



BILKA[®]

• roof system • rain system •

PRZEWODNIK INSTALACJI SYSTEMU RYNNOWEGO



PRZEWODNIK INSTALACJI SYSTEMU
RYNNOWEGO BILKA

ZASADY PRZEŁADUNKU, TRANSPORTU, AKCEPTACJI I MAGAZYNOWANIA PRODUKTU

- Transport i przeładunek

Zaleca się transport produktów przy użyciu pojazdów z plandeką. Palety nie mogą przekraczać powierzchni ładunku i muszą być odpowiednio zabezpieczone. Ponadto urządzenia mocujące nie mogą powodować uszkodzenia produktów.

- Przyjęcie Produktów

W momencie dostawy produktów zaleca się sprawdzenie zgodności z listem przewozowym w celu zidentyfikowania ewentualnych wad produktów lub brakujących produktów wyszczególnionych w zamówieniu złożonym przez klienta.

- Magazynowanie Produktów

Okres przechowywania od chwili zakupu produktów nie może przekraczać 45 dni. Wymagane jest przechowywanie panele w zamkniętych, w pomieszczeniu po wyjęciu z opakowania i umieszczone na drewnianej podstawie / podstawie, zapewniając między nimi odpowiednią przestrzeń dla odpowiedniej wentylacji. Jeśli produkty są przechowywane przez okres przekraczający 45 dni, uważa się to za naruszenie warunków gwarancji i w takich przypadkach roszczenia gwarancyjne nie będą uwzględnione.

OGÓLNE ZASADY INSTALACJI

- Instalacja systemu dachowego/rynnowego obejmuje prace na wysokości i stwarza ryzyko urazów, dlatego istotne jest, aby monterzy wyposażeni byli w odpowiedni sprzęt ochronny, taki jak linki asekuracyjne, kaski, rękawice. Oprócz tego wymagane są narzędzia blacharskie do cięcia paneli dachówkowych / akcesoria / elementy systemu rynnowego (nożyce do prostych cięć, obcinak, drut powlekany, linie do wyrównania rynny, marker blacharski, młotek klinowy, pryzmat rowkowy, szczypce do wywijania, kombinerki, wkrętarka z odpowiednimi końcówkami).
- Zabrania się cięcia produktów przy użyciu tarcz ściernych lub innych narzędzi tnących, które powodują nadmierne miejscowe nagrzewanie obrabianych elementów (niespełnienie tego wymagania jest uznawane za naruszenie warunków gwarancji).
- Przy chodzeniu po pokryciu dachowym, należy nosić buty z miękkimi podeszwami i stąpać jedynie w miejscach, w których znajdują się drewniane listwy (podeszwy należy regularnie sprawdzać, czy nie ma pozostałości elementów po przycinaniu).
- Podczas instalacji, z powierzchni należy usunąć pozostałości przycinania za pomocą miękkiej szczotki.



KROK 1 - DOBÓR WIELKOŚCI SYSTEMU RYNNOWEGO

Elementy systemu rynnowego BILKA są dostępne w dwóch rozmiarach:

- 125 i 150 mm: do rynien i związanych z nimi elementów, gdzie rozmiar oznacza średnicę elementów;
 - 90 i 100 mm: do rur odpływowych i związanych z nimi elementów, gdzie rozmiar oznacza średnicę elementów.
- W przypadku wybrania rynien 125 mm należy wybrać odpowiadające im rury odpływowe (90 mm).
 W przypadku wybrania rynien 150 mm należy wybrać odpowiadające im rury odpływowe (100 mm).

“ Elementy o wielkości 125 mm NIE są zgodne z elementami o wielkości 100 mm, a elementy 150 mm z elementami 90 mm.
 “ Zawsze należy stosować kombinację elementów 125/90 i 150/100.
















Wielkość systemu rynnowego należy dobierać w oparciu o następujące czynniki:

- Szacunkowa wielkość opadów deszczu spływającego z każdej rynny.
- Szacunkowa wielkość opadów deszczu, który będzie zbierany i odprowadzany przez każdą rurę odpływową.

Wielkość (średnicę) rynien i rur odpływowych dobiera się w zależności od powierzchni dachu lub ilości wody, która musi zostać zebrana i odprowadzona.

- Dla powierzchni o wielkości do 100 metrów kwadratowych należy wybrać system rynnowy 125/90.
- Dla powierzchni przekraczających 100 metrów kwadratowych należy wybrać system rynnowy 150/100.

Powyższe wielkości są zalecane jako minimalne wymagania dla efektywnego zbierania wody deszczowej; w celu uzyskania dokładniejszych danych zobacz tabelę poniżej:

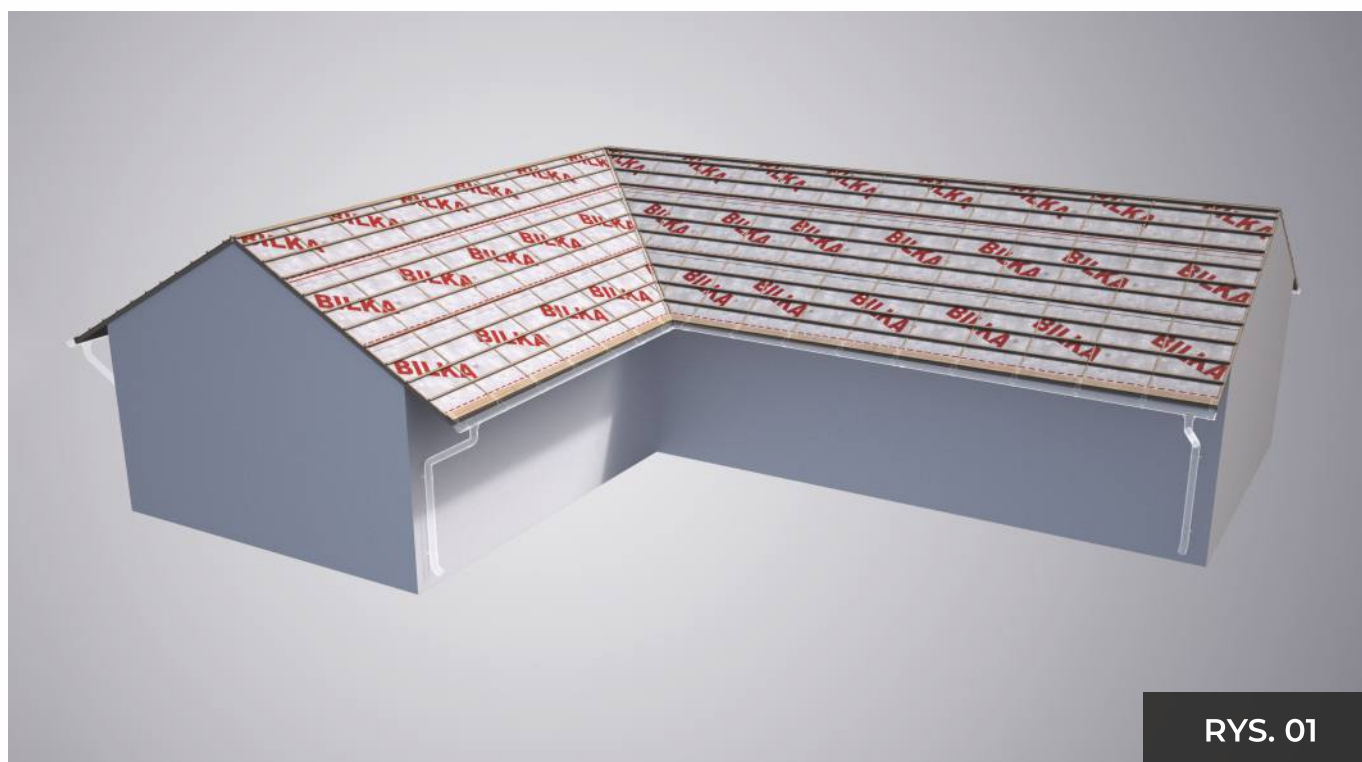
 <p>1 Rynna</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>2000 mm 4000 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	Długość	2000 mm 4000 mm	 <p>2 Rura Odpływowa</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>3000 mm 4000 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm	Długość	3000 mm 4000 mm	 <p>3 Narożnik Wewnętrzny / Zewnętrzny</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Kąt</td><td>90°</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	Kąt	90°
Sekcja	150 mm 125 mm													
Długość	2000 mm 4000 mm													
Sekcja	100 mm 90 mm													
Długość	3000 mm 4000 mm													
Sekcja	150 mm 125 mm													
Kąt	90°													
 <p>4 Łącznik Rury Odpływowej</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>1000 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm	Długość	1000 mm	 <p>5 Hak Rynny</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>210 mm 160 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	Długość	210 mm 160 mm	 <p>6 Wylot</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 / 100 mm 125 / 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 / 100 mm 125 / 90 mm		
Sekcja	100 mm 90 mm													
Długość	1000 mm													
Sekcja	150 mm 125 mm													
Długość	210 mm 160 mm													
Sekcja	150 / 100 mm 125 / 90 mm													
 <p>7 Denko Rynny</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	 <p>8 Element Łączący Do Rynny</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	 <p>9 Hak Ze Wspornikiem</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm						
Sekcja	150 mm 125 mm													
Sekcja	150 mm 125 mm													
Sekcja	150 mm 125 mm													
 <p>10 Klamra Rury Odpływowej</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>150 mm 125 mm</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>210 mm</td></tr> </table>	Sekcja	150 mm 125 mm	Długość	210 mm	 <p>11 Kolanko 60°</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm	 <p>12 Rura Odgałęzająca 60°</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm				
Sekcja	150 mm 125 mm													
Długość	210 mm													
Sekcja	100 mm 90 mm													
Sekcja	100 mm 90 mm													
 <p>13 Klamry Rury Odpływowej</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm	 <p>14 Lejek</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm	 <p>15 Kolanko Spustowe</p> <table border="1"> <tr><td>Sekcja</td><td>100 mm 90 mm</td></tr> </table>	Sekcja	100 mm 90 mm						
Sekcja	100 mm 90 mm													
Sekcja	100 mm 90 mm													
Sekcja	100 mm 90 mm													

KROK 2 - IDENTYFIKACJA KOLUMN ODPIYWOWYCH WODY

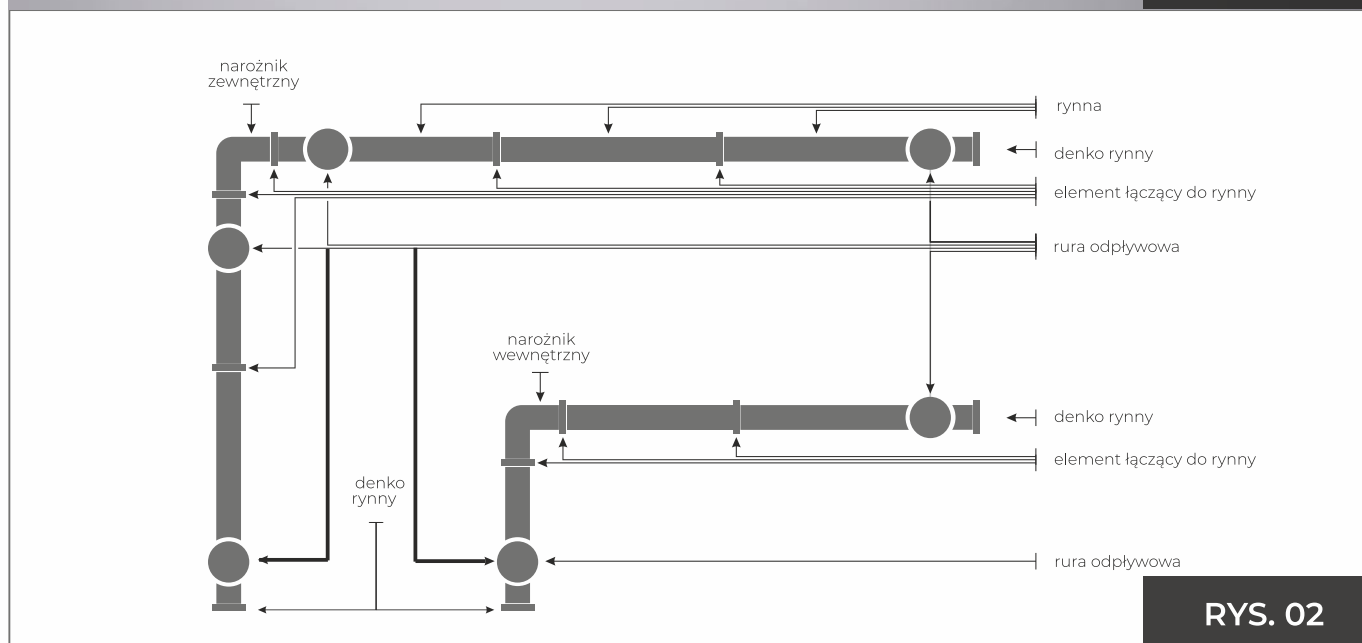
Wymagana ilość rynien i rur odpływowych zależy od architektury każdego budynku oraz od architektury dachu. Rynna musi mieć taką samą długość jak okap dachu.

“ Zaleca się stosowanie co najmniej jednej rury odpływowej na każde 8 m długości rynny.

Przed rozpoczęciem instalacji istotne jest przygotowanie rysunku systemu rynnowego w celu określenia kolumn odpływowych i łączników. Nachylenie rynny i haki mocujące określone są w zależności od liczby rur odpływowych. Rury odpływowe są zazwyczaj instalowane w rogach budynków, o ile nie jest wymagane inaczej, aby nie zakłócały projektu budynku.



RYS. 01



RYS. 02

KROK 3 - OZNACZANIE HAKÓW

1 WYBÓR HAKÓW

Haki rynny o długości 210 mm są instalowane pod pokryciem każdej krokwi i wyginane, aby uzyskać prawidłowy spadek rynny (2-5 mm/m). Haki ze wspornikiem są montowane bezpośrednio na czołowych belkach, utrzymując odpowiedni spadek rynny (2-5 mm/m).

Poniżej przedstawiony jest przykład instalacji haków 210 mm:

2 OZNACZANIA HAKÓW

- dokonuje się, biorąc pod uwagę punkty odpływowe rynny, które kierują wodę do rury odpływowej, a zalecane nachylenie rynien wynosi 2-5 mm/m.
- Wymagana liczba haków powinna zostać obliczona, biorąc pod uwagę fakt, iż będą one instalowane na każdej krokwi (zalecana odległość między hakami: 600-900 mm)

Oznakowanie należy wykonać w następujący sposób:

- Wymagane haki zostają wyrównane (Rys. 03)
- każdy hak zostaje oznaczony numerem według kolejności instalacji na dachu (Rys. 04)

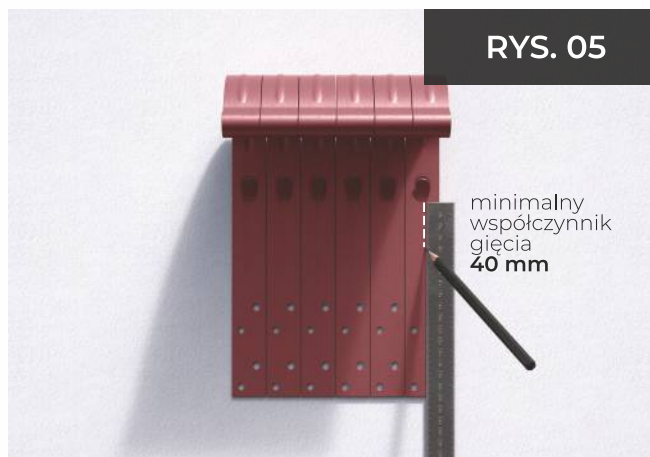


RYS. 03

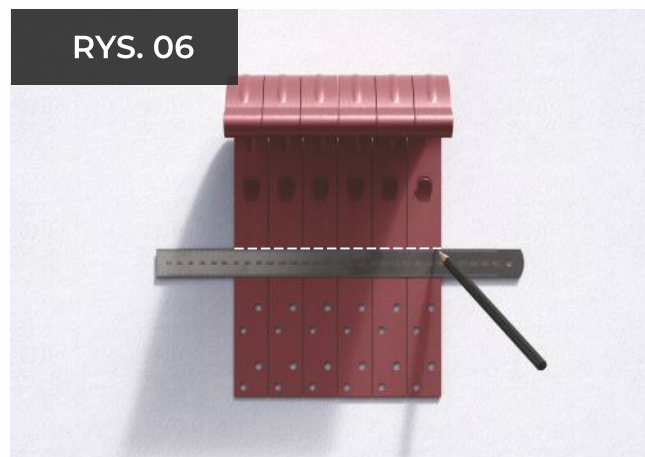


RYS. 04

- oznakowanie powinno uwzględnić minimalny współczynnik gięcia haków - 40 mm (jest to długość urządzenia używanego do gięcia haków (Rys. 05)), na każdym wyrównanym haku zostaje narysowana linia prostopadła (Rys. 06).



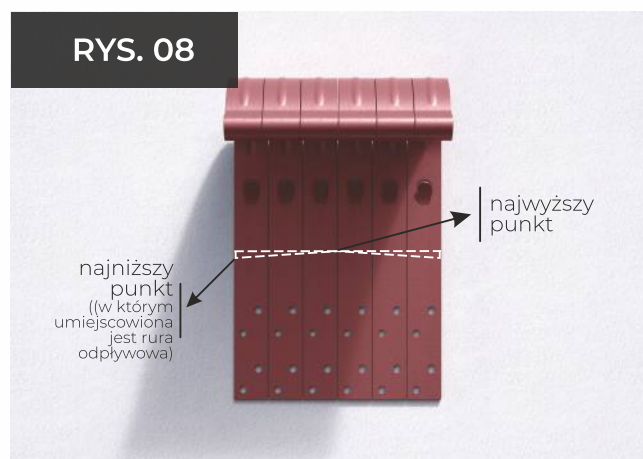
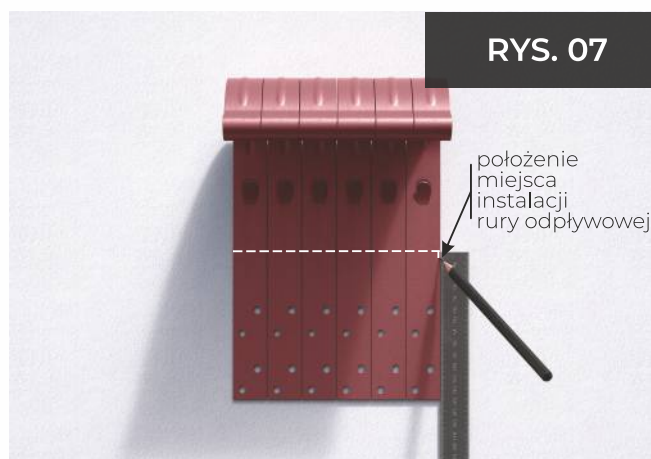
RYS. 05



RYS. 06

KROK 3 - OZNACZANIE HAKÓW

- Oznaczone zostaje położenie rury odpływowej (Rys. 07).
(w tym przykładzie rury odpływowe zostaną zainstalowane obok pierwszego i ostatniego haka).
- “ Zalecane nachylenie rynien – 2-5 mm/m.
- Oznaczone zostają najwyższy i najniższy punkt - nachylenie rynny (Rys. 08).

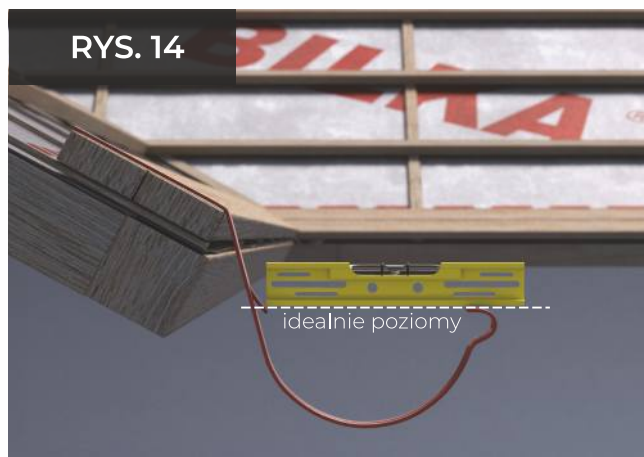
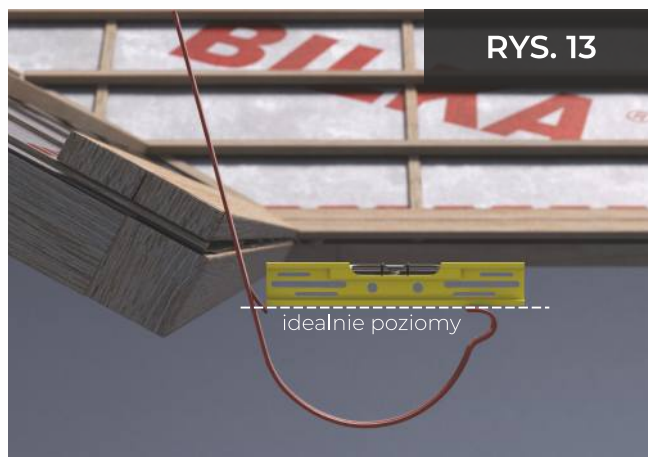
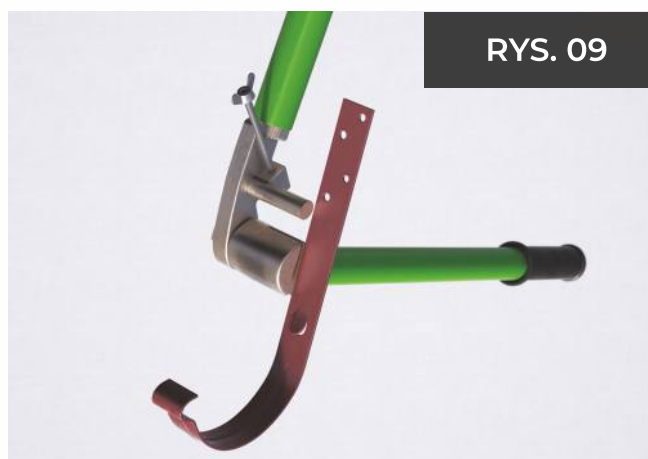


KROK 4 - GIĘCIE I INSTALACJA HAKÓW

GIĘCIE HAKÓW

Haki oznaczone w kroku 3 są gięte przy pomocy specjalnych cęgów do gięcia haków (Rys. 09). Hak jest umieszczany w cęgach uwzględniając wcześniej narysowaną linię nachylenia (Rys. 10, 11).

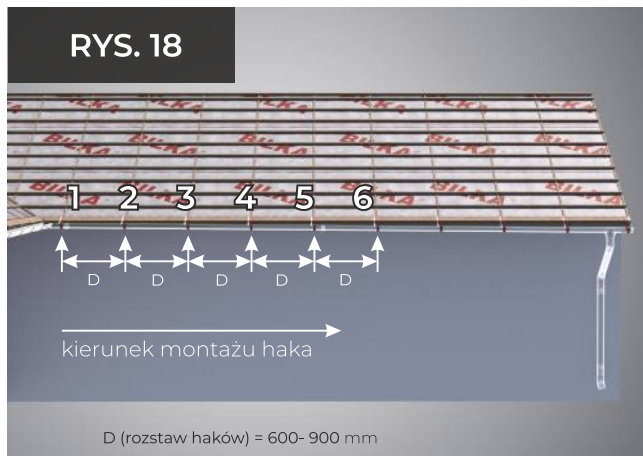
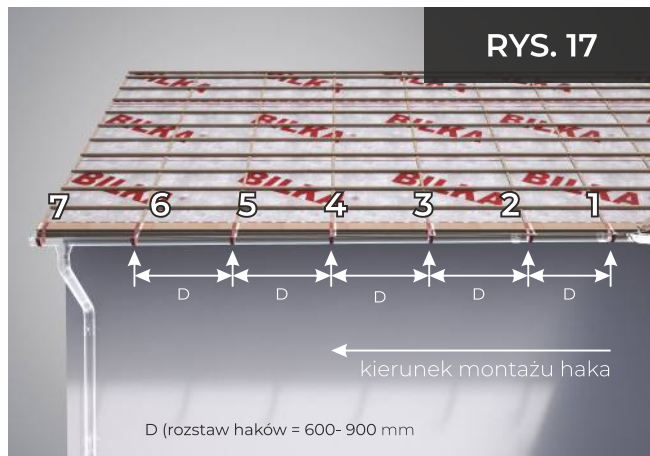
“ Kąt wygięcia haka jest określany w zależności od dachu tak, aby hak podczas instalacji znalazł się w idealnie poziomym położeniu.
 (Rys. 12, 13, 14)



KROK 4 - GIĘCIE I INSTALACJA HAKÓW

INSTALACJA HAKÓW

- Przed przymocowaniem hak jest ustawiany, uwzględniając oznaczoną linię nachylenia (Rys. 17, 18).
- Hak jest instalowany na każdej krokwi - rozstaw haków 600-900 mm (Rys. 17, 18).
- Haki są mocowane za pomocą wkrętów do drewna lub gwoździ, umieszczanych w każdym fabrycznym otworze haka (Rys. 15).
- Gdy stosowane są narożniki, z każdej strony narożnika należy umieścić jeden hak (Rys. 16).

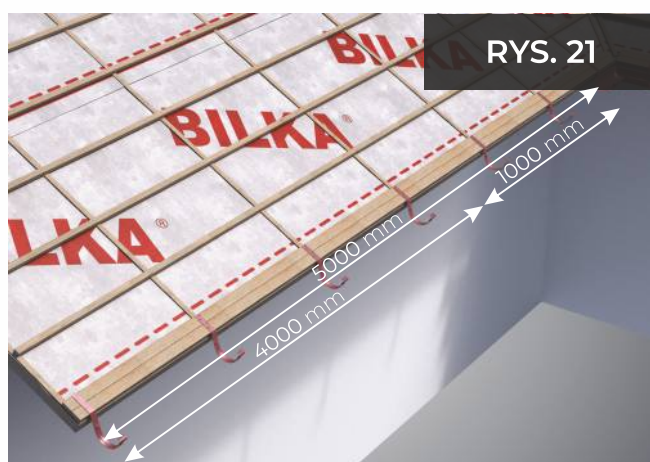


KROK 5 - MONTAŻ NAROŻNIKÓW I DOBÓR WIELKOŚCI RYNNY

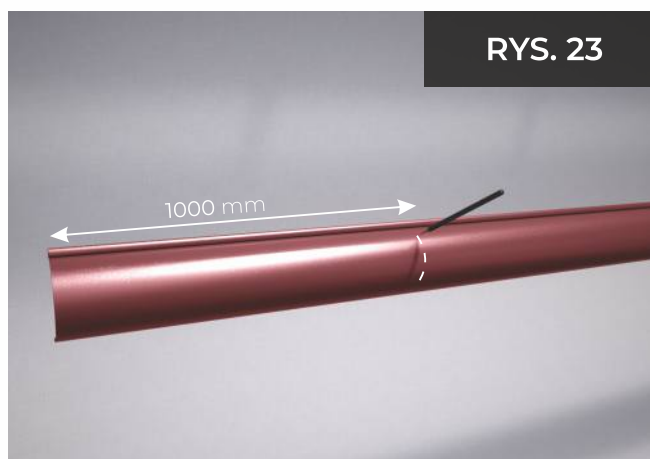
- 1** Narożniki instaluje się przed montażem rynny. Umieścić koniec narożnika naprzeciw cienia opadowego w rozporce haka i wcisnąć zewnętrzną krawędź w zacisk (Rys. 19, 20).



- 2** Zmierzyć wymagany rozmiar rynny (Rys. 21). Rynny i narożniki powinny znajdować się w odległości 1-2 mm od siebie, by skompensować rozszerzanie i kurczenie się rynny pod wpływem temperatury (Rys. 22).



- 3** Oznaczyć rynnę (Rys. 23) i przyciąć ją piłką do metalu (Rys. 24); nie używać tarczy ściernych / flex.



KROK 6 - CIĘCIE RYNNY - LEJ WYLOTOWY

Umieścić rynnę w hakach wspierających, nie mocując jej.

Zaznaczyć na rynn timer punktu montażu leja (Rys. 25), a następnie oznaczyć rynn timer uwzględniając wielkość rury odpływowej (90 mm lub 100 mm) (Rys. 26).

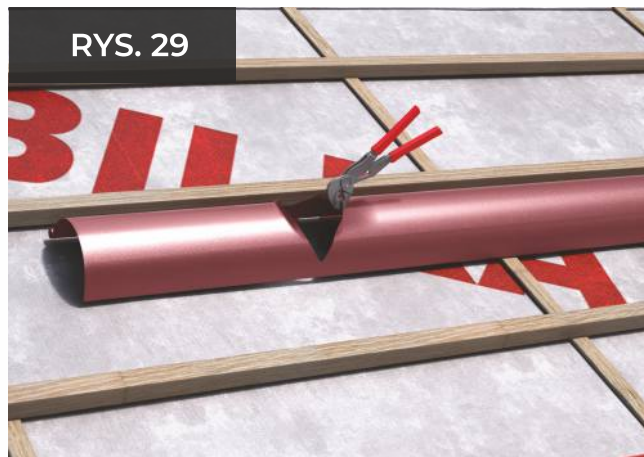
“ Jest to miejsce w którym znajdzie się punkt odbioru wody.



Użyć piłki do metalu lub nożyc ręcznych do wycięcia następującego oznakowania (Rys. 27, 28).

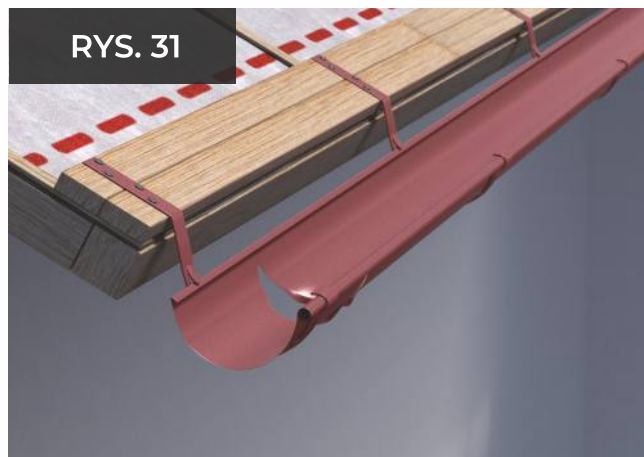
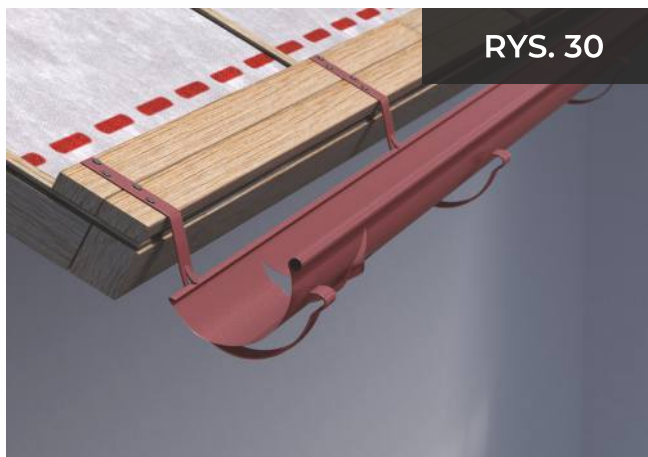
“ **OSTRZEŻENIE:** Nie używać do tego celu piły tarczowej / tarczy flex.

Wywinąć krawędzie wycięcia na zewnątrz, aby umożliwić odpływ wody do kolektora (Rys. 29).

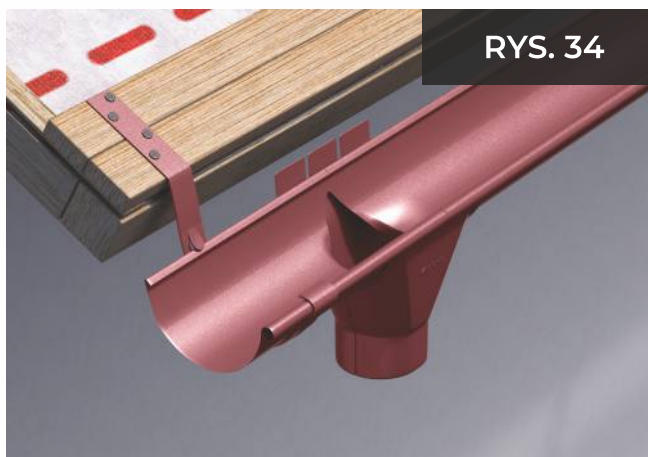


KROK 7 - MONTAŻ RYNNY I LEJA WYLOTOWEGO

- 1** Zamontować rynnę wkładając końcówkę koryta w rozpórkę haka i wcisnąć zewnętrzną krawędź w zacisk. Następnie zamontować pozostałe rynny. (Rys. 30, 31)

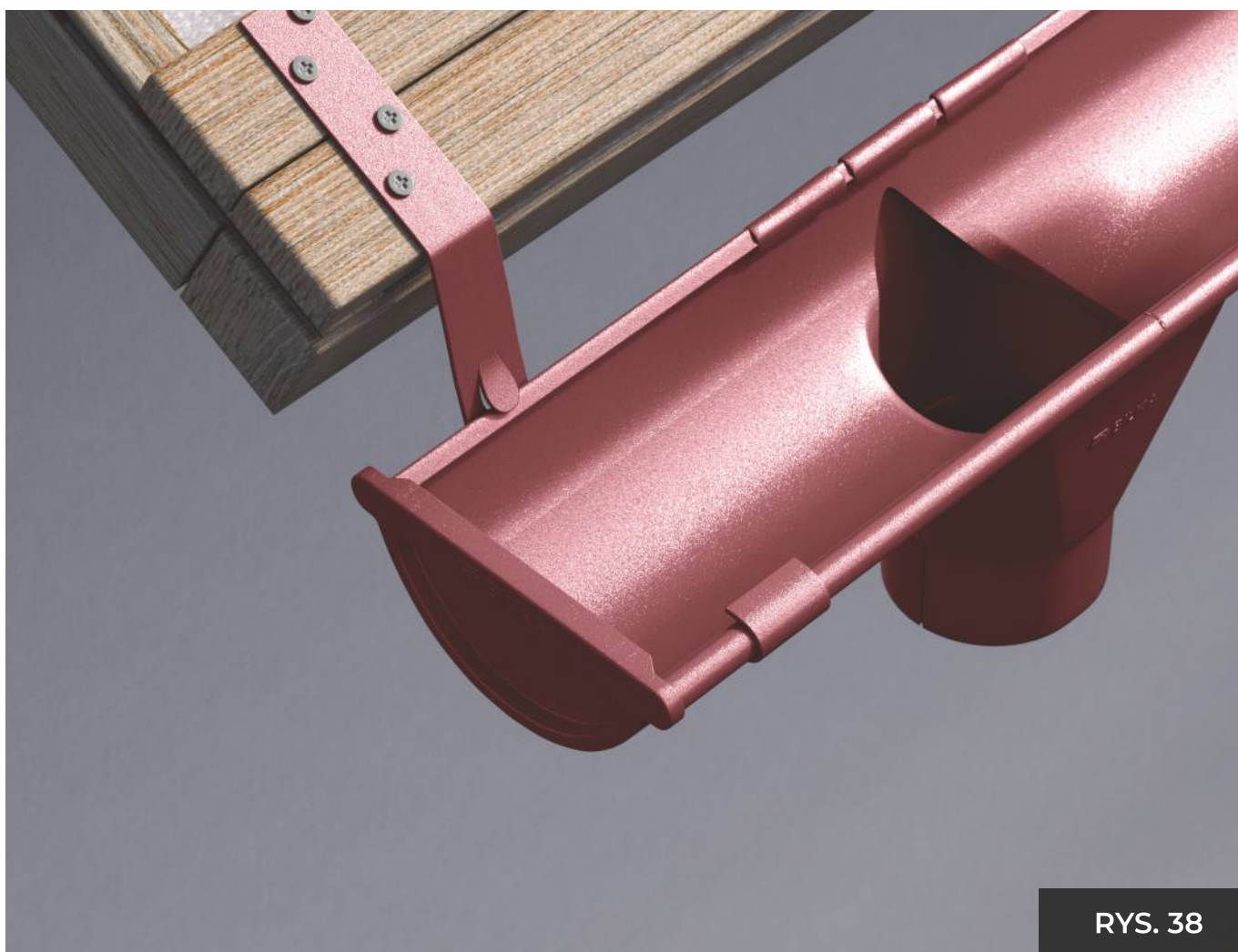


- 2** Zainstalować lej wkładając jego wygiętą krawędź do zewnętrznego kanału rynny. Wcisnąć lej do środka, aby połączyć z rynną i zabezpieczyć go zaginając blaszki zabezpieczające na rynnie (Rys. 32, 33, 34, 35).



KROK 8 - MONTAŻ DENKA RYNNY

Zamontować denka na końcach rynien przy pomocy młotka gumowego, mocując w ten sposób rynnę w kanale z denkiem dostarczonym przez producenta. (Rys. 36, 37, 38).



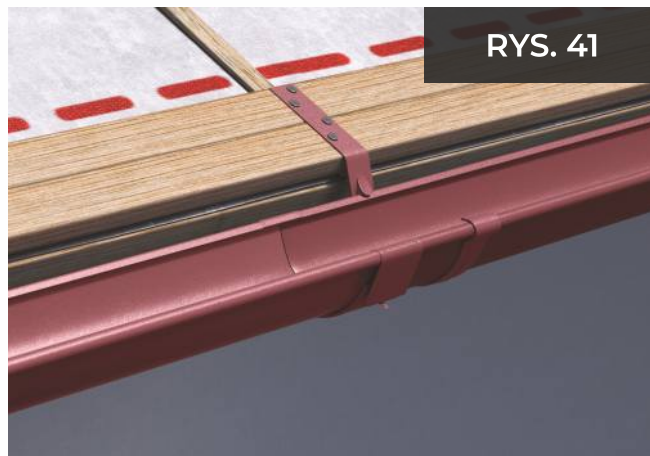
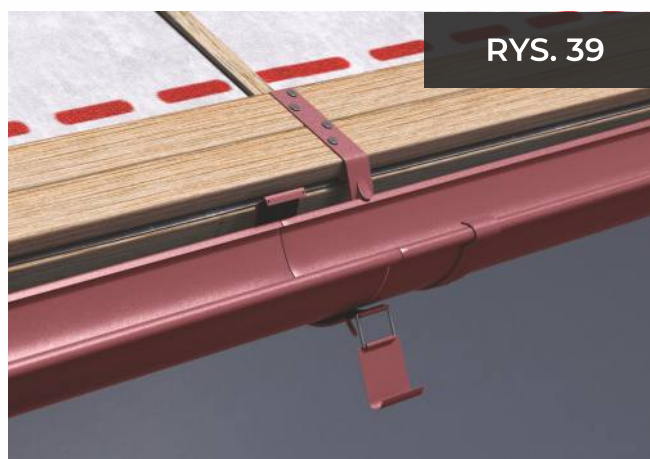
KROK 9 - INSTALACJA ŁĄCZNIKA

Zainstalować łącznik zaczynając od tyłu rynny, tak aby na złączu między dwiema rynnami lub rynną i wspornikiem znajdowała się uszczelka (Rys. 39, 40).

Następnie umieścić i zamknąć klamrę elementu z przedniej strony rynny (Rys. 41).

Zabezpieczyć złącze przez zagięcie blaszki zabezpieczającej zamontowanej fabrycznie na elemencie (Rys. 42).

“ Następnie przymocować łącznik przy pomocy wkrętów do drewna wkręconych w każdy otwór wykonany fabrycznie. (Rys. 43, 44)



KROK 10 - INSTALACJA KLAMRY RURY ODPIŁYWOWEJ

Zamocować klamrę rury odpływowej na elewacji budynku za pomocą wkrętów do drewna / kołków rozporowych, w zależności od wykończenia elewacji. Zamontować rurę w szeregu z lejem (Rys. 45).

- “ W zależności od długości rury odpływowej zamontować jedną lub kilka klamr na tym samym przewodzie.
- “ Odległość pomiędzy dwiema klamrami nie powinna przekraczać 3 m.

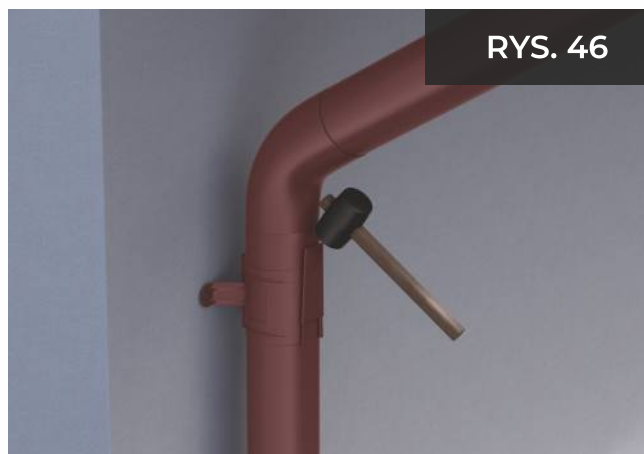
Jeśli konieczne jest połączenie dwóch rur odpływowych jedna klamra rury powinna zostać zamontowana na złączu.



RYS. 45

Po umiejscowieniu rur odpływowych w klamrach włożyć końcówki zabezpieczające w dwie prowadnice zamontowane fabrycznie w każdej klamrze.

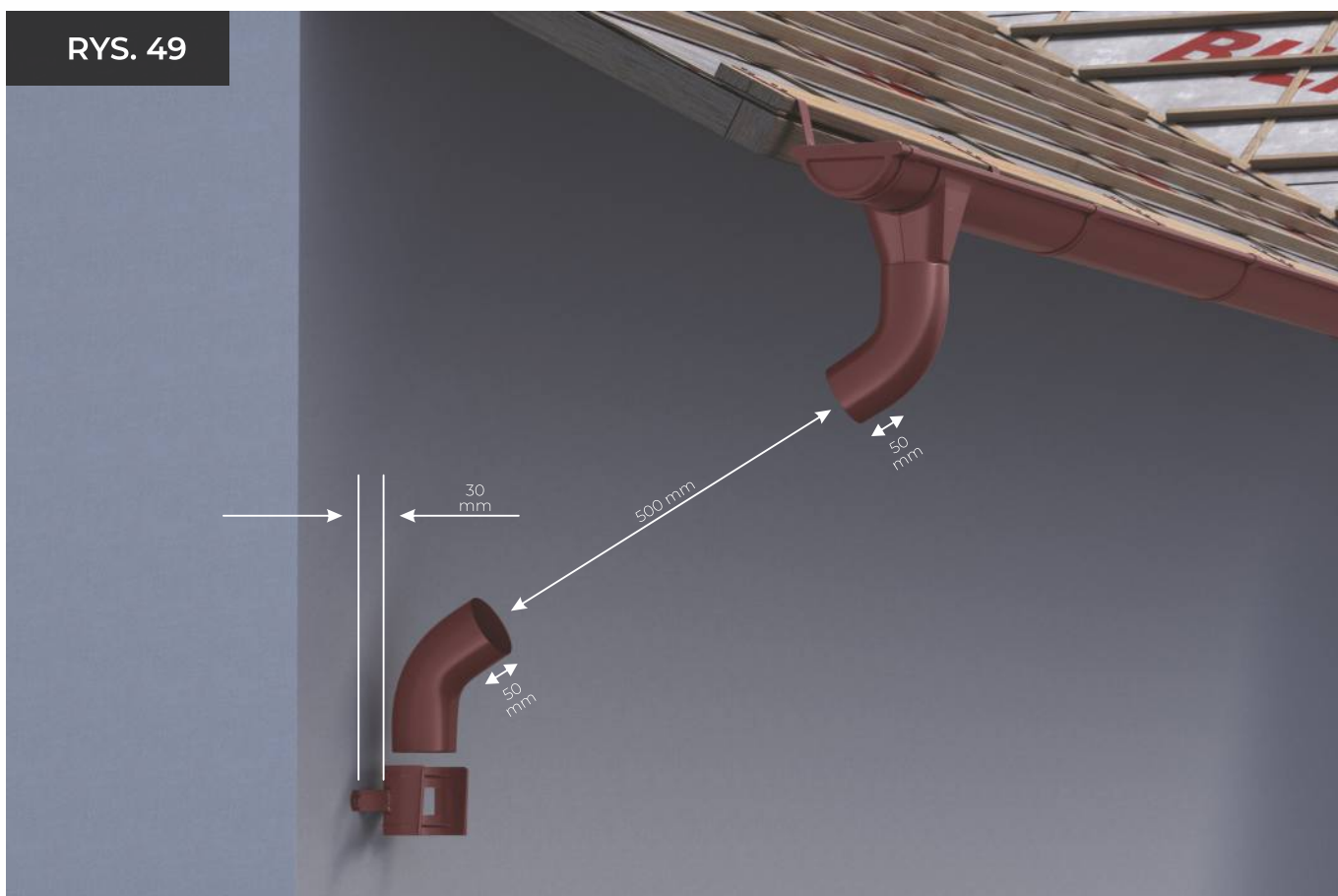
- “ Wbić całkowicie końcówki zabezpieczające za pomocą gumowego młotka, zapewniając sztywność rur odpływowych. ((Rys. 46)



RYS. 46

KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPIŁYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

- 1 Połączyć kolanko 60 stopni do leja, jeśli cień opadowy budynku wystaje poza poziom ściany (Rys. 47).
Jeśli okap budynku nie przekracza poziomu ściany rura odpływowa musi zostać podłączona bezpośrednio do leja, ponieważ kolanko nie jest tutaj potrzebne.
- 2 Podłączyć kolanko 60 stopni za pomocą rur pośrednich.
W celu określenia długości rur pośrednich, umieścić drugie kolanko w odległości 30 mm od ściany, nie mocując go (ponieważ jest to jest długość wspornika klamry rury odpływowej) i zmierzyć odległość między dwoma kolankami (Rys. 48, 49).



KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPIYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

3 W celu określenia wymiaru rury pośredniej łączącej dwa kolanka na zmierzonej długości na (Rys. 49 (500 mm), dodać 100 mm (50 mm + 50 mm na złącza na dwóch końcach rury pośredniej) (Rys. 50).

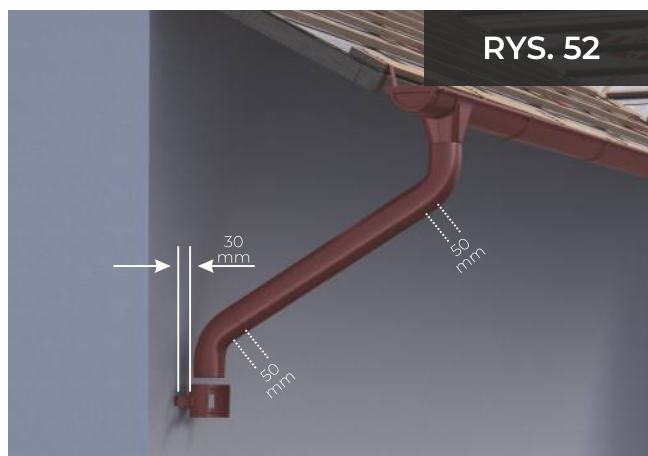
Przyciąć rurę pośrednią piłką do metalu na obliczony wymiar. Zawsze należy dokonywać pomiar od karbowanej strony rury pośredniej wykonanej fabrycznie.

“ NIE STOSOWAĆ do tego celu piły tarczowej / tarczy flex. (Rys. 51)



KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPIYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

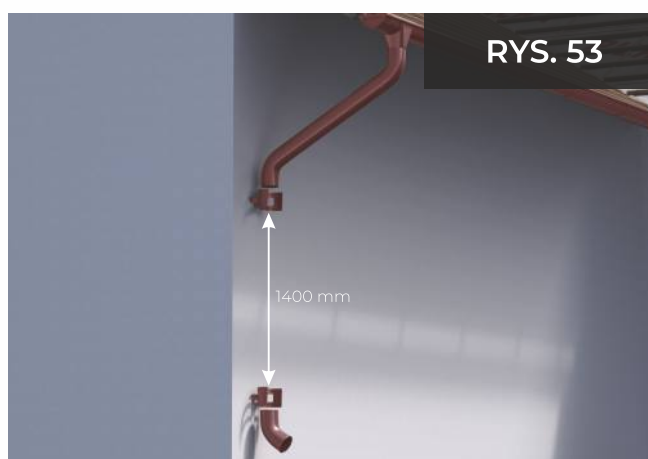
Połączyć dwa kolanka za pomocą rury pośredniej w kierunku przepływu wody i zamocować je na leju (Rys. 52).



Po zamontowaniu kolanek i rury pośredniej, należy określić wielkość rury odpływowej w następujący sposób:

a Aby określić długość rury odpływowej, umieścić kolanko spustowe w odległości 30 mm od ściany bez mocowania go (ponieważ jest to długość wspornika klamry rury odpływowej) i zmierzyć odległość między kolankiem spustowym a kolankiem 60 stopni zainstalowanym wcześniej (Rys. 53).

- Podobnie jak przy określaniu wielkości rury pośredniej, w przypadku rury odpływowej dodać 100 mm do zmierzonej odległości między kolankiem spustowym a kolankiem 60 stopni.
- “ 50 mm + 50 mm dla złączy na dwóch końcach rury odpływowej. (Rys. 54)



b Przyciąć rurę odpływową piłką do metalu na obliczony wymiar. Zawsze należy wykonywać pomiar od strony karbowanej rury odpływowej wykonanej fabrycznie.

- “ NIE STOSOWAĆ do tego celu piły tarczowej / tarczy flex.

C Zainstalować kolanko spustowe na rurze odpływowej, połączyć rurę odpływową z kolankiem zamontowanym na rurze pośredniej i zamocować je do ściany zaciskając klamrę rury odpływowej.

- Klamra jest blokowana poprzez włożenie końcówek zabezpieczających w dwie prowadnice zamontowane fabrycznie w każdej klamrze.
- “ Wbić końcówki zabezpieczające za pomocą gumowego młotka. (Rys. 55)



KROK 12 - INSTALACJA KLAMRY RURY ODPŁYWOWEJ

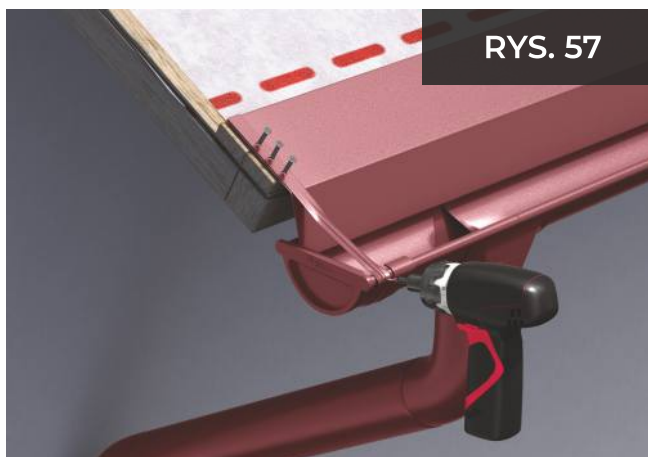
Klamra rury odpływowej musi zostać zainstalowana obok każdego haka, na krawędzi okapu (Rys. 56).

- Zamocować klamrę do okapu za pomocą samogwintujących śrub z łbem płaskim, wkręcając je w każdy fabryczny otwór w klamrze (Rys. 57).
- Zamocować klamry na rynnie za pomocą wkrętów samogwintujących z uszczelkami (4,8x19), wkręcając je w każdy fabryczny otwór w klamrach (Rys. 58).

RYS. 56



RYS. 57



RYS. 58



CERTYFIKAT GWARANCYJNY

PL-BLK 00001

BILKA STEEL niniejszym gwarantuje, że produkty objęte niniejszą gwarancją zostały wyprodukowane i uzyskały certyfikat producenta zgodnie z odpowiednimi normami i parametrami, oraz że są zgodne z europejskimi normami jakości.

Gwarancji udziela się w oparciu o ustawę Nr 449/2003.

BILKA STEEL udziela następującej gwarancji na **KOLOR** i **ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ**.



ZASADY I WARUNKI GWARANCJI

Produkty dostarczane przez BILKA STEEL. BILKA STEEL nie ponosi odpowiedzialności za pośrednie lub pośrednie szkody w wyniku okoliczności lub zaniechań wymienionych

kodzone chemicznie w środowisku korozyjnym, lub w wyniku długotrwałego kontaktu z takimi jak: mokry beton, miedź, zaprawa, gleba lub farba.

poddane zmianom mechanicznym lub zmianom innego rodzaju w skutek transportu, przeładunku lub magazynowania (chyba że BILKA STEEL ponosi tego rodzaju zdarzenia).

wyroby BILKA STEEL zostały wycięte ostrzami ściernymi lub innymi narzędziami

OGÓLNE ZASADY I WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje produkty dostarczane przez BILKA STEEL.

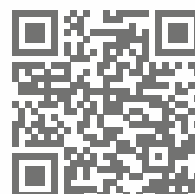
BILKA STEEL nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie lub pośrednie szkody w wyniku okoliczności lub zaniechań wymienionych poniżej:

- Produkty zostały uszkodzone chemicznie w środowisku korozyjnym, lub w wyniku długotrwałego kontaktu z innymi materiałami, takimi jak: mokry beton, miedź, zaprawa, gleba lub farba.
- Produkty zostały poddane zmianom mechanicznym lub zmianom innego rodzaju w skutek nieodpowiedniego transportu, przeładunku lub magazynowania (chyba że BILKA STEEL ponosi odpowiedzialność za tego rodzaju zdarzenia).
- Wstępnie malowane wyroby BILKA STEEL zostały wycięte ostrzami ściernymi lub innymi narzędziami skrawającymi, które powodują nadmierne miejscowe nagrzewanie się przetwarzanych elementów.
- Wyroby BILKA STEEL zostały obrabione w temperaturze roboczej poniżej - 10 stopni Celsjusza, gdy zostało zastosowane gięcie maszynowe.
- Wyroby BILKA STEEL zostały poddane obróbce przy pomocy narzędzi w temperaturze roboczej powyżej 5 stopni Celsjusza, gdy zostało zastosowane gięcie ręczne.
- W okresie składowania produkty były w bezpośrednim kontakcie z mokrym betonem, miedzią, glebą, innymi materiałami korozyjnymi, lub w stałym lub długotrwałym kontakcie z wodą.
- Podczas użytkowania dopuszczono do bezpośredniego kontaktu z mokrym betonem, miedzią, lub innymi materiałami korozyjnymi.
- Produkty BILKA STEEL nie zostały zainstalowane w ciągu maksymalnie 45 dni od ich nabycia.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń produktu z powodu niestosowania akcesoriów zalecanych i dostarczonych przez BILKA STEEL, lub na skutek wadliwego montażu.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń produktu spowodowanych nieprawidłowym użyciem sprayu do retuszu.
- Niniejsza gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych działaniem siły wyższej, takiej jak: wojna, zamieszki, katastrofy naturalne, pożary itd.
- Beneficjent traci uprawnienia z tytułu gwarancji, jeżeli, po zgłoszeniu wady wyrobów BILKA STEEL, nie dostarczy oryginału faktury i certyfikat gwarancyjny zakupu produktu.

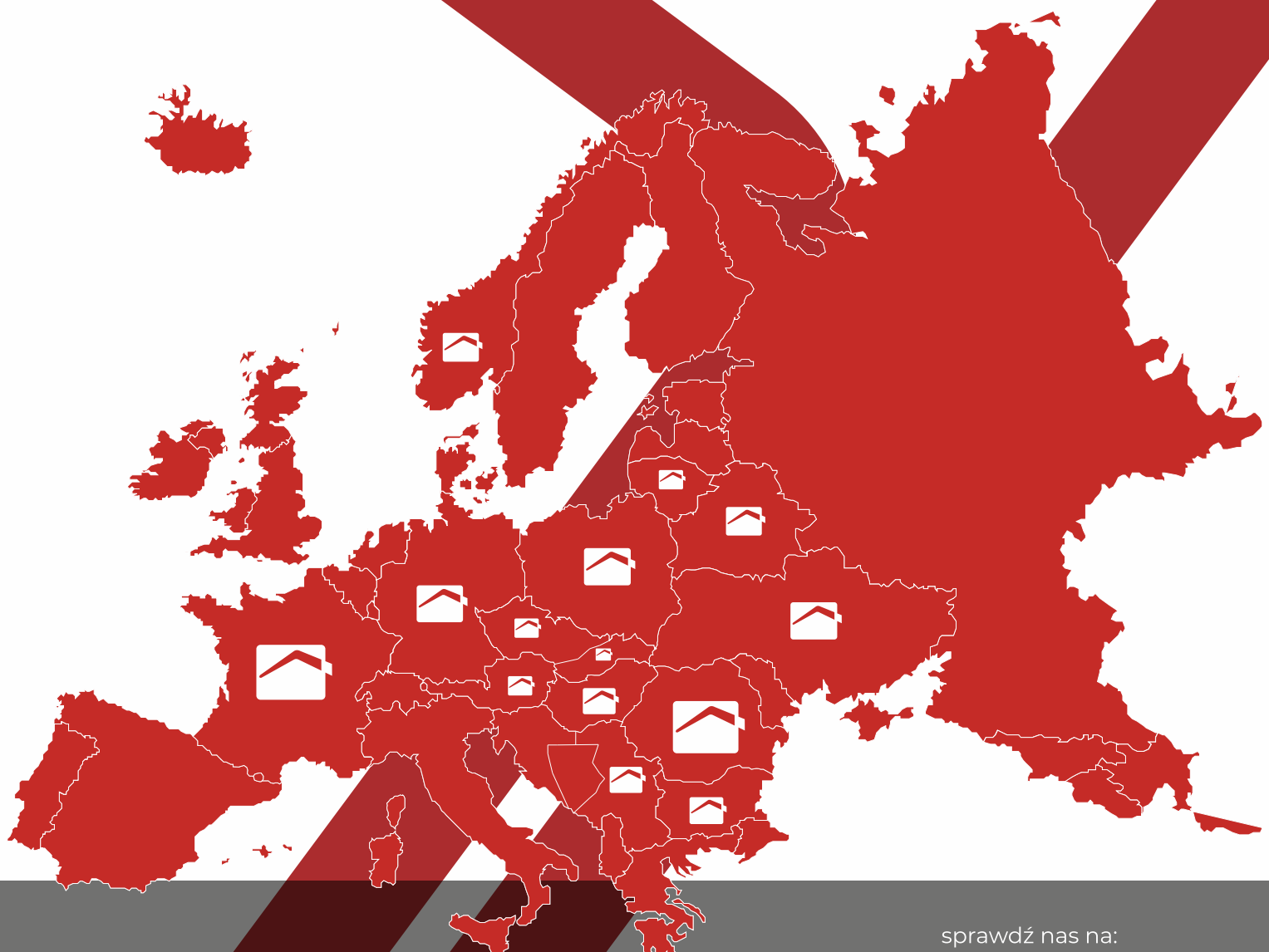


 **BILKA**[®]
• roof system • rain system •

Zeskanuj kod QR



w celu uzyskania szczegółowych
informacji o elementach systemu
rynnowego



BILKA STEEL SRL

Adres: ul. Henri Coanda 17, Braşov, Rumunia
Telefonu: +40 733 30 30 30
Fax: +40 268 548 116
E-mail: office@bilka.ro

sprawdź nas na:



www.bilka.com