



BILKA[®]

• roof system • rain system •

**РУКОВОДСТВО
ПО МОНТАЖУ**
ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ



**ВАШЕ РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ
ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ BILKA**

ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ, ПРИЕМКИ И ХРАНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

- **Транспортировка изделий и обращение с ними**

Рекомендуется транспортировать изделия в автомобилях под брезентом. Поддоны не должны выступать за пределы пространства, отведенного для груза, и должны быть надежно закреплены. Кроме того, крепления не должны повреждать изделия.

- **Приемка изделий**

После доставки рекомендуется проверить полученные изделия согласно отгрузочному документу, чтобы выявить возможные дефекты и недостачу изделий по отношению к сделанному заказу.

- **Хранение изделий**

Срок хранения не должен превышать 45 дней. Листы металлочерепицы будут храниться в закрытых помещениях, распакованы и размещены на деревянных рейках / подставок с пространством между ними для вентиляции. Хранение изделий свыше 45 дней считается нарушением условий гарантии, и в таком случае последующие претензии не принимаются. претензии не принимаются.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА МОНТАЖА

- Монтаж кровельной/водосточной системы предполагает выполнение работ на высоте и риск травмирования, поэтому монтажники должны использовать такие средства защиты, как страховочные канаты, каски, перчатки. Кроме того, необходимы инструменты для выполнения жестяных работ (порезки панелей черепицы / аксессуаров / компонентов водосточной системы): ножницы для прямых резов, нож, отвес, веревки для выравнивания желобов, технический фломасстер, резиновый молоток, обжимная оправка, вальцовочные клещи, электроотвертка с соответствующими наконечниками.
- Запрещается разрезать изделия абразивным кругом или другими режущими инструментами, вызывающими местный перегрев обрабатываемых деталей (несоблюдение этого требования считается нарушением условий гарантии).
- Для перемещения по кровле следует надевать обувь с мягкими подошвами и передвигаться только по лежащим сверху деревянным планкам (необходимо регулярно удалять с подошвы обрезки).
- Образующиеся при монтаже обрезки необходимо удалять с поверхности изделий мягкой щеткой.



ШАГ 1. ВЫБОР РАЗМЕРА ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

Компоненты водосточной системы BILKA поставляются двух типоразмеров:

- 125 и 150 мм: для желобов и относящихся к ним элементов (размер относится к диаметру элементов);
- 90 и 100 мм: для водосточных труб и относящихся к ним элементов (размер относится к диаметру элементов).

Если выбраны желоба 125 мм, следует использовать водосточные трубы соответствующего размера 90 мм.

Если выбраны желоба 150 мм, следует использовать водосточные трубы соответствующего размера 100 мм.

“ Элементы 125 мм НЕ СОВМЕСТИМЫ с элементами 100 мм, а элементы 150 мм не совместимы с элементами 90 мм.
 “ Следует всегда использовать комбинации 125/90 и 150/100.
















Размер водосточной системы следует выбирать с учетом следующих параметров:

- предполагаемое количество дождевых осадков, стекающих по каждому желобу;
- предполагаемое количество дождевых осадков, стекающих по каждой водосточной трубе.

Размер (диаметр) желобов и водосточных труб выбирают с учетом площади кровли или количества воды, которую необходимо собрать и отвести.

- Для площадей, не превышающих 100 квадратных метров, следует выбирать водосточную систему 125/90.
- Для площадей, превышающих 100 квадратных метров, следует выбирать водосточную систему 150/100.

Приведенные размеры обеспечивают минимальные требования для эффективного сбора дождевой воды; для более точных данных, пожалуйста, проконсультируйтесь со специалистом Bilka.

 <p>1 Желоб</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Длина</td><td>2000 mm 4000 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	Длина	2000 mm 4000 mm	 <p>2 Водосточная Труба</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> <tr><td>Длина</td><td>3000 mm 4000 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm	Длина	3000 mm 4000 mm	 <p>3 Внутренний Уголок / Внешний</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Угол</td><td>90°</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	Угол	90°
Сечение	150 mm 125 mm													
Длина	2000 mm 4000 mm													
Сечение	100 mm 90 mm													
Длина	3000 mm 4000 mm													
Сечение	150 mm 125 mm													
Угол	90°													
 <p>4 Соединительная Труба</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> <tr><td>Длина</td><td>1000 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm	Длина	1000 mm	 <p>5 Крюк Желоба</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Длина</td><td>210 mm 160 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	Длина	210 mm 160 mm	 <p>6 Выпускная Воронка</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 / 100 mm 125 / 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 / 100 mm 125 / 90 mm		
Сечение	100 mm 90 mm													
Длина	1000 mm													
Сечение	150 mm 125 mm													
Длина	210 mm 160 mm													
Сечение	150 / 100 mm 125 / 90 mm													
 <p>7 Заглушка Желоба</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	 <p>8 Соединитель Желоба</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	 <p>9 Карнизный Крюк</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm						
Сечение	150 mm 125 mm													
Сечение	150 mm 125 mm													
Сечение	150 mm 125 mm													
 <p>10 Подвесной Крюк</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Длина</td><td>210 mm</td></tr> </table>	Сечение	150 mm 125 mm	Длина	210 mm	 <p>11 Колено 60°</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm	 <p>12 Тройник</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm				
Сечение	150 mm 125 mm													
Длина	210 mm													
Сечение	100 mm 90 mm													
Сечение	100 mm 90 mm													
 <p>13 Хомут Водосточной Трубы</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm	 <p>14 Водосборная Воронка</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm	 <p>15 Выпускное Колено</p> <table border="1"> <tr><td>Сечение</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Сечение	100 mm 90 mm						
Сечение	100 mm 90 mm													
Сечение	100 mm 90 mm													
Сечение	100 mm 90 mm													

ШАГ 2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ВОДОСТОКОВ

Требуемое количество желобов и водосточных труб определяется не только архитектурой здания, но и конструкцией кровли. Суммарная длина желобов должна соответствовать длине карнизной планки.

“ Рекомендуется устанавливать водосточные трубы из расчета не менее одной трубы на 8 погонных метров желоба.

Перед проведением монтажа следует сделать чертеж водосточной системы с указанием водостоков и креплений. С учетом количества водосточных труб определяют уклон желобов и устанавливают крюки. Если не требуется иное, водосточные трубы обычно размещают на углах здания, чтобы трубы не затеняли собой архитектурные решения.



РИС. 01

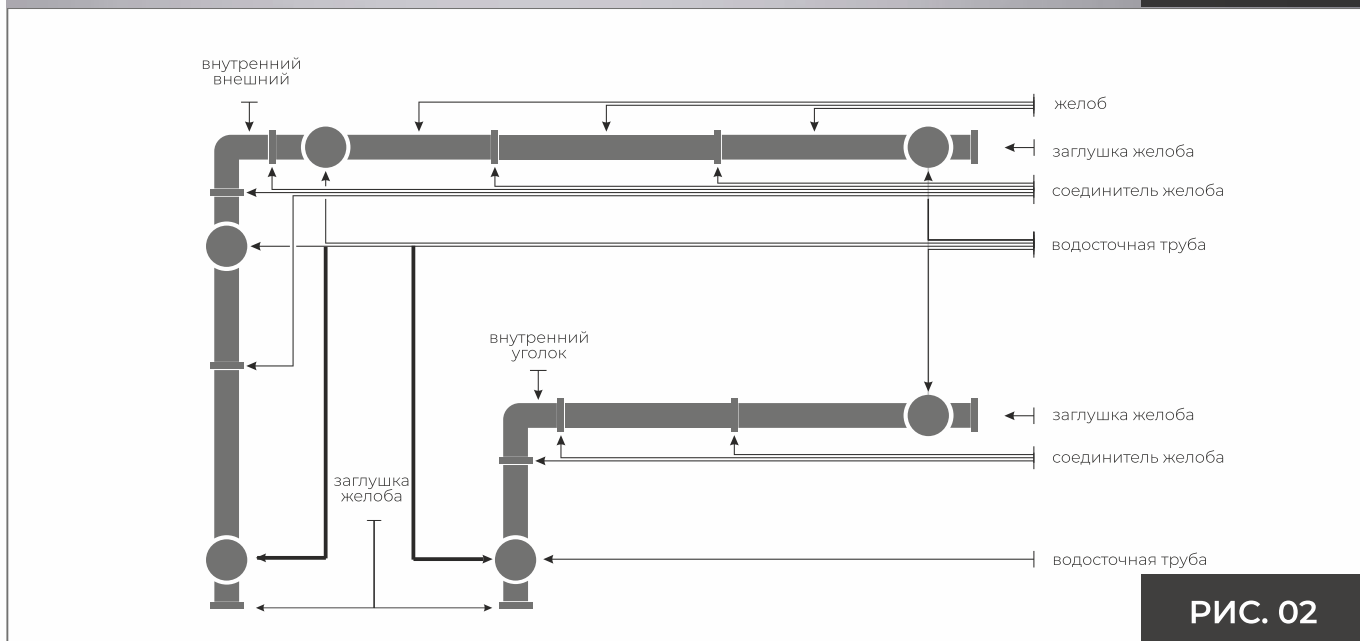


РИС. 02

ШАГ 3. РАЗМЕТКА КРЮКОВ

1 ВЫБОР КРЮКОВ

Удлиненные крюки 210 мм устанавливают ниже кровли на каждом стропиле и изгибают для обеспечения требуемого уклона желоба (2-5 мм на погонный метр). Комбинированные крюки используются при прямом монтаже на фронтальный брус или балку, обеспечивая требуемый уклон желоба (2-5 мм на погонный метр).

Ниже показан пример монтажа крюков 210 мм:

2 РАЗМЕТКА КРЮКОВ

- Разметку выполняют с учетом точек слива из желобов, направляющих воду в водосточную трубу; рекомендованный уклон желобов составляет от 2 до 5 мм на погонный метр.
- Необходимое количество крюков рассчитывают с учетом того, что их устанавливают на каждом стропиле (рекомендуемое расстояние между крюками составляет 600-900 мм).

Разметку крюков выполняют следующим образом:

- крюки располагают рядом друг с другом в линию (Рис. 03);
- крюки нумеруют в том порядке, в котором они будут установлены на кровле (Рис. 04);

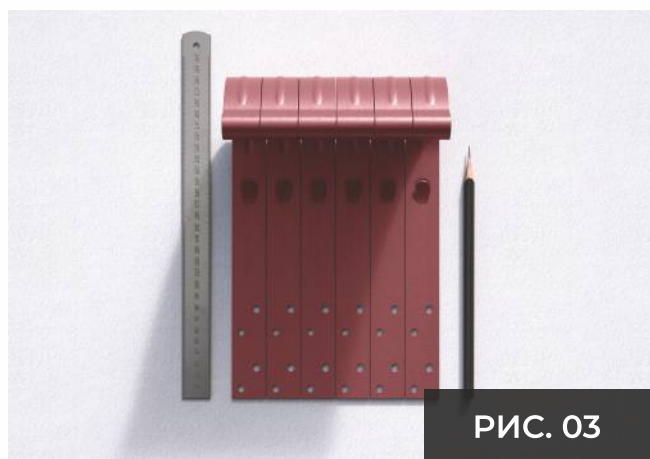


РИС. 03



РИС. 04

- на выровненных крюках перпендикулярно проводят линию (Рис. 06) на расстоянии 40 мм, которое соответствует минимальному расстоянию до начала изгиба (длине зажимаемого участка в устройстве для гибки крюков (Рис. 05));



РИС. 05

минимальное
расстояние до
начала изгиба
40 мм

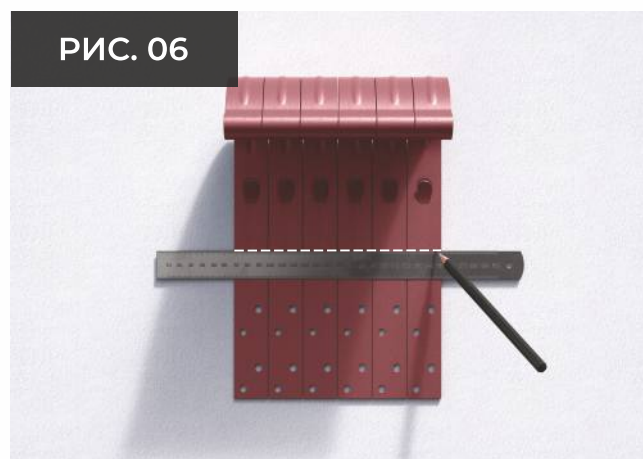
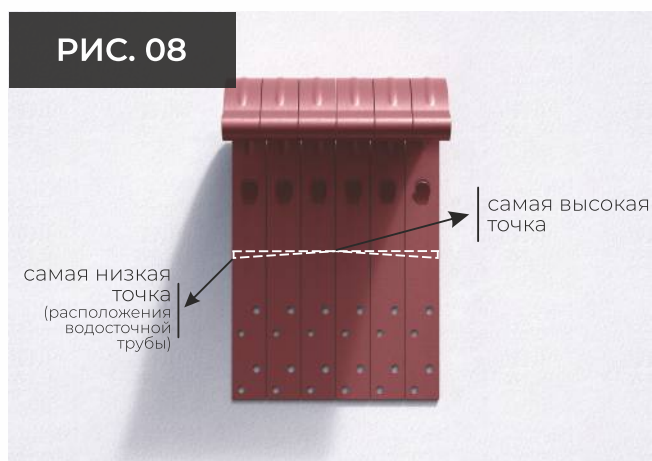
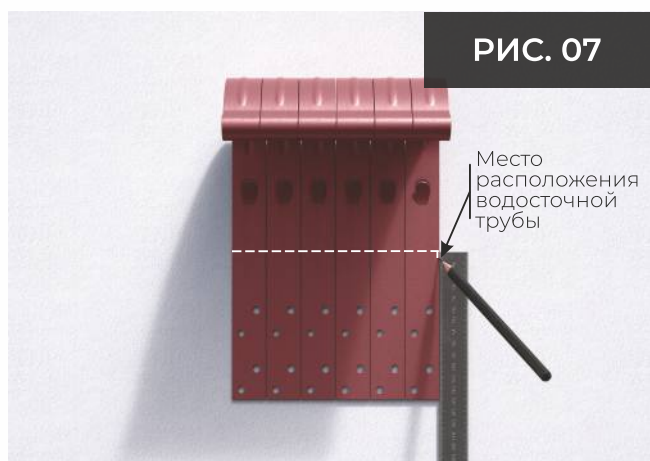


РИС. 06

ШАГ 3. РАЗМЕТКА КРЮКОВ

- наносят отметки уровня водосточной трубы (Рис. 07)
(в данном случае водосточные трубы будут установлены рядом с первым и последним крюком);
- “ Рекомендованный уклон желобов составляет от 2 до 5 мм на погонный метр.
- отмечают самую высокую и самую низкую точку в соответствии с уклоном желоба (Рис. 08).

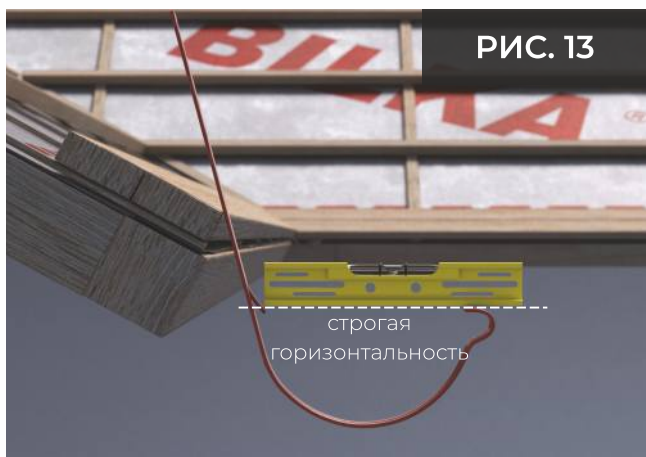
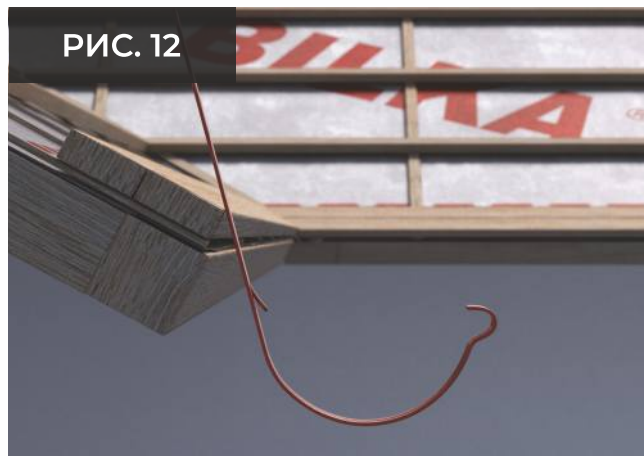


ШАГ 4. ГИБКА И МОНТАЖ КРЮКОВ

ГИБКА КРЮКОВ

Крюки, упомянутые в шаге 3, сгибают специальными клещами для гибки крюков (Рис. 09). Крюк размещают в клещах согласно нанесенной линии уклона (Рис. 10, 11).

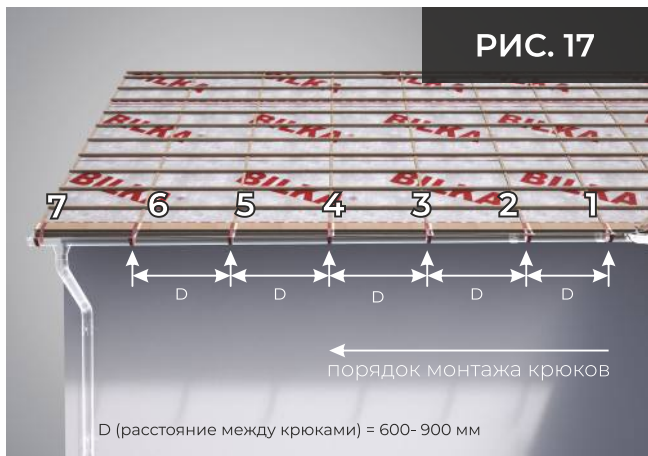
“ Степень изгиба крюка зависит от конструкции кровли и должна обеспечивать строго горизонтальное положение после монтажа. (Рис. 12, 13, 14)



ШАГ 4. ГИБКА И МОНТАЖ КРЮКОВ

МОНТАЖ КРЮКОВ

- Перед закреплением крюк устанавливают согласно нанесенной линии уклона (Рис. 17, 18).
- Крюки устанавливают на каждой стропиле, расстояние между крюками должно составлять 600-900 мм (Рис. 17, 18).
- Крюки закрепляют шурупами или гвоздями, используя на крюках все предусмотренные отверстия (Рис. 15).
- При использовании уголков на каждой стороне размещают по одному крюку (Рис. 16).



ШАГ 5. МОНТАЖ УГОЛКОВ И ПОДГОНКА ЖЕЛОБОВ

- 1** Уголки монтируют до установки желобов. Установите уголок той стороной, которая обращена к карнизной планке, в упоре крюка и затем нажмите на наружный край, чтобы закрепить его в фиксаторе (Рис. 19, 20).



РИС. 19

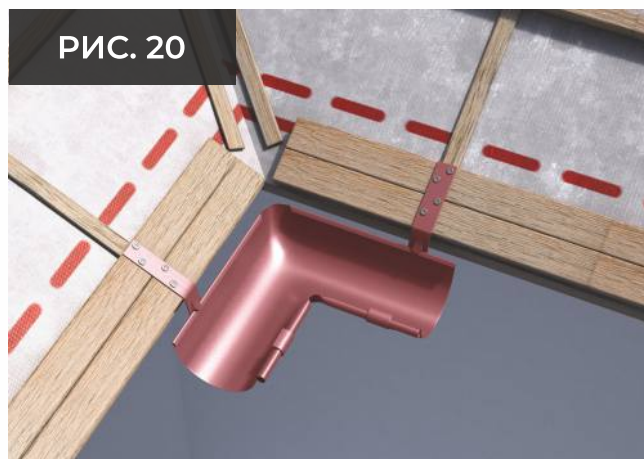


РИС. 20

- 2** Измерьте требуемую длину желоба (Рис. 21). Желоба и уголки размещают на расстоянии 1-2 мм друг от друга, чтобы компенсировать расширение и сжатие желоба из-за изменений температуры (Рис. 22).

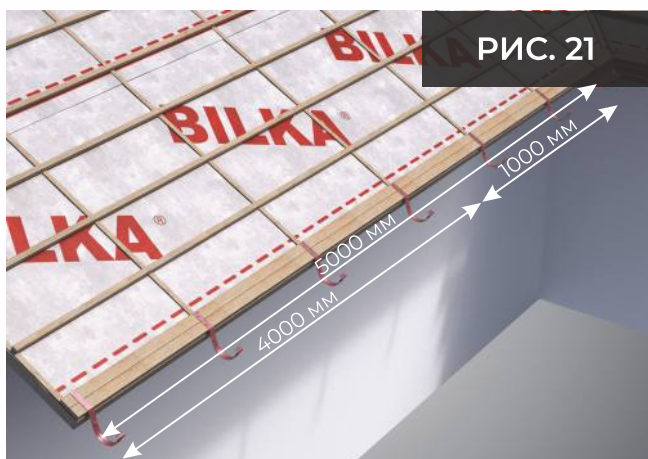


РИС. 21



РИС. 22

- 3** Разметьте желоб (Рис. 23) и отрежьте требуемую длину ножовкой (Рис. 24); запрещается использовать абразивный/шлифовальный круг.

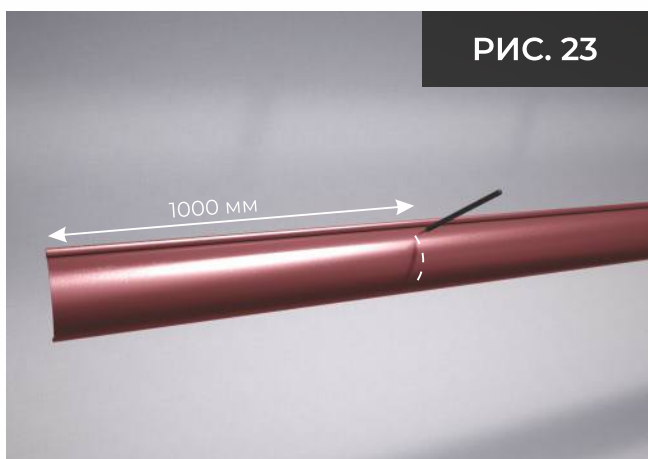


РИС. 23



РИС. 24

ШАГ 6. ПОРЕЗКА ЖЕЛОБА, УСТАНОВКА ВОРОНКИ

Установите желоб на опорные крюки, не закрепляя его.

Отметьте на желобе точку установки воронки (Рис. 25), затем разметьте желоб с учетом размеров водосточной трубы (90 или 100 мм) (Рис. 26).

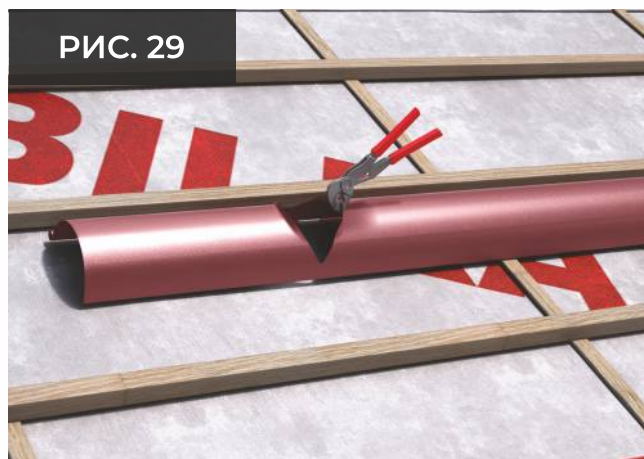
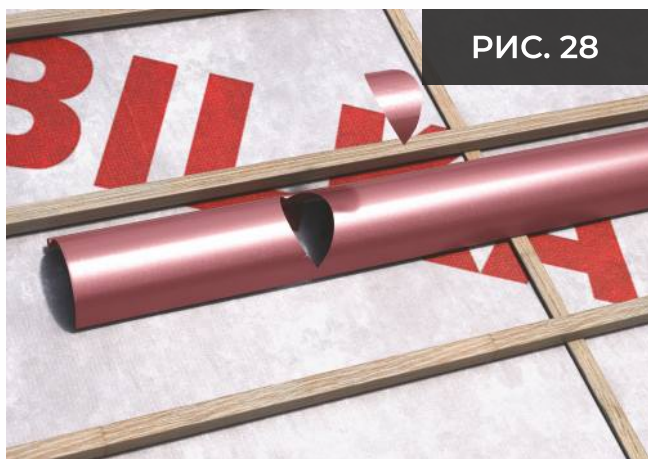
“ В этом месте будет находиться слив.



Для вырезки в соответствии с разметкой используйте ножовку или ручные ножницы (Рис. 27, 28).

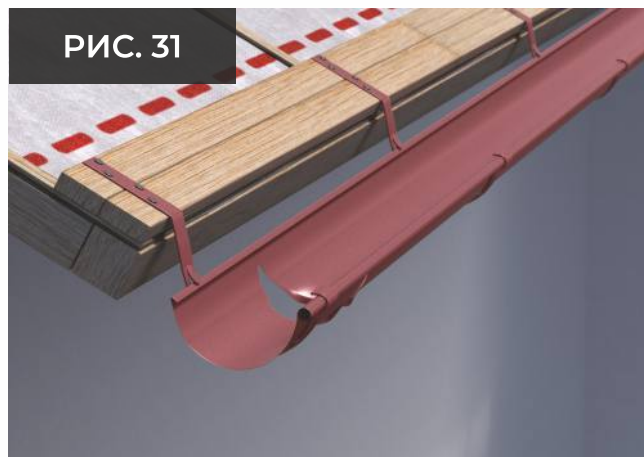
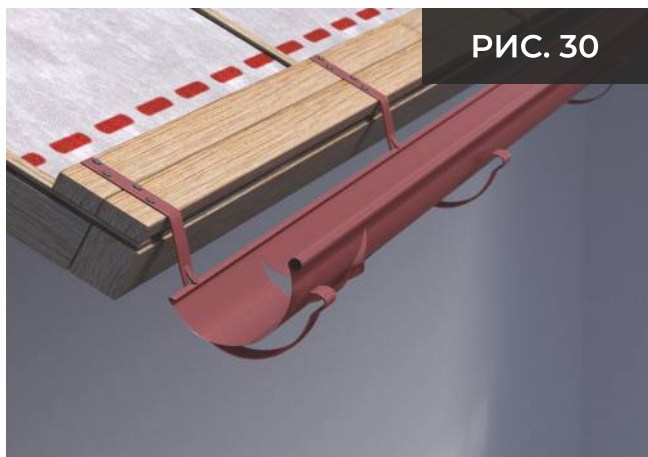
“ **ВНИМАНИЕ:** Запрещается использовать для этой цели циркулярную пилу / абразивный круг.

Отогните кромки отверстия наружу, чтобы обеспечить слив воды в водосборник (Рис. 29).

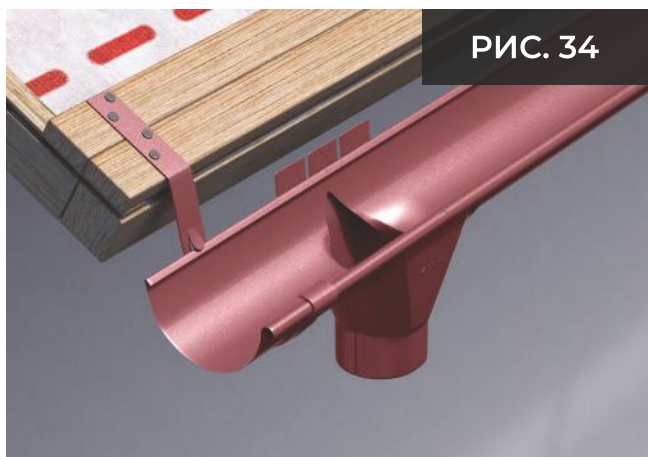
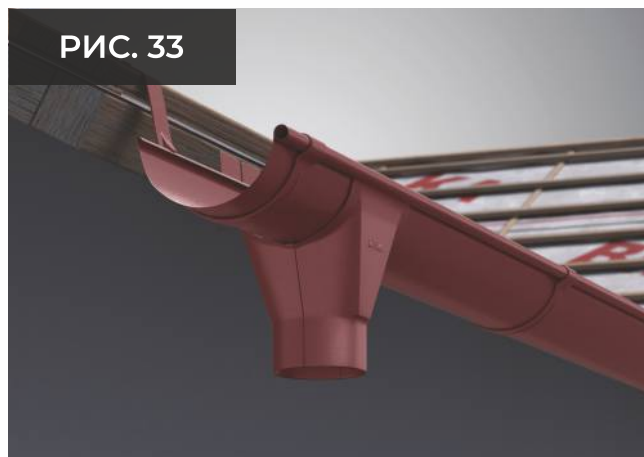
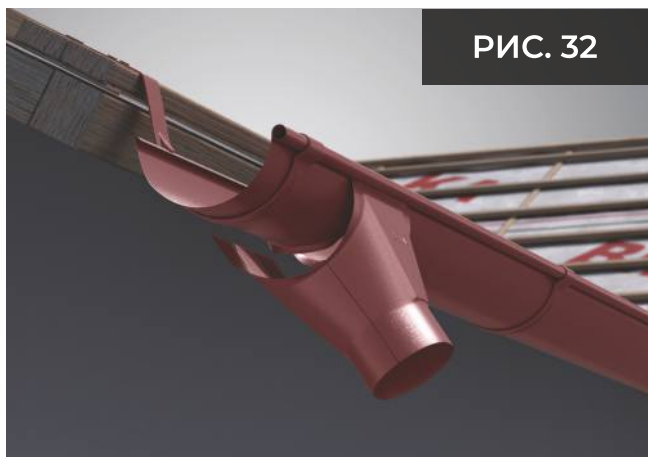


ШАГ 7. МОНТАЖ ЖЕЛОБА И ВОРОНКИ

- 1** Установите уголок, заведя сторону, обращенную к карнизной планке, в упор крюка и затем нажмите на наружный край, чтобы закрепить его в фиксаторе. После этого установите другие желоба. (Рис. 30, 31).

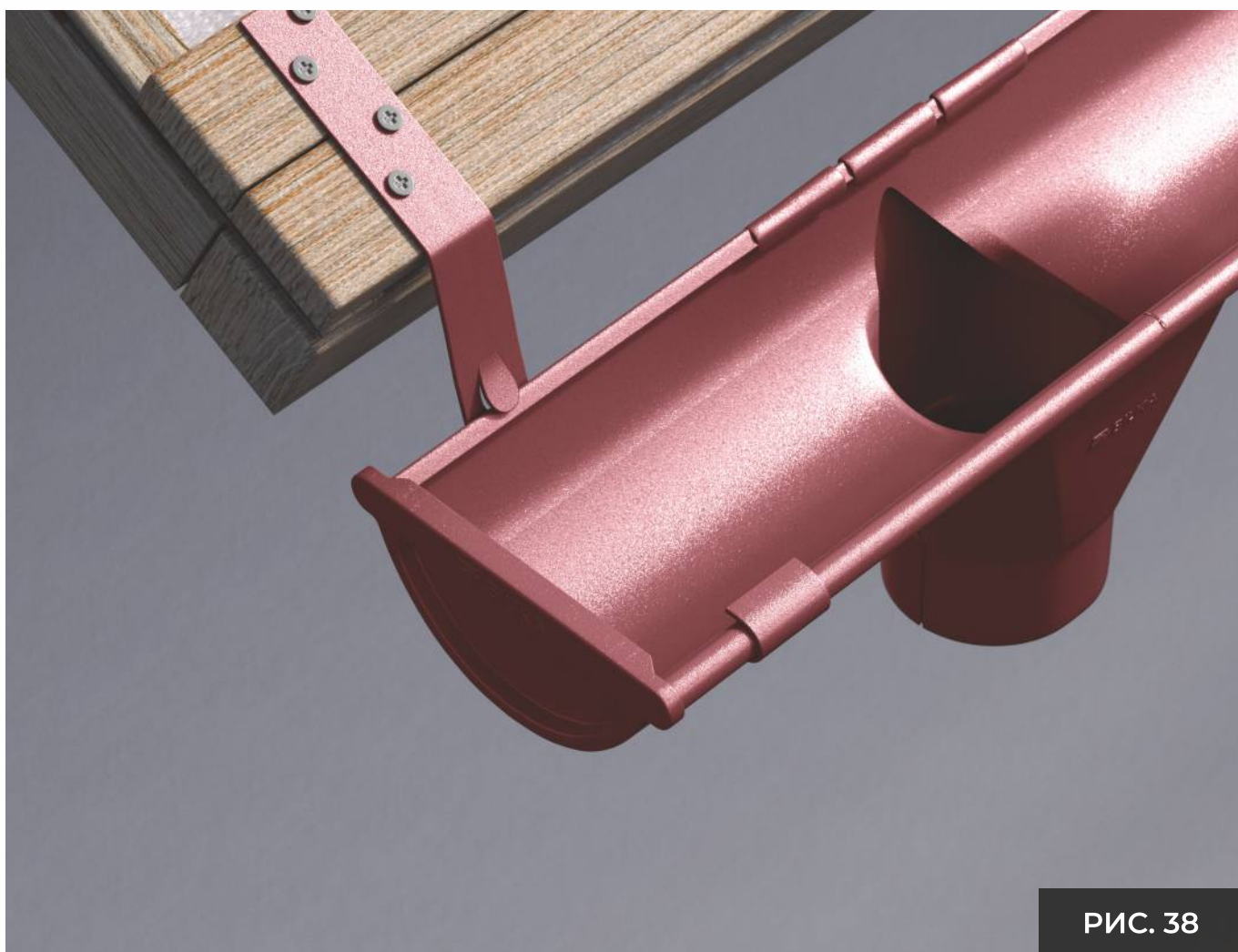


- 2** Установите воронку, вставив ее изогнутый край в наружный паз желоба. Прижмите внутренний край воронки для соединения с желобом и зафиксируйте, загнув язычки на желобе. (Рис. 32, 33, 34, 35).



ШАГ 8. МОНТАЖ ЗАГЛУШКИ ЖЕЛОБА

С использованием резинового молотка установите заглушки на торцах желоба, зафиксировав желоб в предусмотренных пазах заглушек. (Рис. 36, 37, 38)



ШАГ 9. МОНТАЖ КРЕПЛЕНИЯ

Начинайте установку крепления с задней части желоба, располагая крепление так, чтобы прокладка находилась в месте стыка двух желобов или желоба и уголка (Рис. 39, 40).

Затем установите замок полухомута на передней части желоба и закройте замок (Рис. 41).

Закрепите замок, отогнув предусмотренный язычок (Рис. 42).

“ Затем зафиксируйте шурупами, вкрутив их во все предусмотренные отверстия. (Рис. 43, 44)

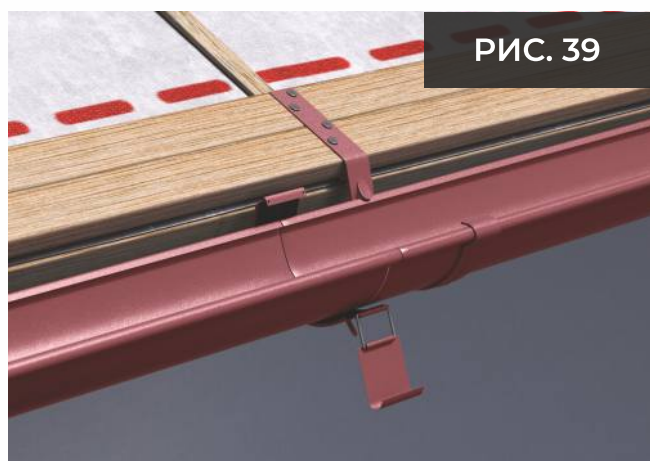


РИС. 39



РИС. 40



РИС. 41



РИС. 42



РИС. 43



РИС. 44

ШАГ 10. МОНТАЖ ХОМУТА ВОДОСТОЧНОЙ ТРУБЫ

Закрепите хомут водосточной трубы на фасаде здания шурупами или дюбелями в зависимости от отделки фасада. Устанавливайте хомут согласно расположению воронки (Рис. 45).

- “ Установите один или несколько хомутов в зависимости от длины водосточной трубы.
- “ Расстояние между двумя хомутами не должно превышать 3 метра.

При необходимости соединить две водосточные трубы один хомут устанавливают в месте их соединения.



РИС. 45

После установки водосточных труб в хомутах вставьте предохранительные распорки в две направляющие, предусмотренные на каждом хомуте.

- “ Для придания жесткости всей конструкции распорки необходимо вдвигать до упора, используя резиновый молоток. (Рис. 46)



РИС. 46

ШАГ 11. МОНТАЖ КОЛЕНА 60 ГРАДУСОВ / ВОДОСТОЧНОЙ ТРУБЫ / КОЛЕНА СТОКА

- 1 Соедините воронку с коленом 60 градусов, если карнизная планка находится на некотором расстоянии от стены (Рис. 47).
Если карнизная планка не удалена от стены, использовать колено нет необходимости, и водосточную трубу соединяют непосредственно с воронкой.
- 2 Соединение колена 60 градусов выполняют с использованием вспомогательных патрубков.
Чтобы определить длину вспомогательных патрубков, разместите второе колено на расстоянии 30 мм от стены (такова длина опоры хомута водосточной трубы), не закрепляя это колено, и измерьте расстояние между двумя коленями (Рис. 48, 49).



РИС. 47



РИС. 48

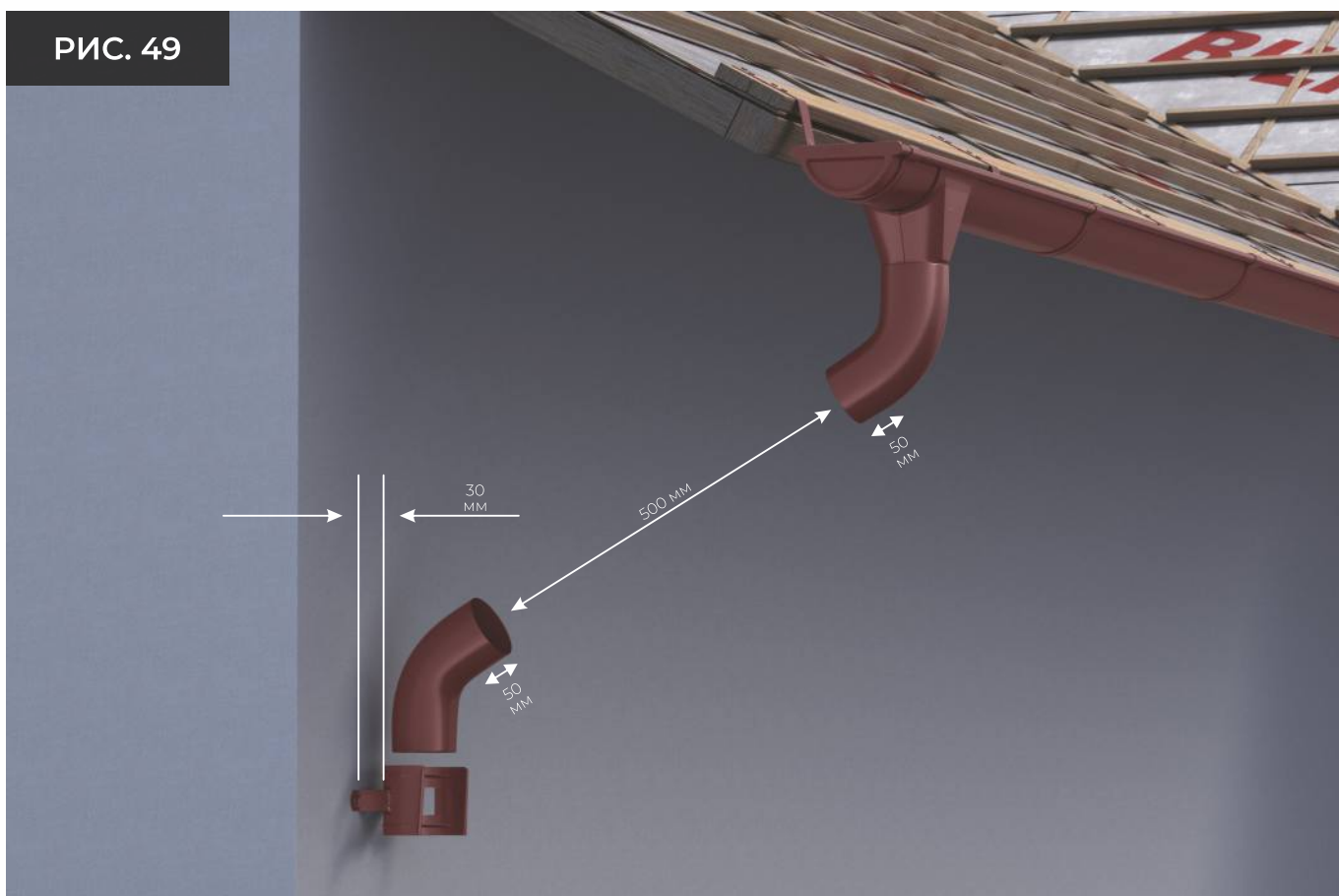


РИС. 49

ШАГ 11. МОНТАЖ КОЛЕНА 60 ГРАДУСОВ / ВОДОСТОЧНОЙ ТРУБЫ / КОЛЕНА СТОКА

3 Для подгонки по длине вспомогательного патрубка, соединяющего эти два колена, к измеренной длине на Рис. 49 (500 мм) добавляют еще 100 мм (50 + 50 мм для участков соединения на каждом из торцов вспомогательного патрубка) (Рис. 50).

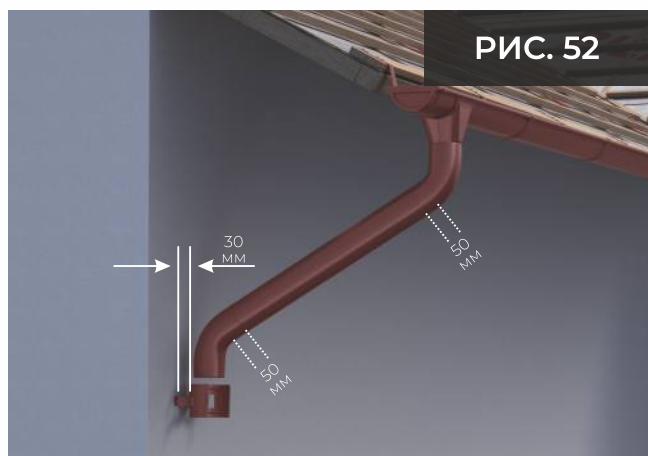
Отрежьте ножовкой вспомогательный патрубок расчетной длины. Всегда следует отмерять длину от гофрированного стороны вспомогательного патрубка.

“ Для этой операции ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать циркулярную пилу / абразивный круг.
(Рис. 51)



ШАГ 11. МОНТАЖ КОЛЕНА 60 ГРАДУСОВ / ВОДОСТОЧНОЙ ТРУБЫ / КОЛЕНА СТОКА

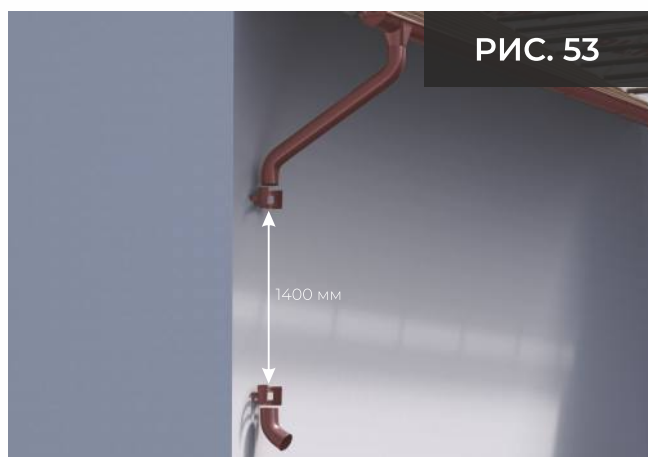
Соедините два колена вспомогательным патрубком с учетом направления стока воды и закрепите всю конструкцию на воронке (Рис. 52).



После монтажа коленьев и вспомогательного патрубка определяют требуемую длину водосточной трубы следующим образом:

а Для определения длины водосточной трубы установите колено стока на расстоянии 30 мм от стены (такова длина опоры хомута водосточной трубы), не закрепляя это колено, и измерьте расстояние между коленом стока и уже установленным коленом 60 градусов (Рис. 53).

- Так же, как и при расчете длины вспомогательного патрубка, для водосточной трубы добавьте 100 мм к измеренному расстоянию между коленом стока и коленом 60 градусов.
- “ 50 + 50 мм для участков соединения на каждом из торцов водосточной трубы. (Рис. 54)



б Отрежьте ножовкой водосточную трубу расчетной длины. Всегда следует отмерять длину от гофрированной стороны водосточной трубы.

- “ ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать для этой цели циркулярную пилу / абразивный круг.

с Установите колено стока на водосточной трубе, соедините ее с коленом, установленным на вспомогательном патрубке, и закрепите на стене хомутом водосточной трубы.

- Хомут фиксируется вставкой предохранительных распорок в две направляющие, предусмотренные на каждом хомуте.
- “ Используйте резиновый молоток для того, чтобы вдвинуть распорки до упора. (Рис. 55)



ШАГ 12. МОНТАЖ СКОБЫ ЖЕЛОБА

Скобу желоба устанавливают на карнизной планке рядом с каждым крючком (Рис. 56).

- Закрепите скобу на карнизной планке в каждом предусмотренном отверстии саморезами с потайной головкой (Рис. 57).
- Закрепите скобы на желобе, используя для всех предусмотренных отверстий саморезы с прокладками (4,8 x 19) (Рис. 58).

РИС. 56



РИС. 57



РИС. 58



ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

RU-BLK 00001

Настоящим компания **BILKA STEEL** гарантирует, что указанная в данном сертификате продукция изготовлена и сертифицирована производителем согласно действующим стандартам и параметрам и соответствует европейским стандартам.

Гарантия предоставляется в соответствии с Законом № 449/2003.

Компания **BILKA STEEL** предоставляет следующую гарантию на **СОХРАННОСТЬ ЦВЕТА** и **ОТСУТСТВИЕ КОРРОЗИИ**.



ОБЩИЕ ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

на водосточную продукцию из окрешенная с обеих сторон сталь для складной кровли и отделкой из глянцевой отделкой толщиной 0,4 мм



ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

является на продукцию, поставляемую компанией **BILKA STEEL**. Компания **BILKA STEEL** несет ответственность за прямые или косвенные убытки, понесенные в результате действий или бездействия:

на повреждение в результате химического воздействия агрессивной среды или в результате контакта с другими материалами, такими как подвижная бетонная смесь, раствор, грунт или краска.

или механические или другие повреждения в результате неправильной транспортировки или хранения (за исключением тех случаев, когда компания **BILKA STEEL** несет ответственность за такие повреждения).

окрашенную продукцию компании **BILKA STEEL** подвергали операциям резки с помощью шлифовального круга или другого режущего инструмента, что привело к местному перегреву изделий.

или **BILKA STEEL** подвергали машинной обработке при рабочей температуре ниже -10°C (механическое сгибание).

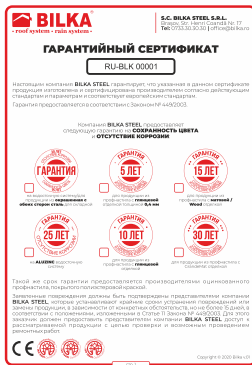
или **BILKA STEEL** подвергали машинной обработке при рабочей температуре выше +5°C (сгибание вручную).

или другими коррозионными материалами, либо постоянного или продолжительного контакта с водой.

или не удалось избежать прямого контакта с подвижной бетонной смесью, медью или грунтом.

Гарантия распространяется на продукцию, поставляемую компанией **BILKA STEEL** в России. Компания **BILKA STEEL** не несет ответственности за прямые или косвенные убытки, понесенные в результате перечисленных ниже действий или бездействия:

- Продукция получила повреждение в результате химического воздействия агрессивной среды или в результате продолжительного контакта с другими материалами, такими как подвижная бетонная смесь, медь, цементный раствор, грунт или краска.
- Продукция получила механические или другие повреждения в результате неправильной транспортировки, обращения или хранения (за исключением тех случаев, когда компания **BILKA STEEL** принимает на себя ответственность за такие повреждения).
- Предварительно окрашенную продукцию компании **BILKA STEEL** подвергали операциям резки с помощью шлифовального круга или другого режущего инструмента, что привело к местному перегреву изделий.
- Продукцию компании **BILKA STEEL** подвергали машинной обработке при рабочей температуре ниже -10°C (механическое сгибание).
- Продукцию компании **BILKA STEEL** подвергали машинной обработке при рабочей температуре выше +5°C (сгибание вручную).
- В процессе хранения и монтажа не удалось избежать прямого контакта с подвижной бетонной смесью, медью или грунтом или другими коррозионными материалами, либо постоянного или продолжительного контакта с водой.
- В процессе эксплуатации не удалось избежать прямого контакта с подвижной бетонной смесью, медью или другими коррозионными материалами.
- Продукты **BILKA STEEL** не были установлены в течение максимум 45 дней с момента их приобретения.
- Гарантия не распространяется на повреждения, полученные в результате использования клиентом других аксессуаров для кровли, помимо рекомендуемых и поставляемых компанией **BILKA STEEL**, или в результате неправильного монтажа.
- Гарантия не распространяется на повреждение продукта, вызванное неправильным использованием ретуширующего спрея.
- Гарантия не распространяется на повреждения, полученные в результате таких форс-мажорных обстоятельств, как война, восстания, стихийные бедствия, пожары и т.д.
- Клиент теряет свои гарантийные права, если при подаче претензий по дефектной продукции компании **BILKA STEEL** не предоставляется оригинал счета-фактуры и гарантийный сертификат полученного при покупке.



соответствия с положениями, изложенными в Статье II Закона № 449/2003. Для этого заказчик должен предоставить представителям компании **BILKA STEEL** доступ к рассматриваемой продукции с целью проверки и возможным проведением ремонтных работ.



Название/имя
Адрес
ИНН
Счет-фактура

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

Название/имя
Адрес
Адрес доставки

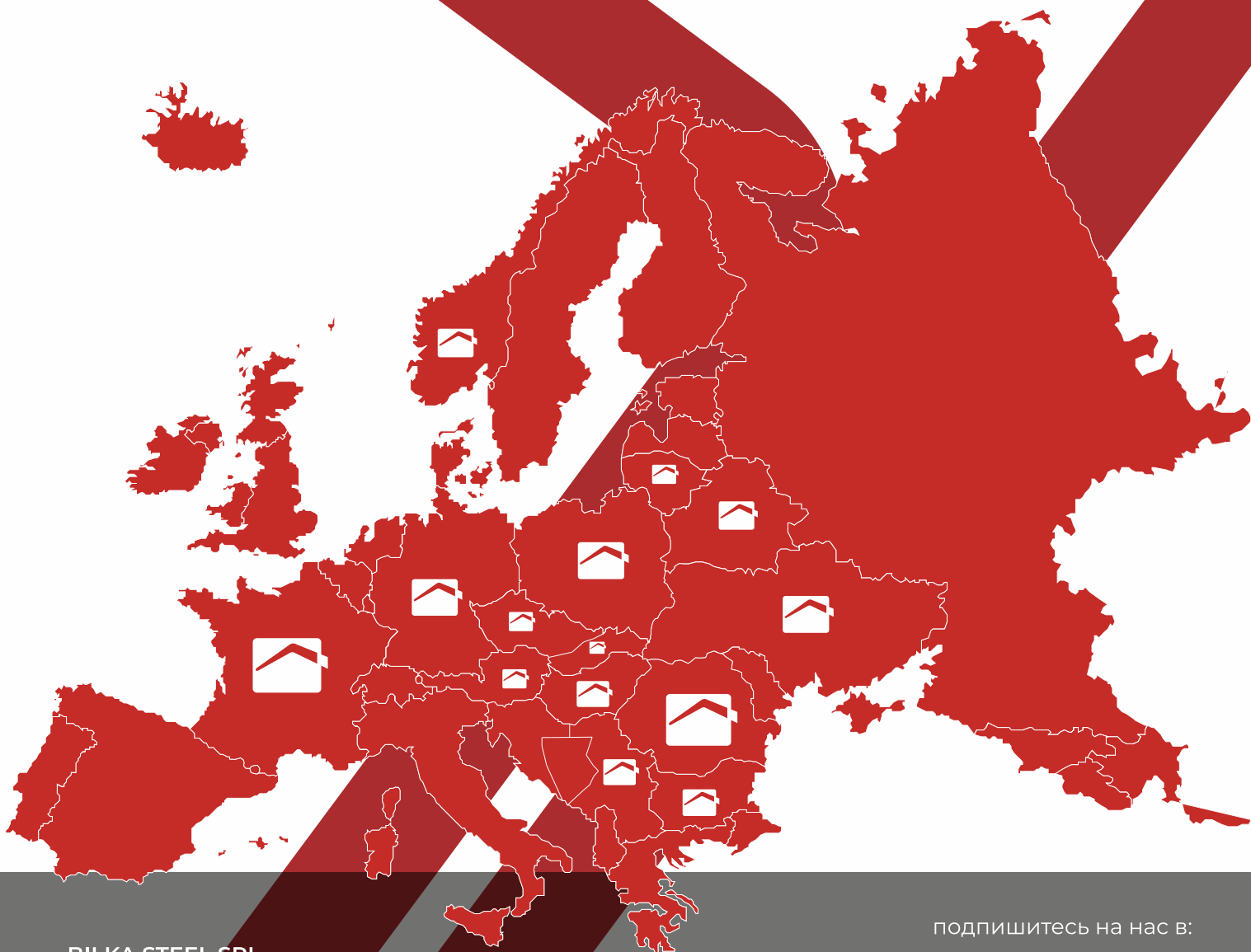
ИНН/персональный код
Счет-фактура

 **BILKA**[®]
• roof system • rain system •

Отсканируйте QR-код



с помощью которого можно получить
дополнительную информацию об
элементах водосточной системы



BILKA STEEL SRL

Адрес: Henri Coanda Nr. 17, Brasov, Romania
Телефон: +40 733 30 30 30
Факс: +40 268 548 116
Электронная почта: office@bilka.ro

ПОДПИШИТЕСЬ НА НАС В:



www.bilka.com