłoża lub łat jak pokazano na rys. 8 i 9 w odległości max. 500mm od siebie.

“ Rynne koszową uszczelniamy odpowiednią uszczelką rozprężną, aż do wysokości przetłoczenia blachy.

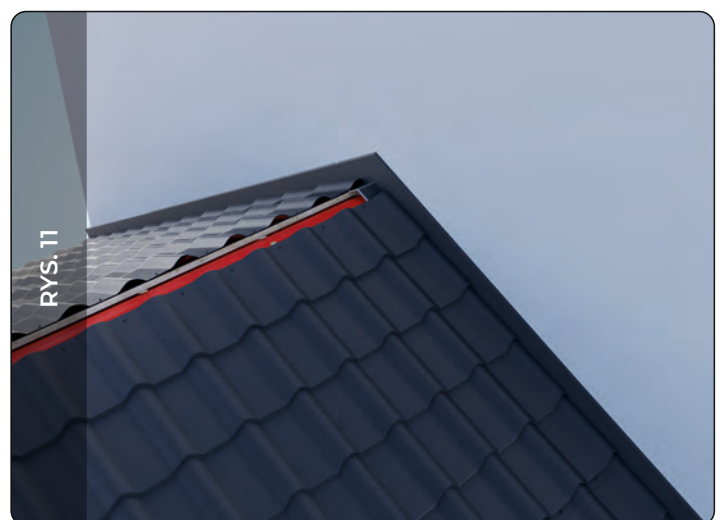
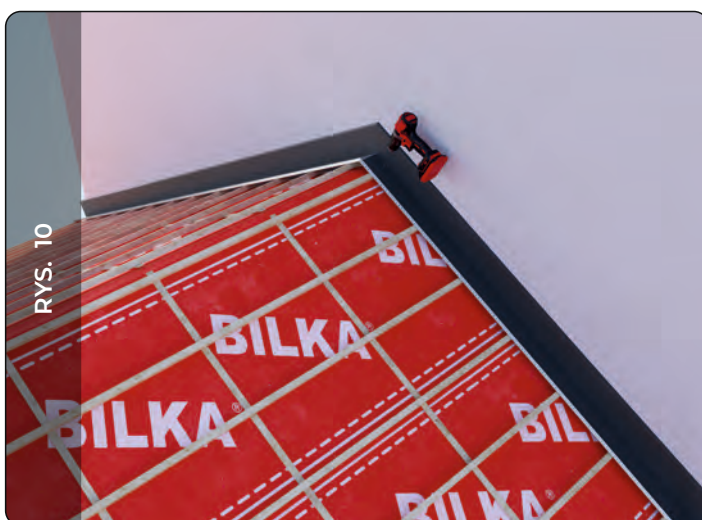


MONTAŻ PASU PRZYŚCIENNEGO

Element montowany w miejscu styku połaci dachowej ze ścianą.

“ Zapobiega przeciekaniu wody po ścianie.

Pas przyścienny mocujemy kolkami do ściany i górnej fali pokrycia za pomocą wkrętów.



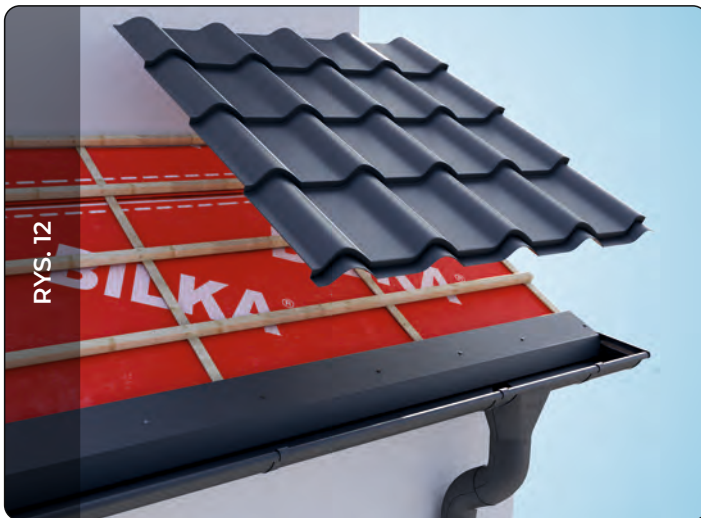
MONTAŻ BLACHODACHÓWEK

Montaż arkuszy blachodachówki należy wykonywać równoległe do linii okapu, od prawej do lewej strony w przypadku modeli blachodachówek BALCANIC i CLASIC.

Z kolei w modelach IBERIC, GOTIC, ROMANIC, ADRIATIC, HELLENIC, BRITANIC system łączenia umożliwia montaż z obydwu stron, od prawej do lewej lub od lewej do prawej. W tej instrukcji montażu jako przykład posłużył model blachodachówki BALCANIC.

1. Bardzo ważne jest aby pierwszy arkusz ułożyć pod kątem prostym do okapu - rys.12. Skręcenie jest trudne do skorygowania, ponieważ arkusze są profilowane wzdłuż i w szerz.
2. Po sprawdzeniu prawidłowości położenia arkusze mocujemy do łat wkrętami 4,8 x 35, z podkładką z gumy EPDM - rys.14, 15. Średnie zużycie wkrętów wynosi 8-10 na m².

“ Blachę należy mocować do podłoża wyłącznie w dole przetłoczenia (w jej najniższym punkcie) - rys.13.



3. Drugi arkusz montuje się również prostopadłe względem okapu, uwzględniając zakładkę na poprzedni arkusz blachy. Arkusze powinny zachodzić na siebie 8-12 mm, w zależności od wybranego modelu blachodachówki BILKA.

Arkusze łączymy ze sobą za pomocą wkrętów typu zszywka 4,8 x 20 lub 4,8 x 35. Do montażu blachodachówki zaleca się od 6 do 10 wkrętów montażowych na arkusz, oraz 4 do 5 sztuk wkrętów typu zszywka na każdy panel dwumodułowy - rys.14.



ŁĄCZENIE ARKUSZY BLACHODACHÓWKI

W przypadku wyższych połaci dachowych zaleca się łączenie kilku arkuszy blachodachówki.

Podczas łączenia dwóch arkuszy na wysokości połaci należy uwzględnić zakład 150 mm.

W przypadku dachów wymagających połączenia dwóch lub kilku arkuszy blachodachówki zaleca się stosowanie dłuższych arkuszy przy okapie.

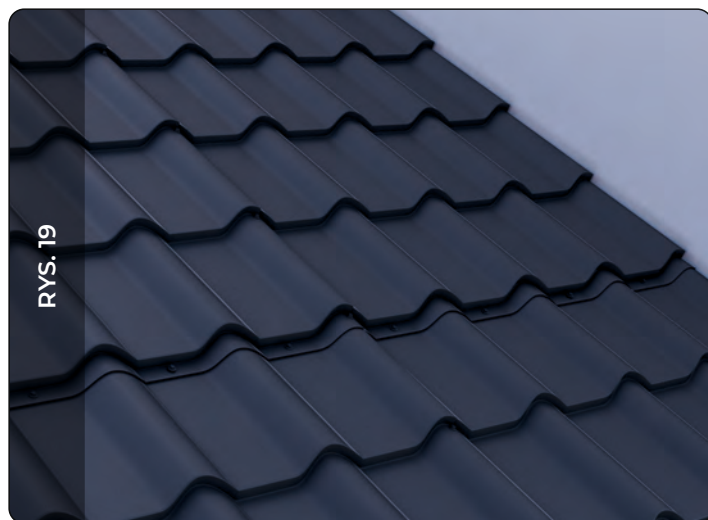
“ Przy kalenicy zaleca się stosowanie krótszych arkuszy.

1. Podobnie jak przy linii okapu, arkuszy blachy wyrównuje się względem poprzednich arkuszy i mocuje się wkrętami farmerskimi 4,8 x 35, conajmniej w co drugim przetłoczniu każdego modułu – rys. 16-17.

Arkusze blachodachówki mocuje się do łąt za pomocą wkrętów farmerskich 4,8 x 35, rozmieszczonych w linii prostej lub zygakiem.



Arkusze przykręcamy również od czola do arkusza znajdującego poniżej wkrętami farmerskimi 4,8x20 - rys.18

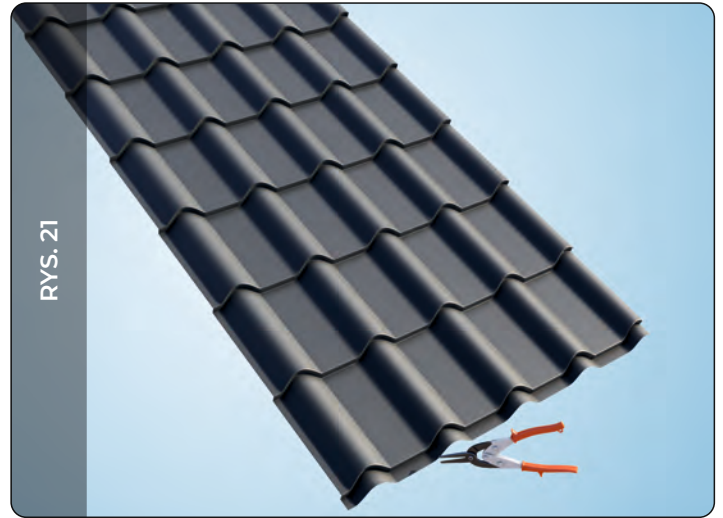
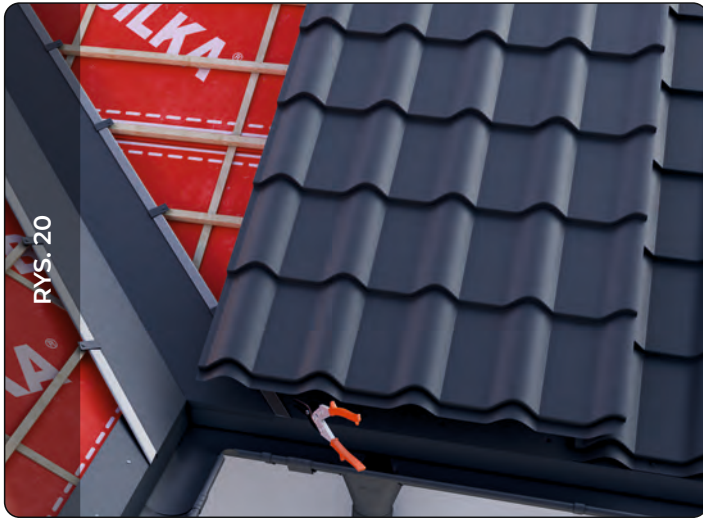


ŁĄCZENIE ARKUSZY W RYNNIE KOSZOWEJ

Łączenie należy wykonywać w następujący sposób:

1. Arkusz blachy należy wyrównać względem poprzedniego arkusza, patrz rys. 20.

2. Arkusz należy zaznaczyć i dociąć, tak, aby od środka rynny do krawędzi arkusza zostało 60-80 mm wolnej przestrzeni na prawidłowe odprowadzanie wody - rys. 20-23 (patrz również montaż rynny koszowej).

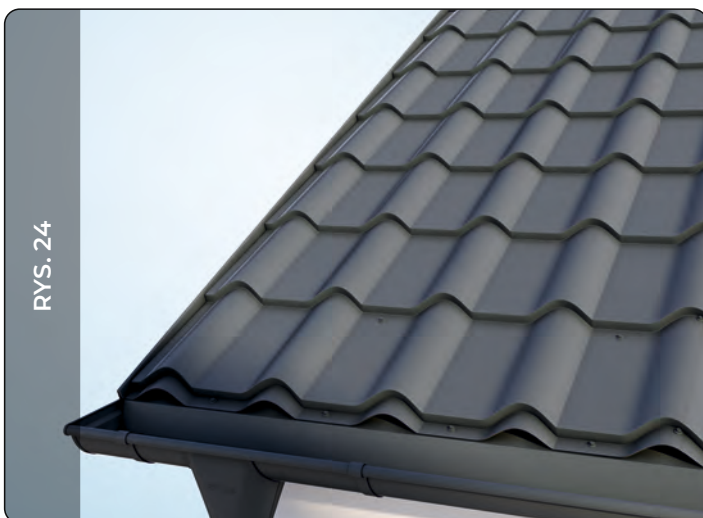


MONTAŻ WIATROWNICY POD DACHÓWKĘ

Ten element chroni boczną krawędź dachu przed poderwaniem pokrycia przez wiatr oraz przeciekami wzdłuż bocznych krawędzi.

W zależności od rodzaju wiatrownicy, montowana ona jest do deski szczytowej przed lub po założeniu pokrycia dachowego - rys 25.

“ Mocowana za pomocą wkrętów typu farmerskich. Zalecane mocowanie na poziomie każdej łąty.



MONTAŻ WIATROWNICY GÓRNEJ

Chroni boczną krawędź dachu przed poderwaniem pokrycia przez wiatr.

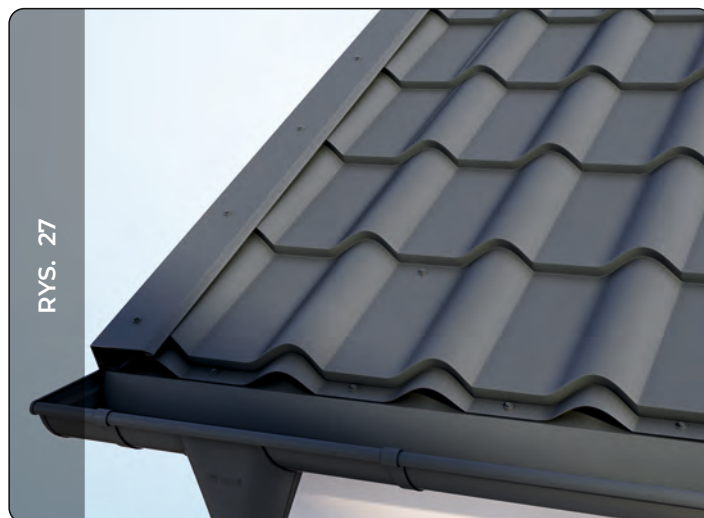
Mocowana jest do deski szczytowej po zamontowaniu blachodachówki - rys.26.

Wiatrownicę górną mocujemy również do górnej fali blachodachówki krótkimi wkrętami.

-Zaleca się umieszczenie wkrętów w każdym module arkusza – rys.27

W przypadku dachów, gdzie wiatrownica górna nie zakrywa całkowicie profili blachodachówki, zaleca się zastosowanie rynny wiatrownicy.

“ Montuje się pod pokryciem dachowym i pod wiatrownicą. Zapobiega przeciekaniom, odprowadzając wodę do systemu rynnowego.



OBRÓBKA PRZYŚCIENNA NA BLACHĘ

Element montowany w miejscu styku połączenia dachowej ze ścianą.

“ Zapobiega przeciekaniu wody po ścianie.

Obróbkę przyścienną mocujemy do górnej fali pokrycia za pomocą krótkich wkrętów farmerskich oraz do ściany za pomocą śrub lub kołków, w zależności od materiału, z którego wykonana jest ściana - rys.29

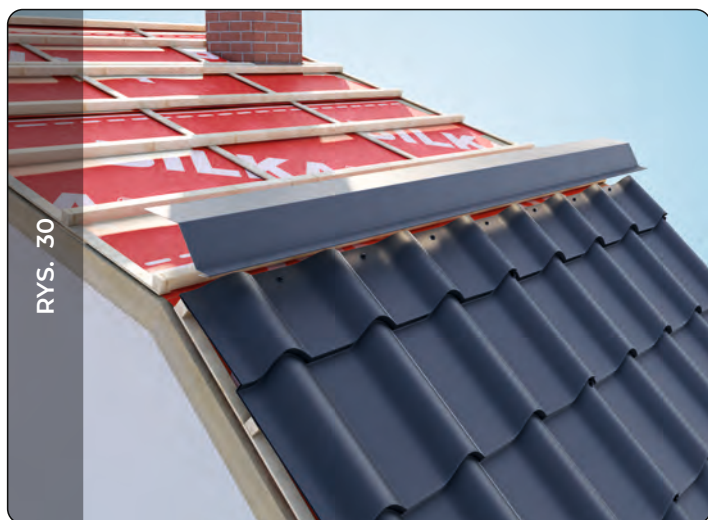


OBRÓBKA PÓLSZCZYTOWA / MANSARDOWA

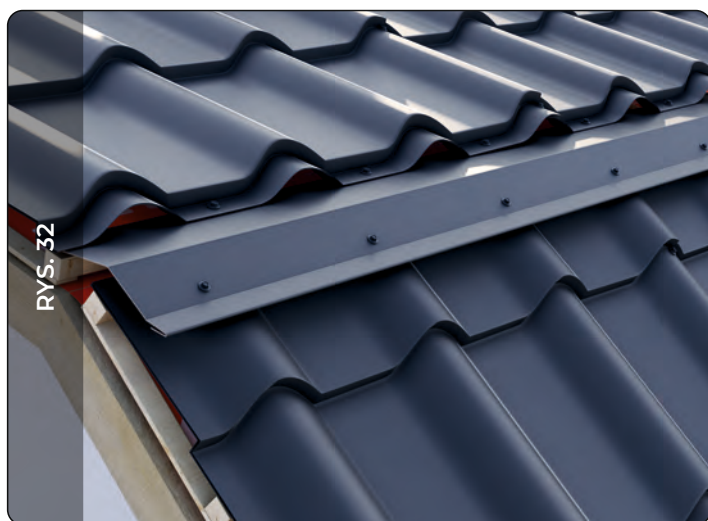
Ten rodzaj obróbki znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie połączyć dachu zmienia nachylenie (dach łamany).

“ Zasada montażu jest identyczna dla obu modeli obróbki.

1. Obróbkę mansardową/półszczytową należy zamontować nad arkuszem blachodachówki połączenia dolnej – rys. 30-31 i, i pod arkuszem blachodachówki połączenia górnej – rys. 32-33



2. Połączenie arkuszy blachodachówki odbywa się identycznie jak przy okapie – rys. 32–33.



MONTAŻ GAŚSIORÓW

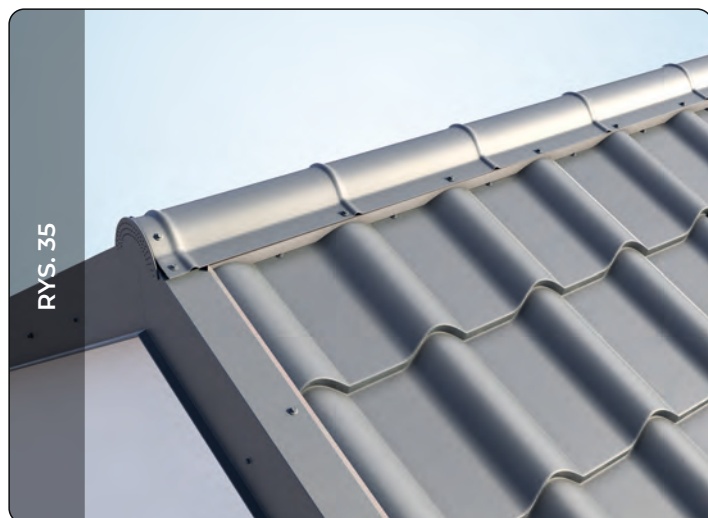
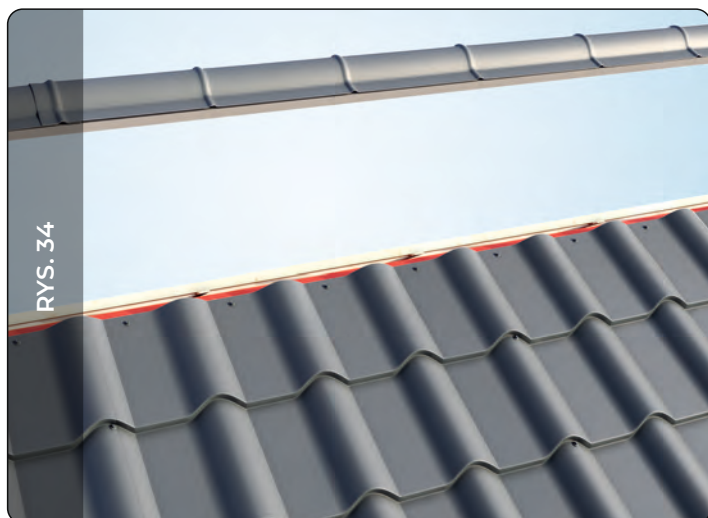
Zapewnia estetyczne wykończenie dachu, odpowiednią wentylację oraz ochronę przed zalaniem.

1. Gaśniory montujemy po zastosowaniu taśmy kalenicowej. Można zastosować również odpowiednie uszczelki, przyjmujące kształt blachdachówki, które mocuje się na kalenicy – rys. 34 - 35.

2. Gaśnior mocujemy do blachdachówki za pomocą krótkich wkrętów farmerskich do łączenia blach, co najmniej na co drugiej fali blachdachówki - rys. 35.

3. Gaśniory należy zakończyć denkami zapewniającymi szczelność - rys. 35.

Kalenice ukośną wykończyć zakończeniem gaśniora.



MONTAŻ BARIER ŚNIEGOWYCH

Zapobiegają zsuwaniu się śniegu z dachu.

1. Bariery śniegowe montujemy równolegle do okapu, w linii prostej lub naprzemian.

“ W przypadku długich połaci dachowych zaleca się montaż dwóch lub kilku rzędów barier śniegowych. Maksymalna odległość między rzędami nie powinna przekraczać 2-3 metrów.

2. Pierwszy rząd montuje się w odległości około 500-800 mm od okapu – rys. 36, 37.

3. Mocujemy wkrętami farmerskimi po obu stronach barier i na każdej fali blachodachówki – rys. 37.



MONTAŻ ŚNIEGŁOAPU OMEGA

Zapobiegają zsuwaniu się śniegu z dachu.

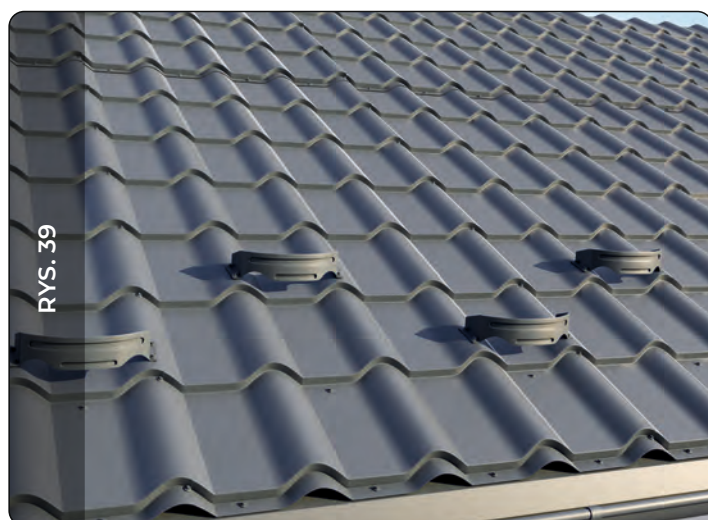
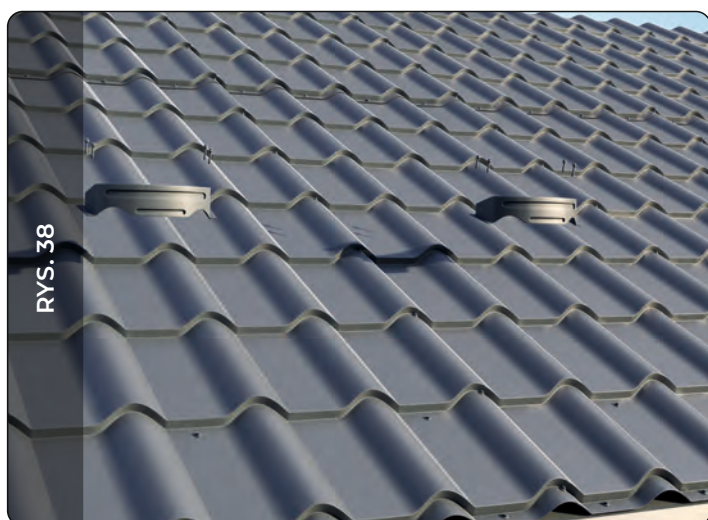
1. Śniegłopy OMEGA montujemy równoległe do okapu, w linii prostej lub naprzemian.

“ Maksymalna odległość między rzędami nie powinna przekraczać 2-3 metrów.

2. Pierwszy rząd montuje się w odległości około 500-800 mm od okapu – rys. 39.

3. Mocujemy wkrętami farmerskimi do łączenia blach na każdej fali blachodachówki – rys. 39.

“ Zaleca się stosowanie od 3 do 5 barier śniegowych Omega na metr bieżący.



CERTYFIKAT GWARANCYJNY

PL-BLK 00001

BILKA STEEL niniejszym gwarantuje, że produkty objęte niniejszą gwarancją zostały wyprodukowane i uzyskały certyfikat producenta zgodnie z odpowiednimi normami i parametrami, oraz że są zgodne z europejskimi normami jakości.

Gwarancji udziela się w oparciu o ustawę Nr 449/2003.

BILKA STEEL udziela następującej gwarancji
na **KOLOR** i **ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ**.



na system deszczowy /
dla blach stalowych o malowaniu



dla blach stalowych z
wykonaniem blyszczącym



dla blach stalowych z
wykonaniem matowym /

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI**ZASADY I
KRYTERIA GWARANCJI**

Produkty dostarczane przez BILKA STEEL. BILKA STEEL nie ponosi odpowiedzialności
pośrednio lub pośrednio szkody w wyniku okoliczności lub zaniedbań wymienionych

zobowiązanie chemicznie w środowisku korozyjnym, lub w wyniku długotrwałego kontaktu z
takimi jak: mokry beton, miedź, zaprawa, gleba lub farba.

poddane zmianom mechanicznym lub zmianom innego rodzaju w skutek
transportu, przeładunku lub magazynowania (chyba że BILKA STEEL ponosi
odpowiedzialność za zdarzenia).

wyroby BILKA STEEL zostały wycięte ostrzami ściernymi lub innymi narzędziami
ostrych krawędzi, niebezpiecznych narzędzi mechanicznych elementów.

zostały obróbką w temperaturze roboczej poniżej -10 stopni Celsjusza, gdy zostało
zobowiązanie.

zostały obróbką w temperaturze roboczej powyżej 5 stopni Celsjusza.

produkty były w bezpośrednim kontakcie z mokrym betonem, miedzią, glebą, innymi
metalami lub w stałym lub długotrwałym kontakcie z wodą.

Gwarancja obejmuje produkty dostarczane przez BILKA STEEL w Polsce.

BILKA STEEL nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie lub pośrednie szkody w wyniku okoliczności lub zaniedbań wymienionych niżej:

- Produkt narażony jest na działanie agresywnych środków chemicznych, dymu, sadzy, cementu, miedzi, zaprawy, ziemi, farby, wapna, kwasów, ptasich odchodów itp.
- Wady produktów będące następstwem niewłaściwego transportu, montażu, użytkowania, konserwacji, a także rozrostu biologicznego (np. mech, glony), uszkodzeń mechanicznych, pożaru i innych zdarzeń siły wyższej.
- Cięcie produktu wykonywano za pomocą narzędzi (np. szlifierki kątowej) powodujących nagły wzrost temperatury ciętych krawędzi.
- Produkty BILKA STEEL zostały poddane obróbce w temperaturze roboczej niższej niż -10°C, w przypadku obróbki maszynowej.
- Produkty BILKA STEEL zostały poddane obróbce w temperaturze roboczej niższej niż +5°C, w przypadku obróbki ręcznej.
- Podczas składowania produkt jest narażony na bezpośredni kontakt z cementem, miedzią, ziemią, ciepłem, innymi materiałami powodującymi korozję lub długotrwały kontakt z wodą.
- Produkty BILKA STEEL nie zostały zamontowane w ciągu 45 dni od daty zakupu.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych niestosowaniem akcesoriów zalecanych i dostarczanych przez firmę BILKA STEEL lub wynikających z niewłaściwego montażu.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, na których dokonano poprawek lakierniczych w niewłaściwy sposób lub z wykorzystaniem materiałów innych niż rekomendowane przez Producenta.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku działania siły wyższej, takiej jak wojna, klęski żywiołowe, pożary itp.
- Podczas zgłoszenia wady wyrobów BILKA STEEL Kupujący zobowiązany jest przedstawić dowód zakupu produktu: oryginał faktury zakupu produktów wraz z oryginałem karty gwarancyjnej. Brak w/w dokumentów prowadzi do utraty uprawnień z tytułu gwarancji.

TRANSPORT, ROZŁADUNEK, SKŁADOWANIE**1. TRANSPORT I ROZŁADUNEK**

Dachy BILKA wykonywane są pod wymiar, w zależności od potrzeb klienta, dzięki czemu odpady ograniczone są do minimum. Produkt dostarczany jest na paletach drewnianych, łatwych do rozładunku za pomocą dźwigu lub wózka widłowego. Do ręcznego rozładunku niezbędnych jest minimum 2 osoby. Arkusze należy przenosić pojedynczo, pionowo i chwytać w miejscach przetłoczeń tam, gdzie są najszywniejsze inaczej może dojść do deformacji, co uniemożliwiłoby produktom spełnianie ich funkcji. Zaleca się, aby transport odbywał się pojazdami wyposażonymi w plandekę. Palety nie powinny przekraczać powierzchni ładunkowej i powinny być dobrze zabezpieczone odpowiednimi elementami. Środki użyte do zabezpieczenia nie mogą uszkodzić produktów.

2. Odbiór produktu

W momencie dostawy zaleca się porównanie listu przewozowego z otrzymanymi produktami w celu zidentyfikowania ewentualnych wad produktu, a także wszelkich produktów brakujących w zamówieniu złożonym przez klienta.

3. Przechowywanie produktu

Elementy systemu dachowego powinny być przechowywane w zamkniętych, suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w których nie występują duże wahania temperatury, rozpakowane i umieszczone na drewnianym podłożu/stojaku, pionowo, z przestrzenią między panelami w celu zapewnienia wentylacji. Przechowywanie produktów przez okres dłuższy niż 45 dni uznaje się za naruszenie warunków gwarancji i w takich przypadkach żadne roszczenia nie będą rozpatrywane.





BILKA STEEL SRL

Adres: ul. Henri Coandă, 17, Brasov, România
Telephone: +40 733 30 30 30
E-mail: office@bilka.ro

znajź nas na:



www.bilka.com