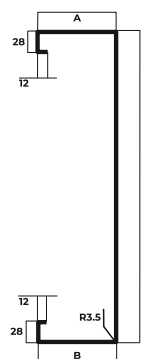




PRODUIT

PROFILÉ ZINGUÉ EN C PLUS



$200 \leq H \leq 400$
 $70 \leq A \leq 100$
 $70 \leq B \leq 100$
 $1.25 \leq t \leq 3.5$

Les profilés métalliques en C PLUS sont une innovation dans le domaine des structures métalliques pour des halles industrielles légères. Les profilés métalliques en C PLUS sont principalement utilisés pour former des piliers et des poutres composées.

La rigidité et la résistance des profilés permettent leur utilisation pour:

- structure de résistance pour les constructions industrielles à destination d'entrepôt, de production, etc.
- structure secondaire pour soutenir les couvertures et les fermetures comme des poutres de mur ou des pannes de toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Hauteur des sections	200 - 400 mm
	Angle	90°
	Épaisseur	1.5 - 3.5 mm
	Qualité du matériau	S350GD+Z275
	Longueurs de coupe standard	250- 15000 mm * Pour d'autres longueurs, veuillez contacter le service technique de BILKA

- les profilés en C PLUS peuvent être percés selon le plan de perçage établi par le concepteur. Des perforations peuvent être réalisées sur tous les côtés, ainsi que sur les semelles des profilés ;
- les résistances des profilés sont supérieures à celles du profilé en C standard, grâce aux caractéristiques géométriques de la section brute ;
- les profilés peuvent être réalisés avec des cotés égaux ou inégaux
- toutes les connexions des éléments structurels sont réalisées par des vis, ce qui garantit un assemblage rapide et facile sur le site.

Schémas de forage	Type de perforation		Diamètre disponible									
	Icone	Dimensions	5	10	11	12	13	14	15	16	18	20
RONDE		5, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22										
OVALE		18x14, 20x10, 25x14, 28x14, 32x16, 35x12, 39x19, 40x18, 40x25, 40x26, 50x13, 50x5										
CARRÉ		40x40										
RECTANGULAIRE		16x24, 28.5x18										
DIVERSES COMBINAISONS												

TYPE DE PROFILÉ	Dimensions de la section								
	H (mm)	A(mm)	B(mm)	D1=D2 (mm)	C1=C2 (mm)	t (mm)	t _n (mm)	r (mm)	G(kg/ml)
C+200-1.5	200	70	70	12	28.0	1.46	1.5	3.5	4.70
C+200-2	200	70	70	12	28.0	1.96	2	3.5	6.19
C+200-2.5	200	70	70	12	28.0	2.46	2.5	3.5	7.63
C+200-3	200	70	70	12	28.0	2.96	3	3.5	9.02
C+200-3.5	200	70	70	12	28.0	3.46	3.5	3.5	10.39
C+250-1.5	250	80	80	12	28.0	1.46	1.5	3.5	5.52
C+250-2	250	80	80	12	28.0	1.96	2	3.5	7.28
C+250-2.5	250	80	80	12	28.0	2.46	2.5	3.5	9.01
C+250-3	250	80	80	12	28.0	2.96	3	3.5	10.67
C+250-3.5	250	80	80	12	28.0	3.46	3.5	3.5	12.31
C+300-1.5	300	90	90	12	28.0	1.46	1.5	3.5	6.36
C+300-2	300	90	90	12	28.0	1.96	2	3.5	8.38
C+300-2.5	300	90	90	12	28.0	2.46	2.5	3.5	10.38
C+300-3	300	90	90	12	28.0	2.96	3	3.5	12.32
C+300-3.5	300	90	90	12	28.0	3.46	3.5	3.5	14.23
C+350-1.5	350	100	100	12	28.0	1.46	1.5	3.5	7.17
C+350-2	350	100	100	12	28.0	1.96	2	3.5	9.48
C+350-2.5	350	100	100	12	28.0	2.46	2.5	3.5	11.76
C+350-3	350	100	100	12	28.0	2.96	3	3.5	13.97
C+350-3.5	350	100	100	12	28.0	3.46	3.5	3.5	16.16
C+400-1.5	400	100	100	12	28.0	1.46	1.5	3.5	7.76
C+400-2	400	100	100	12	28.0	1.96	2	3.5	10.27
C+400-2.5	400	100	100	12	28.0	2.46	2.5	3.5	12.76
C+400-3	400	100	100	12	28.0	2.96	3	3.5	15.14
C+400-3.5	400	100	100	12	28.0	3.46	3.5	3.5	17.53

TYPE DE PROFILÉ	Caractéristiques géométriques de la section brute									
	A (mm ²)	y _c (mm)	z _{c1} (mm)	z _{c2} (mm)	I _y (cm ⁴)	W _{y1} (cm ³)	W _{y2} (cm ³)	I _z (cm ⁴)	i _y (cm)	i _z (cm)
C+200-1.5	582.54	23.1	99.3	99.3	363.49	36.62	36.62	46.32	7.78	2.75
C+200-2	772.2	22.7	99.0	99.0	477.56	48.23	48.24	59.07	7.76	2.72
C+200-2.5	956.9	22.4	98.8	98.8	587.93	59.54	59.54	71.65	7.73	2.7
C+200-3	1133.7	22.0	98.5	98.5	694.81	70.54	70.54	83.41	7.71	2.67
C+200-3.5	1307.9	21.6	98.3	98.3	798.62	81.28	81.28	94.19	7.69	2.64
C+250-1.5	684.74	24.2	124.3	124.3	663.50	53.40	53.40	67.15	9.7	3.08
C+250-2	909.4	23.9	124.0	124.0	873.64	70.45	70.45	87.64	9.67	3.05
C+250-2.5	1129.1	23.5	123.8	123.8	1077.34	87.06	87.06	105.94	9.65	3.03
C+250-3	1340.9	23.1	123.5	123.5	1276.41	103.35	103.35	123.93	9.63	3.00
C+250-3.5	1550.1	22.9	123.3	123.3	1469.72	119.25	119.25	140.97	9.59	2.96
C+300-1.5	786.9	25.4	149.3	149.3	1098.65	73.61	73.61	93.78	11.59	3.4
C+300-2	1046.6	25.1	149.0	149.0	1435.25	96.33	96.33	121.65	11.57	3.37
C+300-2.5	1301.3	24.7	148.7	148.7	1774.82	119.32	119.32	148.90	11.54	3.34
C+300-3	1548.1	24.4	148.5	148.5	2103.85	141.67	141.67	173.95	11.51	3.31
C+300-3.5	1792.2	24.0	148.3	148.3	2425.37	163.60	163.60	197.15	11.48	3.27
C+350-1.5	889.1	26.7	174.3	174.3	1661.49	95.35	95.35	125.84	13.47	3.71
C+350-2	1183.8	26.3	174.0	174.0	2191.36	125.94	125.94	163.87	13.44	3.67
C+350-2.5	1473.5	26.0	173.8	173.8	2711.61	156.06	156.06	200.48	13.41	3.64
C+350-3	1755.3	25.6	173.5	173.5	3218.76	185.52	185.52	234.51	13.38	3.61
C+350-3.5	2034.5	25.3	173.3	173.3	3715.64	214.47	214.47	266.34	13.35	3.58
C+400-1.5	962.1	24.7	199.3	199.3	2280.42	114.45	114.45	130.64	15.17	3.63
C+400-2	1281.8	24.3	199.0	199.0	3010.85	151.30	151.30	170.62	15.14	3.6
C+400-2.5	1596.5	24.0	198.8	198.8	3725.42	187.44	187.44	207.94	15.11	3.57
C+400-3	1903.3	23.7	198.5	198.5	4426.62	223.00	223.00	243.16	15.08	3.54
C+400-3.5	2207.5	23.5	198.3	198.3	5111.96	257.85	257.85	277.35	15.05	3.51

TYPE DE PROFILÉ	Résistances conformément à la section brute	
	Allongement N (kN)	Courbage M (kNm)
C+200-1.5	203.89	12.82
C+200-2	270.28	16.88
C+200-2.5	334.93	20.84
C+200-3	396.79	24.69
C+200-3.5	457.76	28.45
C+250-1.5	239.66	18.69
C+250-2	318.30	24.66
C+250-2.5	395.20	30.47
C+250-3	469.31	36.17
C+250-3.5	542.53	41.74
C+300-1.5	275.43	25.76
C+300-2	366.32	33.71
C+300-2.5	455.47	41.76
C+300-3	541.82	49.59
C+300-3.5	627.30	57.26
C+350-1.5	311.20	33.37
C+350-2	414.34	44.08
C+350-2.5	515.74	54.62
C+350-3	614.35	64.93
C+350-3.5	712.07	75.06
C+400-1.5	336.75	40.06
C+400-2	448.64	52.95
C+400-2.5	558.79	65.60
C+400-3	666.15	78.05
C+400-3.5	772.62	90.25