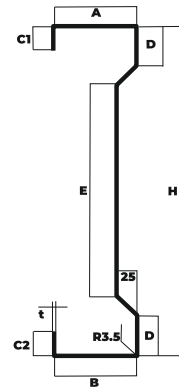




PRODUKT

VERZINKTES SIGMA PROFIL



SIGMA Metallprofile stellen eine Innovation im Bereich der Metallkonstruktionen für Leichtindustriehallen dar. Sigma-Profile werden hauptsächlich zur Bildung von Verbundstützen und -trägern verwendet.

Die Steifigkeit und Festigkeit der Profile ermöglicht ihre Verwendung als:

- stahlbauelemente für den Hoch-, Industrie- und Landwirtschaftsbau;
- sekundärelemente der Tragwerksstrukturen von Gebäuden als Dachpfetten oder Dachbinder;

TECHNISCHE MERKMALE	Höhe der Abschnitte	
	Dicke	200 - 400 mm
	Materialgüte	1.5 - 3.5 mm
	Standard-Schnittlängen	S350GD+Z275
	250- 15000 mm * Für andere Längen wenden Sie sich bitte an BILKA	

- SIGMA Profile können gemäß des dem vom Planer erstellten Bohrplan gebohrt werden. Die Bohrung kann auf allen Seiten sowie an den Profilgrundlagen erfolgen;
- Profile können mit gleichen oder ungleichen Seiten hergestellt werden
- alle Verbindungen der Strukturelemente werden mit Schrauben hergestellt, was eine schnelle und einfache Montage vor Ort gewährleistet.

Perforationsmuster	Perforationstyp	Verfügbare Durchmesser									
		5	10	11	12	13	14	15	16	18	20
RUND		22									
		18x14	20x10	25x14	28x14	32x16	35x12	39x19	40x18	40x25	
OVAL		40x26	50x13	50x5							
QUADRATISCH		40x40									
RECHTECKIG		16x24	28.5x18								
MEHRERE KOMBINATIONEN											

PROFILTYP	Schnittmaße									
	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C1=C2 (mm)	D (mm)	E (mm)	t (mm)	t _n (mm)	r (mm)	G(kg/ml)
Σ200-1.5	200	55	55	17.0	32.0	91.0	1.46	1.5	3.5	4.12
Σ200-2	200	55	55	17.0	32.0	91.0	1.96	2.0	3.5	5.43
Σ200-2.5	200	55	55	18.0	32.0	92.0	2.46	2.5	3.5	6.75
Σ200-3	200	55	55	19.0	32.0	92.0	2.96	3.0	3.5	8.05
Σ200-3.5	200	55	55	20.0	32.0	93.0	3.46	3.5	3.5	9.34
Σ250-1.5	250	55	55	17.0	45.0	115.0	1.46	1.5	3.5	4.71
Σ250-2	250	55	55	17.0	45.0	115.0	1.96	2.0	3.5	6.22
Σ250-2.5	250	55	55	18.0	45.0	116.0	2.46	2.5	3.5	7.73
Σ250-3	250	55	55	19.0	45.0	116.0	2.96	3.0	3.5	9.23
Σ250-3.5	250	55	55	20.0	45.0	117.0	3.46	3.5	3.5	10.72
Σ300-1.5	300	66	66	17.0	45.0	165.0	1.46	1.5	3.5	5.56
Σ300-2	300	66	66	17.0	45.0	165.0	1.96	2.0	3.5	7.35
Σ300-2.5	300	66	66	18.0	45.0	166.0	2.46	2.5	3.5	9.15
Σ300-3	300	66	66	19.0	45.0	166.0	2.96	3.0	3.5	10.93
Σ300-3.5	300	66	66	20.0	45.0	167.0	3.46	3.5	3.5	12.69
Σ350-1.5	350	66	66	17.0	50.0	205.0	1.46	1.5	3.5	6.15
Σ350-2	350	66	66	17.0	50.0	205.0	1.96	2.0	3.5	8.13
Σ350-2.5	350	66	66	18.0	50.0	206.0	2.46	2.5	3.5	10.13
Σ350-3	350	66	66	19.0	50.0	206.0	2.96	3.0	3.5	12.10
Σ350-3.5	350	66	66	20.0	50.0	207.0	3.46	3.5	3.5	14.07
Σ400-1.5	400	76	76	17.0	50.0	255.0	1.46	1.5	3.5	6.97
Σ400-2	400	76	76	17.0	50.0	255.0	1.96	2.0	3.5	9.23
Σ400-2.5	400	76	76	18.0	50.0	256.0	2.46	2.5	3.5	11.50
Σ400-3	400	76	76	19.0	50.0	256.0	2.96	3.0	3.5	13.75
Σ400-3.5	400	76	76	20.0	50.0	257.0	3.46	3.5	3.5	15.99

Geometrische Eigenschaften des Rohschnittes

PROFILTYP	Geometrische Eigenschaften des Rohschnittes									
	A (mm ²)	y _c (mm)	Z _{c1} (mm)	Z _{c2} (mm)	I _y (cm ⁴)	W _{y1} (cm ³)	W _{y2} (cm ³)	I _z (cm ⁴)	i _y (cm)	i _z (cm)
Σ200-1.5	511.0	21.4	99.3	99.3	291.79	29.40	29.40	11.41	7.48	1.64
Σ200-2	678.2	21.2	99.0	99.0	384.66	38.85	38.85	15.26	7.46	1.62
Σ200-2.5	846.2	21.2	98.8	98.8	479.33	48.54	48.54	19.65	7.43	1.61
Σ200-3	1012.3	21.1	98.5	98.5	571.24	57.99	57.99	23.70	7.41	1.60
Σ200-3.5	1176.4	21.1	98.3	98.3	660.95	67.27	67.27	27.16	7.38	1.59
Σ250-1.5	584.0	20.2	124.3	124.3	499.36	40.19	40.19	12.36	9.14	1.62
Σ250-2	776.2	20.1	124.0	124.0	658.46	53.10	53.10	17.37	9.11	1.61
Σ250-2.5	969.2	20.0	123.8	123.8	820.36	66.29	66.29	22.15	9.08	1.60
Σ250-3	1160.3	20.0	123.5	123.5	978.45	79.23	79.23	27.36	9.06	1.59
Σ250-3.5	1349.4	19.9	123.3	123.3	1134.01	92.01	92.01	32.65	9.04	1.58
Σ300-1.5	689.1	23.2	149.3	149.3	861.42	57.72	57.72	21.65	11.02	1.84
Σ300-2	917.3	23.1	149.0	149.0	1135.70	76.22	76.22	28.36	10.99	1.82
Σ300-2.5	1146.4	23.0	148.8	148.8	1412.31	94.94	94.94	35.69	10.97	1.81
Σ300-3	1373.4	22.9	148.5	148.5	1687.42	113.63	113.63	43.16	10.95	1.80
Σ300-3.5	1598.5	22.9	148.3	148.3	1959.66	132.19	132.19	50.17	10.93	1.79
Σ350-1.5	762.1	22.8	174.3	174.3	1253.70	71.95	71.95	21.57	12.66	1.78
Σ350-2	1015.3	22.7	174.0	174.0	1656.31	95.19	95.19	29.36	12.63	1.76
Σ350-2.5	1269.4	22.7	173.8	173.8	2063.45	118.76	118.76	37.50	12.61	1.75
Σ350-3	1521.4	22.5	173.5	173.5	2465.89	142.13	142.13	44.69	12.58	1.73
Σ350-3.5	1771.5	22.5	173.3	173.3	2866.46	165.45	165.45	52.48	12.56	1.71
Σ400-1.5	864.3	25.1	199.3	199.3	1869.02	93.80	93.80	32.17	14.50	1.99
Σ400-2	1152.5	25.0	199.0	199.0	2471.03	124.17	124.17	42.63	14.47	1.97
Σ400-2.5	1441.6	24.9	198.8	198.8	3080.12	154.97	154.97	53.16	14.45	1.96
Σ400-3	1728.6	24.8	198.5	198.5	3683.14	185.55	185.55	63.49	14.43	1.94
Σ400-3.5	2013.7	24.8	198.3	198.3	4284.31	216.11	216.11	74.65	14.00	1.92

PROFILTYP	Widerstände entsprechend des Bruttoschnittes	
	Dehnung N (kN)	Durchbiegung M (kNm)
Σ200-1.5	178.85	10.29
Σ200-2	237.36	13.60
Σ200-2.5	296.18	16.99
Σ200-3	354.31	20.30
Σ200-3.5	411.74	23.55
Σ250-1.5	204.4	14.07
Σ250-2	271.66	18.59
Σ250-2.5	339.23	23.20
Σ250-3	406.11	27.73
Σ250-3.5	472.29	32.20
Σ300-1.5	241.19	20.20
Σ300-2	321.05	26.68
Σ300-2.5	401.23	33.23
Σ300-3	480.70	39.77
Σ300-3.5	559.48	46.27
Σ350-1.5	266.74	25.18
Σ350-2	355.35	33.32
Σ350-2.5	444.28	41.57
Σ350-3	532.5	49.74
Σ350-3.5	620.03	57.91
Σ400-1.5	302.51	32.83
Σ400-2	403.37	43.46
Σ400-2.5	504.55	54.24
Σ400-3	605.02	64.94
Σ400-3.5	704.80	75.64