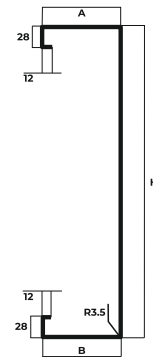




PRODUKT

VERZINKTES C PLUS PROFIL



C PLUS Metallprofile stellen eine Innovation im Bereich der Metallkonstruktionen für Leichtindustriehallen dar. C PLUS Profile werden hauptsächlich als Wandlineale oder Dachpfetten, aber auch für Sekundärkonstruktionen verwendet.

Die Steifigkeit und Festigkeit der Profile ermöglicht ihre Verwendung als:

- stahlbauelemente für den Hoch-, Industrie- und Landwirtschaftsbau;
- sekundärelemente der Tragwerksstrukturen von Gebäuden als Dachpfetten oder Dachbinder;

TECHNISCHE MERKMALE	Höhe der Abschnitte	
	Dicke	200 - 400 mm
	Materialgüte	1.5 - 3.5 mm
	Standard-Schnittlängen	S350GD+Z275
	250- 15000 mm * Für andere Längen wenden Sie sich bitte an BILKA	

- C PLUS Profile können gemäß des dem vom Planer erstellten Bohrplan gebohrt werden. Die Bohrung kann auf allen Seiten sowie an den Profilgrundlagen erfolgen;
- aufgrund der geometrischen Eigenschaften des Bruttoschnittes weisen die Profile eine höhere Festigkeit auf als das Standard-C-Profil;
- Profile können mit gleichen oder ungleichen Seiten hergestellt werden;
- alle Verbindungen der Strukturelemente werden mit Schrauben hergestellt, was eine schnelle und einfache Montage vor Ort gewährleistet.

Perforationsmuster	Perforationstyp												
	Verfügbare Durchmesser												
RUND		5	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	
OVAL		18x14	20x10	25x14	28x14	32x16	35x12	39x19	40x18	40x25			
QUADRATISCH		40x40											
RECHTECKIG		16x24	28.5x18										
MEHRERE KOMBINATIONEN													

PROFILTYP	Schnittmaße								
	H (mm)	A(mm)	B(mm)	D1=D2 (mm)	C1=C2 (mm)	t (mm)	t _n (mm)	r (mm)	G(kg/ml)
C+200-1.5	200	70	70	12	28.0	1.46	1.5	3.5	4.70
C+200-2	200	70	70	12	28.0	1.96	2.0	3.5	6.19
C+200-2.5	200	70	70	12	28.0	2.46	2.5	3.5	7.63
C+200-3	200	70	70	12	28.0	2.96	3.0	3.5	9.02
C+200-3.5	200	70	70	12	28.0	3.46	3.5	3.5	10.39
C+250-1.5	250	80	80	12	28.0	1.46	1.5	3.5	5.52
C+250-2	250	80	80	12	28.0	1.96	2.0	3.5	7.28
C+250-2.5	250	80	80	12	28.0	2.46	2.5	3.5	9.01
C+250-3	250	80	80	12	28.0	2.96	3.0	3.5	10.67
C+250-3.5	250	80	80	12	28.0	3.46	3.5	3.5	12.31
C+300-1.5	300	90	90	12	28.0	1.46	1.5	3.5	6.36
C+300-2	300	90	90	12	28.0	1.96	2.0	3.5	8.38
C+300-2.5	300	90	90	12	28.0	2.46	2.5	3.5	10.38
C+300-3	300	90	90	12	28.0	2.96	3.0	3.5	12.32
C+300-3.5	300	90	90	12	28.0	3.46	3.5	3.5	14.23
C+350-1.5	350	100	100	12	28.0	1.46	1.5	3.5	7.17
C+350-2	350	100	100	12	28.0	1.96	2.0	3.5	9.48
C+350-2.5	350	100	100	12	28.0	2.46	2.5	3.5	11.76
C+350-3	350	100	100	12	28.0	2.96	3.0	3.5	13.97
C+350-3.5	350	100	100	12	28.0	3.46	3.5	3.5	16.16
C+400-1.5	400	100	100	12	28.0	1.46	1.5	3.5	7.76
C+400-2	400	100	100	12	28.0	1.96	2.0	3.5	10.27
C+400-2.5	400	100	100	12	28.0	2.46	2.5	3.5	12.74
C+400-3	400	100	100	12	28.0	2.96	3.0	3.5	15.14
C+400-3.5	400	100	100	12	28.0	3.46	3.5	3.5	17.53

Geometrische Eigenschaften des Rohschnittes

PROFILTYP	Geometrische Eigenschaften des Rohschnittes									
	A (mm ²)	y _c (mm)	z _{c1} (mm)	z _{c2} (mm)	I _y (cm ⁴)	W _{y1} (cm ³)	W _{y2} (cm ³)	I _z (cm ⁴)	i _y (cm)	i _z (cm)
C+200-1.5	582.5	23.1	99.3	99.3	363.49	36.62	36.62	46.32	7.78	2.75
C+200-2	772.2	22.7	99.0	99.0	477.56	48.24	48.24	59.07	7.76	2.72
C+200-2.5	956.9	22.4	98.8	98.8	587.93	59.54	59.54	71.65	7.73	2.70
C+200-3	1133.7	22.0	98.5	98.5	694.81	70.54	70.54	83.41	7.71	2.67
C+200-3.5	1307.9	21.6	98.3	98.3	798.62	81.28	81.28	94.19	7.69	2.64
C+250-1.5	684.7	24.2	124.3	124.3	663.50	53.40	53.40	67.15	9.70	3.08
C+250-2	909.4	23.9	124.0	124.0	873.64	70.45	70.45	87.64	9.67	3.05
C+250-2.5	1129.1	23.5	123.8	123.8	1077.34	87.06	87.06	105.94	9.65	3.03
C+250-3	1340.9	23.1	123.5	123.5	1276.41	103.35	103.35	123.93	9.63	3.00
C+250-3.5	1550.1	22.9	123.3	123.3	1469.72	119.25	119.25	140.97	9.59	2.96
C+300-1.5	786.9	25.4	149.3	149.3	1098.65	73.61	73.61	93.78	11.59	3.40
C+300-2	1046.6	25.1	149.0	149.0	1435.25	96.33	96.33	121.65	11.57	3.37
C+300-2.5	1301.3	24.7	148.8	148.8	1774.82	119.32	119.32	148.90	11.54	3.34
C+300-3	1548.1	24.4	148.5	148.5	2103.85	141.67	141.67	173.95	11.51	3.31
C+300-3.5	1792.3	24.0	148.3	148.3	2425.37	163.60	163.60	197.15	11.48	3.27
C+350-1.5	889.1	26.7	174.3	174.3	1661.49	95.35	95.35	125.84	13.47	3.71
C+350-2	1183.8	26.3	174.0	174.0	2191.36	125.94	125.94	163.87	13.44	3.67
C+350-2.5	1473.5	26.0	173.8	173.8	2711.61	156.06	156.06	200.48	13.41	3.64
C+350-3	1755.3	25.6	173.5	173.5	3218.76	185.52	185.52	234.51	13.38	3.61
C+350-3.5	2034.5	25.3	173.3	173.3	3715.64	214.47	214.47	266.34	13.35	3.58
C+400-1.5	962.1	24.7	199.3	199.3	2280.42	114.45	114.45	130.64	15.17	3.63
C+400-2	1281.8	24.3	199.0	199.0	3010.85	151.30	151.30	170.62	15.14	3.60
C+400-2.5	1596.5	24.0	198.8	198.8	3725.42	187.44	187.44	207.94	15.11	3.57
C+400-3	1903.3	23.7	198.5	198.5	4426.62	223.00	223.00	243.16	15.08	3.54
C+400-3.5	2207.5	23.5	198.3	198.3	5111.96	257.85	257.85	277.35	15.05	3.51

PROFILTYP	Widerstände entsprechend des Bruttoschnittes	
	Dehnung N (kN)	Durchbiegung M (kNm)
C+200-1.5	203.89	12.82
C+200-2	270.28	16.88
C+200-2.5	334.93	20.84
C+200-3	396.79	24.69
C+200-3.5	457.76	28.45
C+250-1.5	239.66	18.69
C+250-2	318.30	24.66
C+250-2.5	395.20	30.47
C+250-3	469.31	36.17
C+250-3.5	542.53	41.74
C+300-1.5	275.43	25.76
C+300-2	366.32	33.71
C+300-2.5	455.47	41.76
C+300-3	541.82	49.59
C+300-3.5	627.30	57.26
C+350-1.5	311.20	33.37
C+350-2	414.34	44.08
C+350-2.5	515.74	54.62
C+350-3	614.35	64.93
C+350-3.5	712.07	75.06
C+400-1.5	336.75	40.06
C+400-2	448.64	52.95
C+400-2.5	558.79	65.60
C+400-3	666.15	78.05
C+400-3.5	772.62	90.25