



# BILKA<sup>®</sup>

• stalowy system rynnowy •

## KATALOG STALOWEGO SYSTEMU RYNNOWEGO

- Elementy stalowego systemu rynnowego
- Gama kolorów
- Przewodnik Instalacji

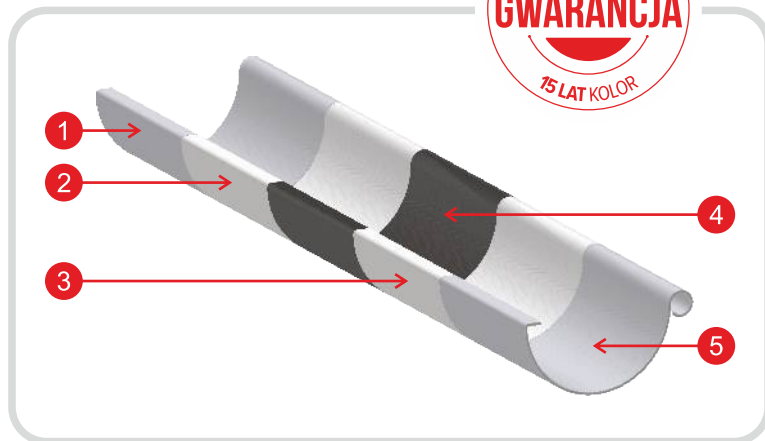
## SUROWCE

System rynnowy BILKA jest wykonany ze stali cynkowanej na gorąco i wielowarstwowo zabezpieczonej z obu stron, by służyć przez wiele lat. System łączenia elementów jest prosty, szybki i efektywny. Zapobiega spływaniu wody po fasadzie budynku oraz wchłanianiu jej przez fundamenty i ściany domu, chroniąc w ten sposób cały budynek i zapewniając mu dłuższą żywotność.

Produkcja elementów systemu BILKA bazuje na szwedzkiej technologii, wykorzystując szwedzką stal wysokiej jakości (o grubości 0,6 mm), ocynkowaną obustronnie (275 g/m<sup>2</sup>) i pokrytą powłoką warstwą farby (2x35 mikronów).

- Powłoka warstwą farby nadaje produktom specjalną gładkość powierzchni, dużą trwałość koloru i odpowiednią odporność na wodę deszczową i zanieczyszczenia atmosferyczne.
- Pięć warstw, które nadają odporność i chronią blaszaną taśmę zapewnia odporność na korozję każdego elementu i wydłużoną żywotność tych produktów.

“ To dlatego system BILKA zapewnia odporność gwarantowaną na lata, a jedyną wymaganą czynnością konserwacyjną jest czyszczenie rynien.



1	2	3	4	5
Stal	Warstwa cynku	Warstwa podkładu	Warstwa pasywacyjna	Warstwa farby

Parametr	Ilość	Norma
Zastosowanie	Zewnętrzne	-
Grubość powłoki	35 µm/35 µm	ISO 2808
Tolerancja grubości powłoki	6 µm	EN 10169-1
Lakierowanie	40	EN 13523-2
Minimalny wewnętrzny promień gięcia	0.5 x grubość arkusza	EN 13523-7
Minimalna temperatura formowania	15°C	-
Odporność na zarysowania	35N	EN 13523-5
Odporność na plamy	Bardzo dobra	-
Maksymalna temperatura robocza	+ 100°C	-
Kategoria UV	RUV3	prEN 10169-2
Kategoria odporności na korozję	RC5	prEN 10169-2
Powłoka cynkowa	275 g/m <sup>2</sup>	-

Systemy rynnowe BILKA są dostępne w dwóch grupach wymiarowych: 150/100, 125/90 i w 13 kolorach.

Opcje rozmiaru i koloru pozwalają na osiągnięcie najwłaściwszych indywidualnych kombinacji i dopasowanie do koloru dachu.

## GAMA KOLORÓW



**RAL 9010**  
Biały  
(001)



**RAL 9006**  
Srebrny  
(045)



**RAL 7011**  
Grafitowy  
(087)



**RAL 8003**  
Miedziany  
(778)



**RAL 3009**  
Brazowo  
czerwony  
(758)



**RAL 3011**  
Czerwony  
(769)



**RAL 8004**  
Ceglasty  
(742)



**RAL 3005**  
Wiśniowy  
(781)



**RAL 6020**  
Zielony  
(830)



**RAL 8017**  
Brazowy  
(434)



**RAL 9005**  
Czarny  
(015)



**RAL 8019**  
Ciemnobrazowy  
(387)



ALUCYNEK



\* Odcienie kolorów mogą różnić się od widocznych. W celu upewnienia się, zapytaj przedstawiciela BILKA o przedstawienie palety kolorów.

## ZALETY STALOWEGO SYSTEMU RYNNOWEGO



System rynnowy, nazywany także system kontrolowanego odpływu wody deszczowej na dachu, albo system zbierania i odprowadzania wody deszczowej, tak jak sama nazwa wskazuje, został zaprojektowany aby odprowadzać wodę z dachu i kierować ją do systemu kanalizacji.

“ Ze względu na niezwykle istotną rolę, jego wybór musi być wykonany bardzo starannie.

Poniżej przedstawiamy niektóre zalety stalowego systemu rynnowego BILKA:

### TRWAŁOŚĆ

System rynnowy BILKA, jeżeli został zamontowany zgodnie z zaleceniami specjalistów musi mieć taką samą żywotność jak konstrukcja, na którą został zamontowany, czyli co najmniej 50- 60 lat.

“ Jest odporny na deszcz, wiatr, śnieg i jest polecany nawet w strefach o surowym klimacie i obfitych opadach deszczu.

### NIEZAWODNOŚĆ

Wiemy jak ważna jest budowa domu. Dlatego system rynnowy BILKA przeznaczony jest do użytkowania dla każdego typu konstrukcji lub kształtu dachu.

“ Niezależnie od kształtu i rozmiaru dachu, system rynnowy może być zamontowany bez trudności.

### SZEROKA GAMA KOLORÓW

BILKA produkuje system rynnowy w 13 wariantach kolorystycznych. W ten sposób w BILKA można znaleźć system rynnowy pasujący kolorystycznie do reszty elementów konstrukcji.

### DOSKONAŁA SZCZELNOŚĆ

System łączenia elementów systemu deszczowej BILKA zapobiega spływaniu wody deszczowej po elewacji frontowej lub infiltracji wody do fundamentu i ścian domu.

“ W tym sposób struktura konstrukcji zostanie chroniona, zapewniając większą trwałość.

### PROSTY MONTAŻ

System RYNNOWY jest jak zabawa w składanie klocków, brakujący kawałek lub nieprawidłowo zamontowany element i cała budowa jest zniszczona.

“ Aby nie mieć trudności w montażu, system rynnowy BILKA montuje się szybko i dziecinnie łatwo, tak jak wspomniane klocki. Elementy są wytwarzane w taki sposób, aby osiągnąć doskonałe połączenie, bez konieczności zastosowania innych układów do mocowania, takich jak wkręty do drewna które z czasem mogą zagrozić wydajności rynnowego.

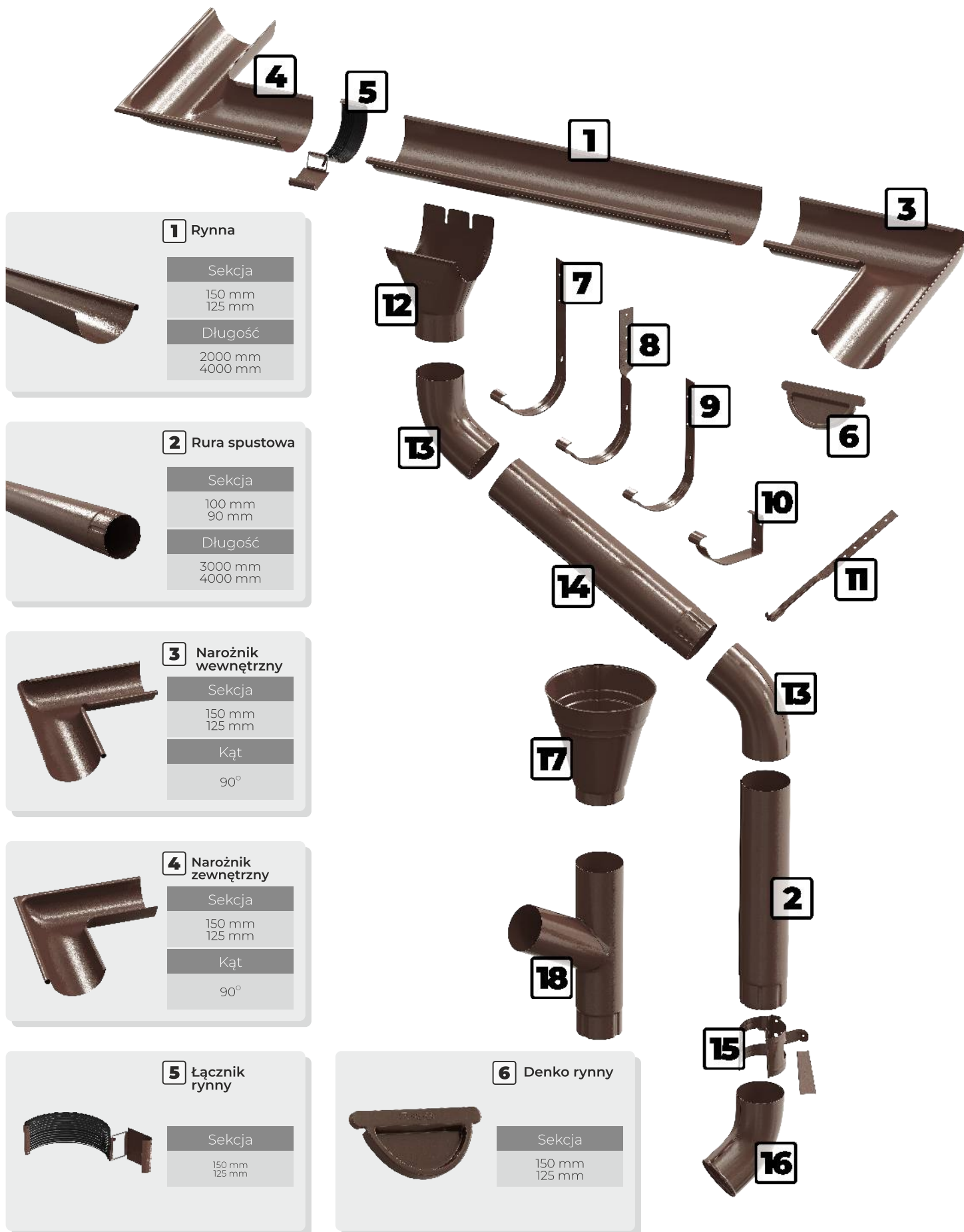
### NIEZAPRZECZALNA ESTETYKA

System rynnowy otacza cały dach.

Podkreśla on piękno wizerunku budynku.

“ Opcje rozmiaru i koloru pozwalają na osiągnięcie prawidłowego i indywidualnego dopasowania w harmonii z kolorem dachu i zintegrowanie z zamierzonym stylem architektonicznym budynku, której jest częścią.

## ELEMENTY STALOWEGO SYSTEMU RYNNOWEGO



**1** Rynna

Sekcja

150 mm  
125 mm

Długość

2000 mm  
4000 mm

**2** Rura spustowa

Sekcja

100 mm  
90 mm

Długość

3000 mm  
4000 mm

**3** Narożnik wewnętrzny

Sekcja

150 mm  
125 mm

Kąt

90°

**4** Narożnik zewnętrzny

Sekcja

150 mm  
125 mm

Kąt

90°

**5** Łącznik rynny

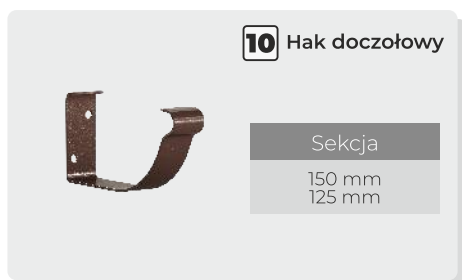
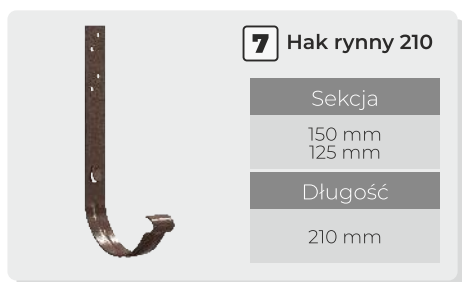
Sekcja

150 mm  
125 mm

**6** Denko rynny

Sekcja

150 mm  
125 mm





Przewodnik

# Instalacji

## KROK 1 - DOBÓR WIELKOŚCI STALOWEGO SYSTEMU RYNNOWEGO

Elementy systemu rynnowego BILKA są dostępne w dwóch rozmiarach:

- 125 i 150 mm: do rynien i związanych z nimi elementów, gdzie rozmiar oznacza średnicę elementów;
- 90 i 100 mm: do rur odpływowych i związanych z nimi elementów, gdzie rozmiar oznacza średnicę elementów.

W przypadku wybrania rynien 125 mm należy wybrać odpowiadające im rury odpływowe (90 mm).

W przypadku wybrania rynien 150 mm należy wybrać odpowiadające im rury odpływowe (100 mm).

- “ Elementy o wielkości 125 mm NIE są zgodne z elementami o wielkości 100 mm, a elementy 150 mm z elementami 90 mm.  
“ Zawsze należy stosować kombinację elementów 125/90 i 150/100.

Wielkość systemu rynnowego należy dobierać w oparciu o następujące czynniki:

- Szacunkowa wielkość opadów deszczu spływającego z każdej rynny;
- Szacunkowa wielkość opadów deszczu, który będzie zbierany i odprowadzany przez każdą rurę odpływową.

Wielkość (średnicę) rynien i rur odpływowych dobiera się w zależności od powierzchni dachu lub ilości wody, która musi zostać zebrana i odprowadzona.

- Dla powierzchni o wielkości do 100 metrów kwadratowych zalecamy wybrać system rynnowy 125/90.
- Dla powierzchni przekraczających 100 metrów kwadratowych zalecamy wybrać system rynnowy 150/100.

Powyższe wielkości są zalecane jako minimalne wymagania dla efektywnego zbierania wody deszczowej; w celu uzyskania dokładniejszych danych skonsultuj się z przedstawicielem Bilka.

### OGÓLNE ZASADY INSTALACJI

- Instalacja systemu dachowego/rynnowego obejmuje prace na wysokości i stwarza ryzyko urazów, dlatego istotne jest, aby monterzy wyposażeni byli w odpowiedni sprzęt ochronny, taki jak linki asekuracyjne, kaski, rękawice. Oprócz tego wymagane są narzędzia blacharskie do cięcia paneli dachówkowych / akcesoria / elementy systemu rynnowego (nożyce do prostych cięć, obcinak, drut powlekany, linie do wyrównania rynny, marker blacharski, młotek klinowy, pryzmat rowkowany, szczypce do wywijania, kombinerki, wkrętarka z odpowiednimi końcówkami).
- Zabrania się cięcia produktów przy użyciu tarcz ściernych lub innych narzędzi tnących, które powodują nadmierne miejscowe nagrzewanie obrabianych elementów (niespełnienie tego wymagania jest uznawane za naruszenie warunków gwarancji).
- Przy chodzeniu po pokryciu dachowym, należy nosić buty z miękkimi podeszwami i stąpać jedynie w miejscach, w których znajdują się drewniane listwy (podeszwy należy regularnie sprawdzać, czy nie ma pozostałości elementów po przycinaniu).
- Podczas instalacji, z powierzchni należy usunąć pozostałości przycinania za pomocą miękkiej szczotki.

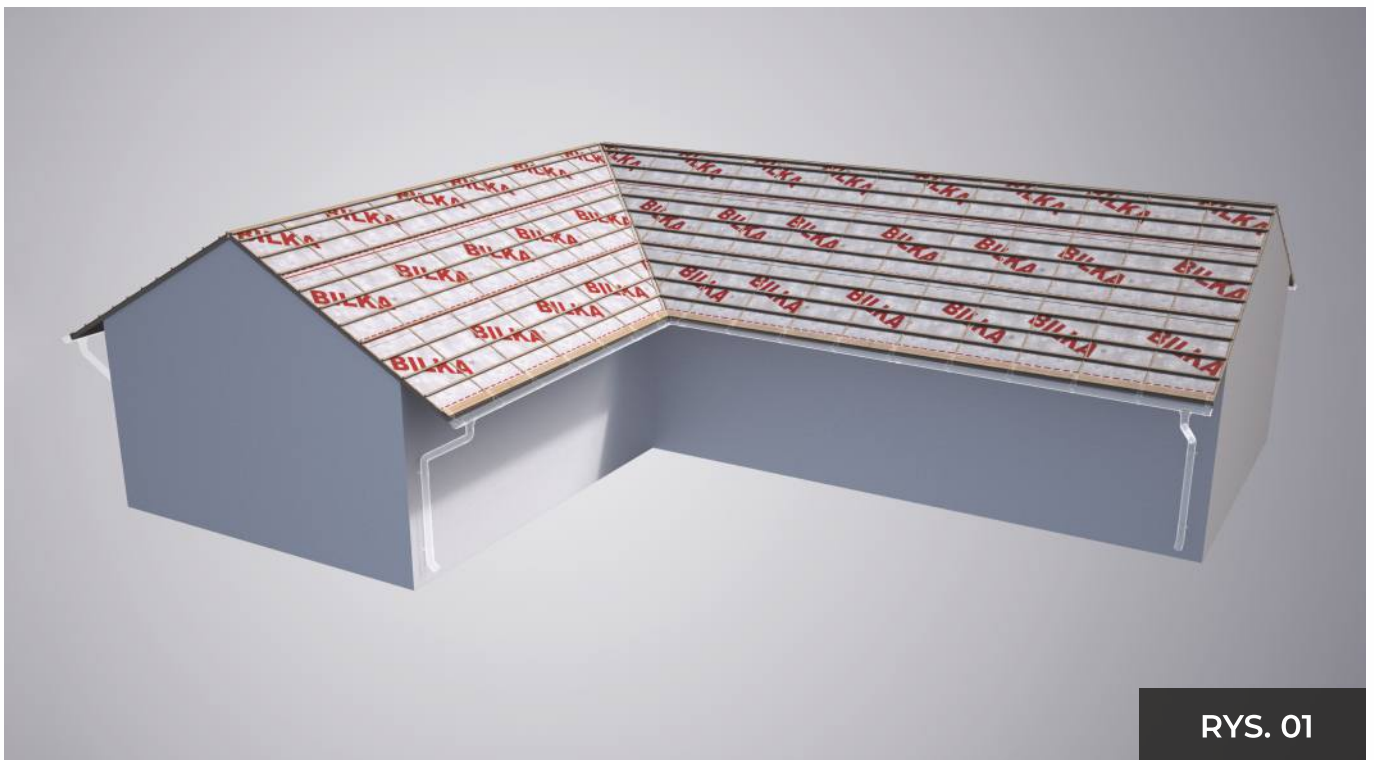


## KROK 2 - IDENTYFIKACJA KOLUMN ODPLYWOWYCH WODY

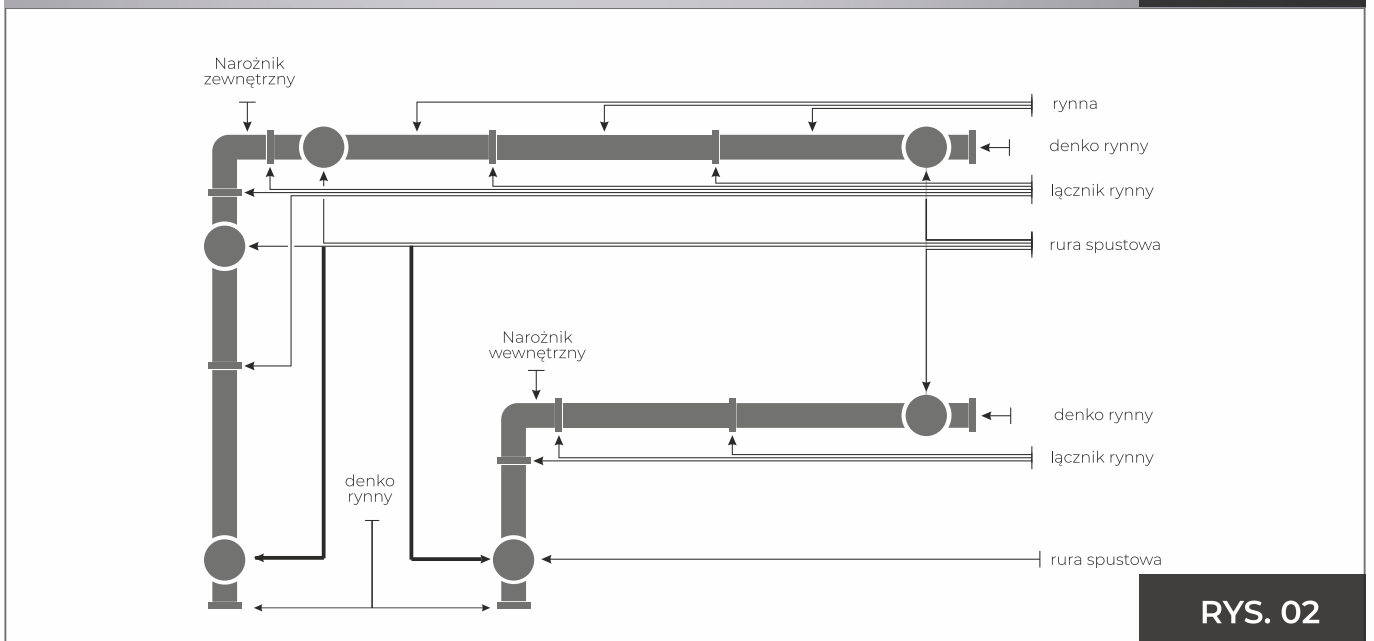
Wymagana ilość rynien i rur odpływowych zależy od architektury każdego budynku oraz od architektury dachu. Rynna musi mieć taką samą długość jak okap dachu.

“ Zaleca się stosowanie co najmniej jednej rury odpływowej na każde 8 m długości rynny.

Przed rozpoczęciem instalacji istotne jest przygotowanie rysunku systemu rynnowego w celu określenia kolumn odpływowych i łączników. Nachylenie rynny i haki mocujące określone są w zależności od liczby rur odpływowych. Rury odpływowe są zazwyczaj instalowane w rogach budynków, o ile nie jest wymagane inaczej, aby nie zakłócały projektu budynku.



RYS. 01



RYS. 02

## KROK 3 - OZNACZANIE HAKÓW

### 1 WYBÓR HAKÓW

Haki rynny o długości 210 mm są instalowane pod pokryciem każdej krokwi i wyginane, aby uzyskać prawidłowy spadek rynny (2-5 mm/m). Haki ze wspornikiem są montowane bezpośrednio na czołowych belkach, utrzymując odpowiedni spadek rynny (2-5 mm/m).

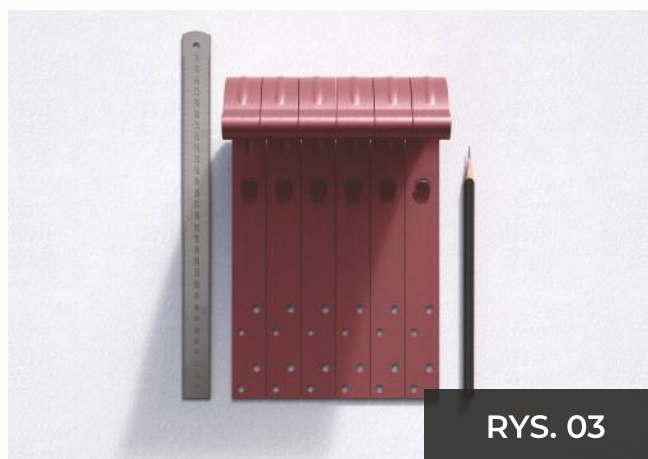
Poniżej przedstawiony jest przykład instalacji haków 210 mm:

### 2 OZNACZANIE HAKÓW

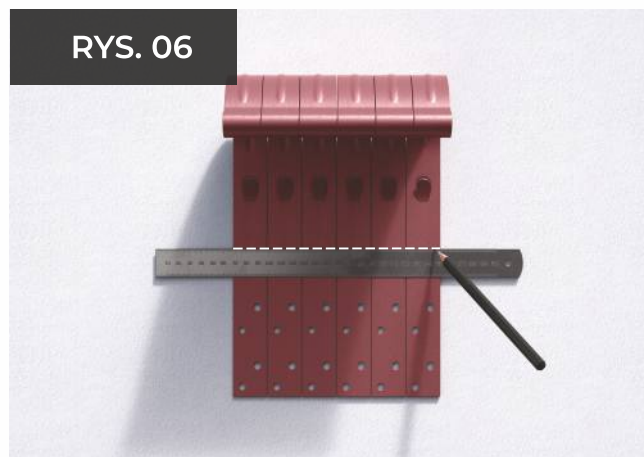
- dokonuje się, biorąc pod uwagę punkty odpływowe rynny, które kierują wodę do rury odpływowej, a zalecane nachylenie rynien wynosi 2-5 mm/m
- Wymagana liczba haków powinna zostać obliczona, biorąc pod uwagę fakt, iż będą one instalowane na każdej krokwi (zalecana odległość między hakami: 600-900 mm)

Oznakowanie należy wykonać w następujący sposób:

- wymagane haki zostają wyrównane (RYS. 03)
- każdy hak zostaje oznaczony numerem według kolejności instalacji na dachu (RYS. 04)

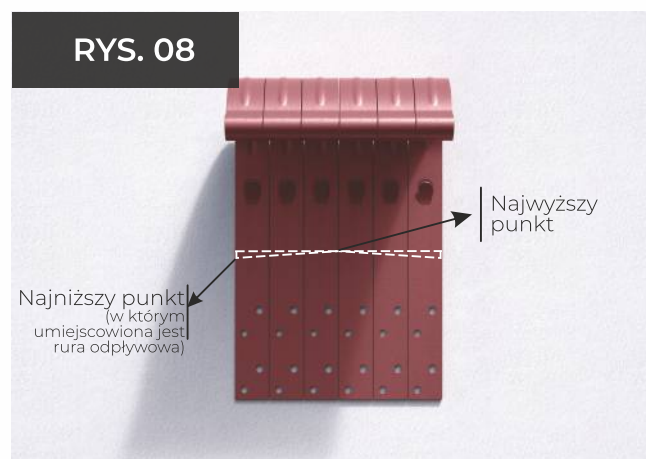


- oznakowanie powinno uwzględnić minimalny współczynnik gięcia haków - 40 mm (jest to długość urządzenia używanego do gięcia haków RYS. 05), na każdym wyrównanym haku zostaje narysowana linia prostopadła (RYS. 06).



## KROK 3 - OZNACZANIE HAKÓW

- Oznaczone zostaje położenie rury odpływowej (RYS. 07)  
(w tym przykładzie rury odpływowe zostaną zainstalowane obok pierwszego i ostatniego haka).
- “ Zalecane nachylenie rynien – 2-5 mm/m.
- Oznaczone zostają najwyższy i najniższy punkt - nachylenie rynny (RYS. 08).

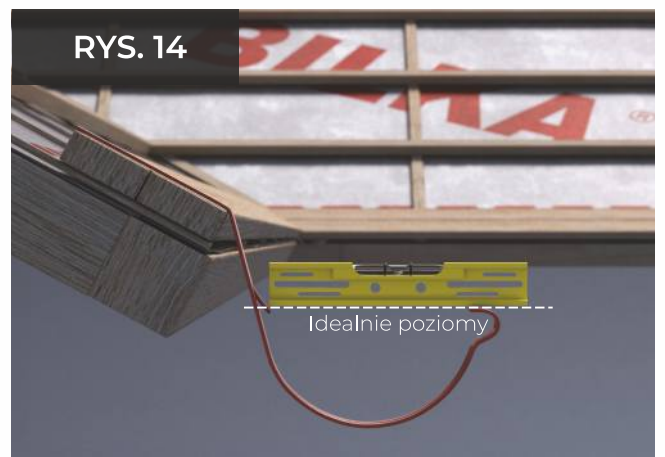
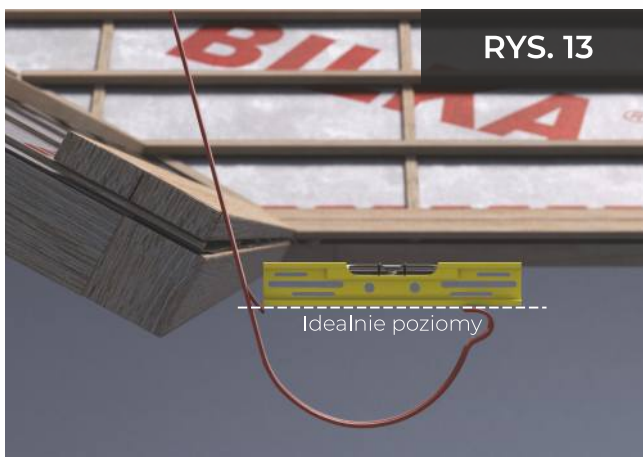
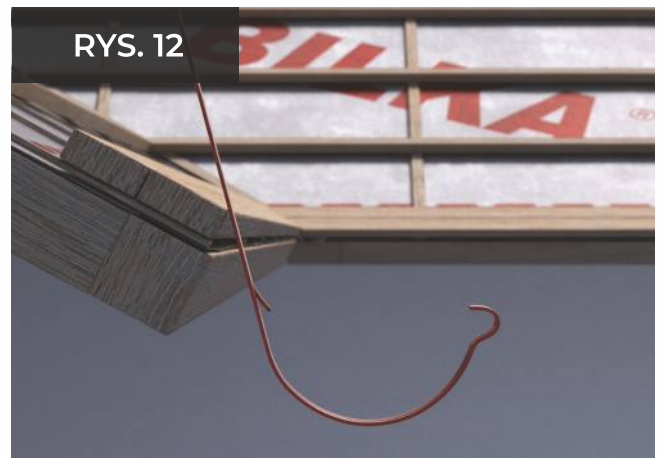
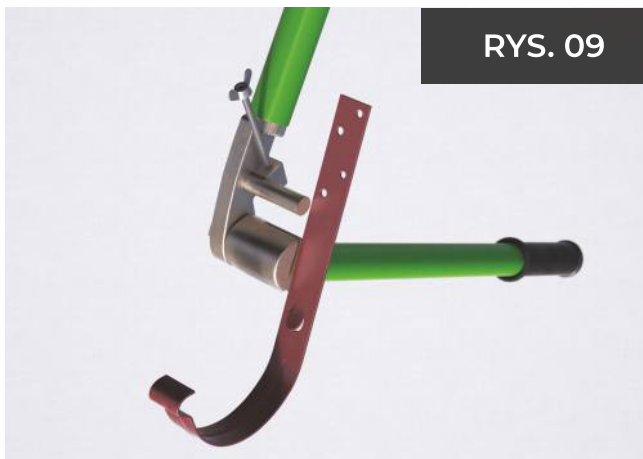


## KROK 4 - GIĘCIE I INSTALACJA HAKÓW

### GIĘCIE HAKÓW

Haki oznaczone w kroku 3 są gięte przy pomocy specjalnych cęgów do gięcia haków (RYS. 09). Hak jest umieszczany w cęgach uwzględniając wcześniej narysowaną linię nachylenia (RYS. 10, 11).

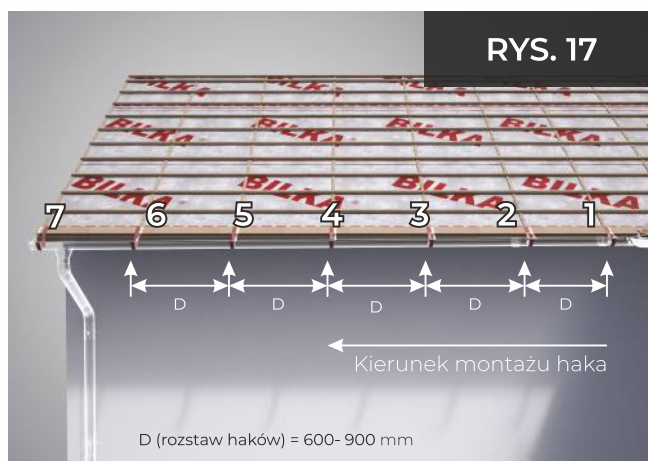
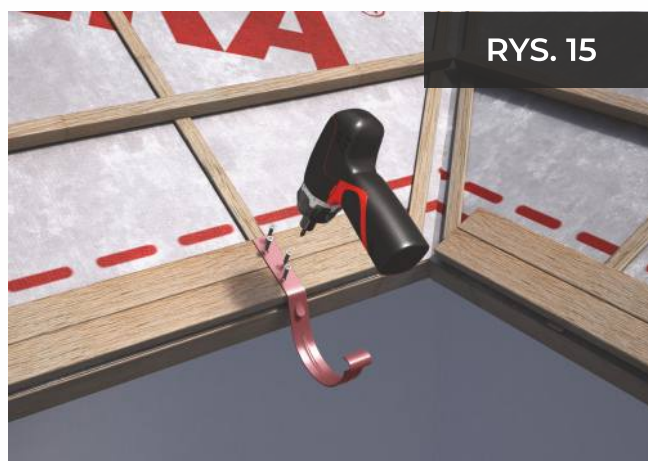
“ Kąt wygięcia haka jest określany w zależności od dachu tak, aby hak podczas instalacji znalazł się w idealnie poziomym położeniu. (RYS. 12, 13, 14)



## KROK 4 - GIĘCIE I INSTALACJA HAKÓW

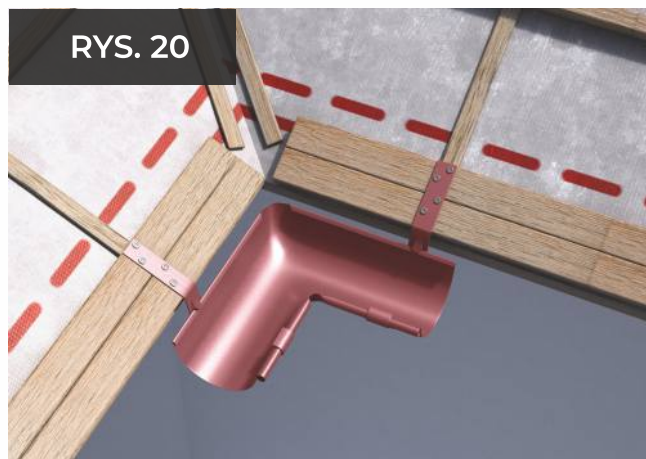
### INSTALACJA HAKÓW

- Przed przymocowaniem hak jest ustawiany, uwzględniając oznaczoną linię nachylenia (RYS. 17, 18).
- Hak jest instalowany na każdej krokwi - rozstaw haków 600-900 mm (RYS. 17, 18).
- Haki są mocowane za pomocą wkrętów do drewna lub gwoździ, umieszczanych w każdym fabrycznym otworze haka (RYS. 15).
- Gdy stosowane są narożniki, z każdej strony narożnika należy umieścić jeden hak (RYS. 16).

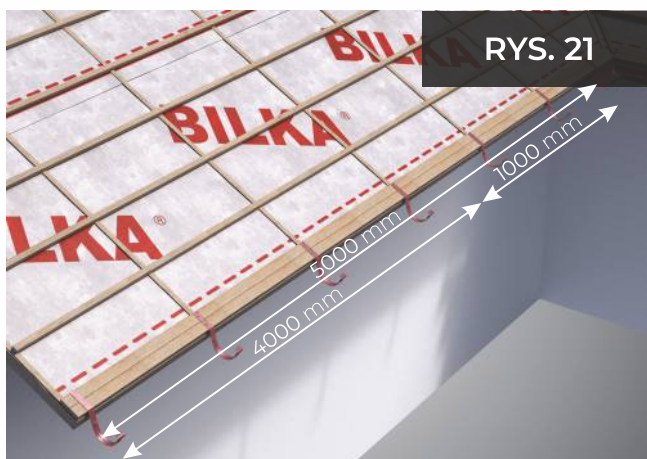


## KROK 5 - MONTAŻ NAROŻNIKÓW I DOBÓR DŁUGOŚCI RYNNY

- 1** Narożniki instaluje się przed montażem rynny. Umieścić koniec narożnika w rozporce haka i wcisnąć zewnętrzną krawędź w zacisk (RYS. 19, 20).



- 2** Zmierzyć wymagany rozmiar rynny (RYS. 21). Rynny i narożniki powinny znajdować się w odległości 1-2 mm od siebie, by skompensować rozszerzanie i kurczenie się rynny pod wpływem temperatury (RYS. 22).



- 3** Oznaczyć rynnę (RYS. 23) i przyciąć ją piłą do metali (RYS. 24) - nie używać tarczy ściernych / flex.



## KROK 6 - CIĘCIE RYNNY - LEJ SPUSTOWY

Umieścić rynnę w hakach wspierających, nie mocując jej.

Zaznaczyć na rynnie punkt montażu leja (RYS. 25) a następnie oznaczyć rynnę uwzględniając wielkość rury odpływowej (90 mm lub 100 mm) (RYS. 26).

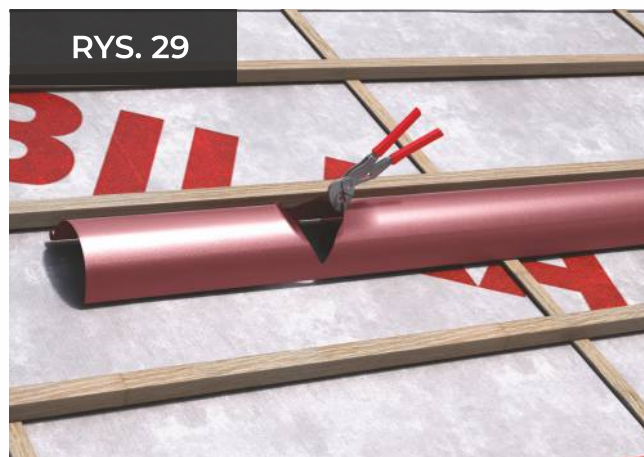
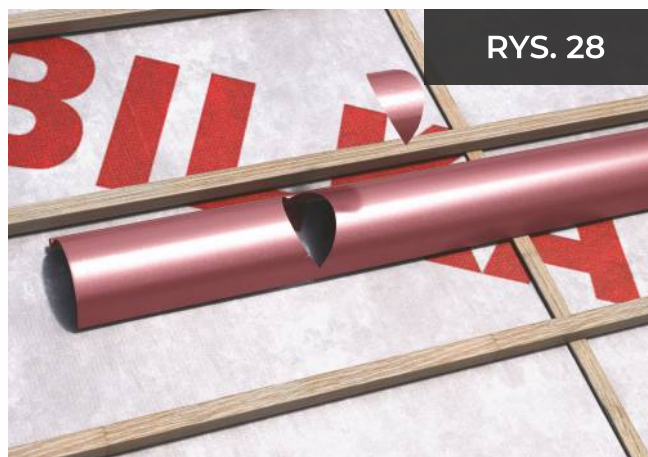
“ Jest to miejsce w którym znajdzie się punkt odbioru wody.



Użyć piłki do metalu lub nożyc ręcznych do wycięcia następującego oznakowania (RYS. 27, 28).

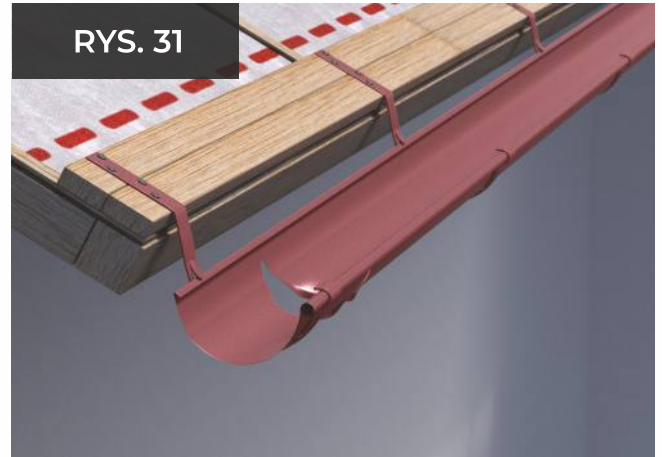
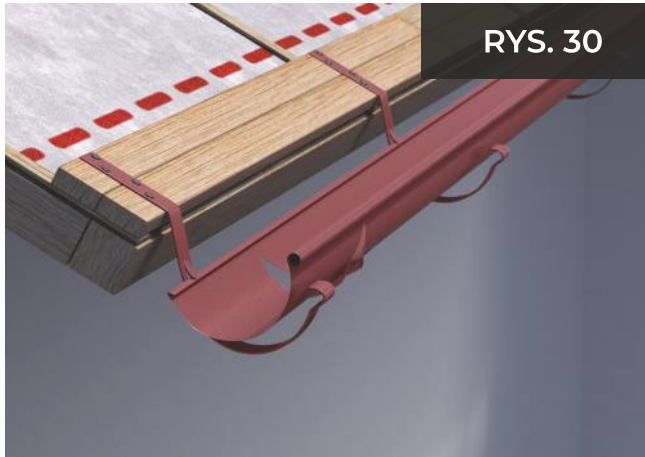
“ **OSTRZEŻENIE:** Nie używać do tego celu piły tarczowej / tarczy flex.

Wywinąć krawędzie wycięcia na zewnątrz, aby umożliwić odpływ wody do kolektora (RYS. 29).

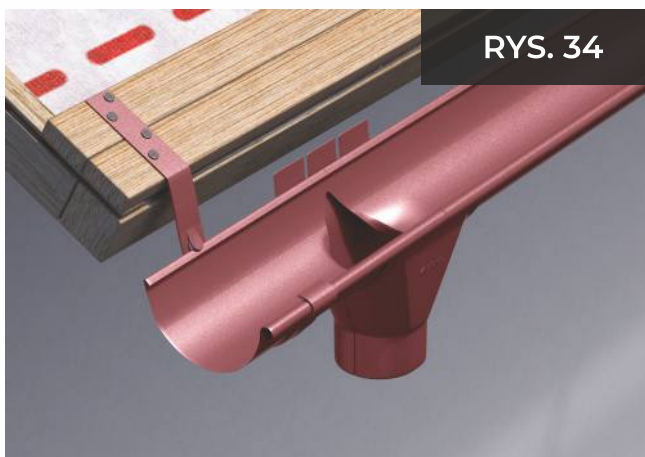


## KROK 7 - MONTAŻ RYNNY I LEJA SPUSTOWY

- 1 Zamontować rynnę wkładając końcówkę koryta w rozpórkę haka i wcisnąć zewnętrzną krawędź w zacisk. Następnie zamontować pozostałe rynny (RYS. 30, 31).

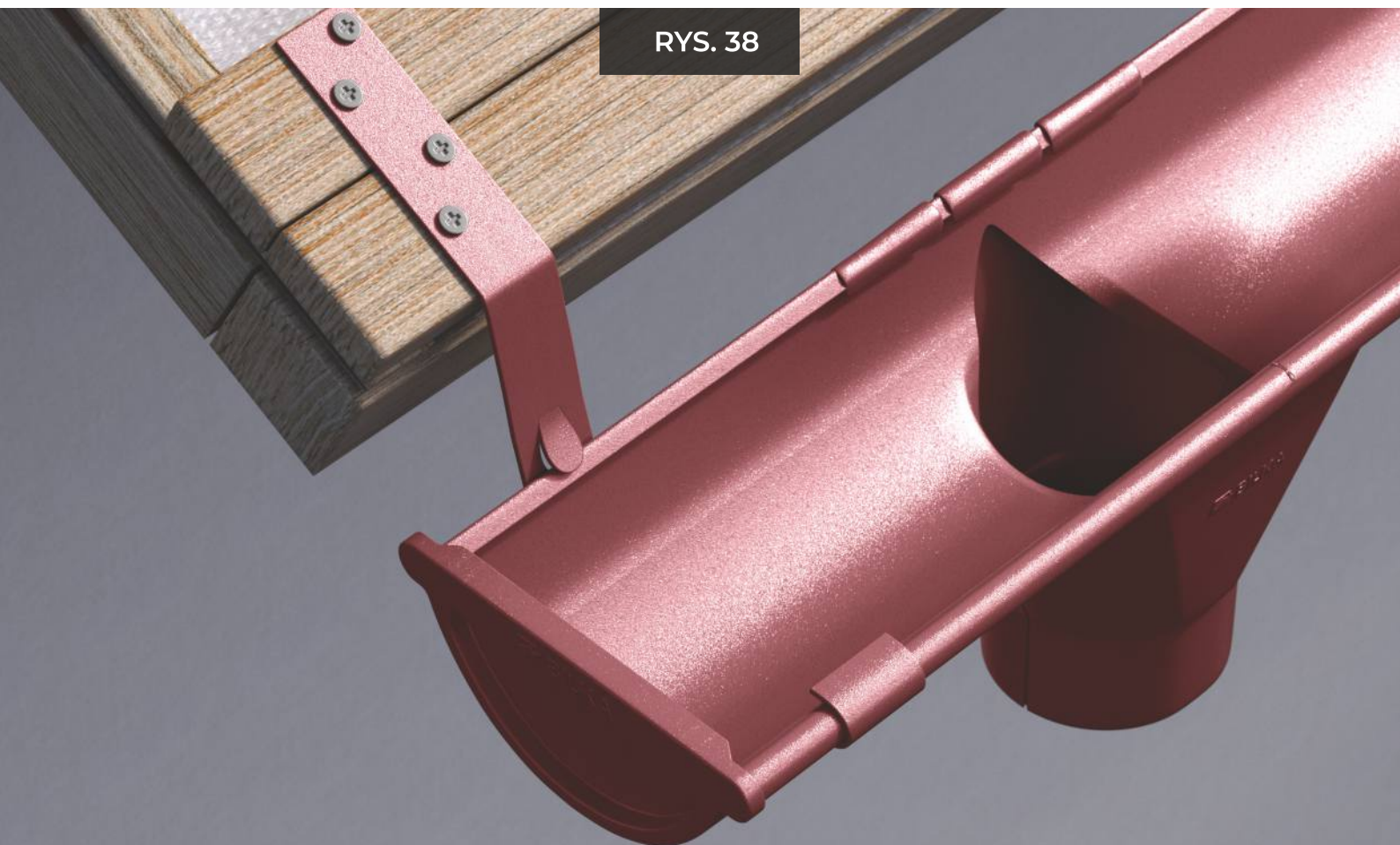


- 2 Zainstalować lej wkładając jego wygiętą krawędź do zewnętrznego kanału rynny. Wcisnąć lej do środka, aby połączyć z rynną i zabezpieczyć go zginając blaszki zabezpieczające na rynnie (RYS. 32, 33, 34, 35).



## KROK 8 - MONTAŻ DENKA RYNNY

Zamontować denka na końcach rynien przy pomocy młotka gumowego, mocując w ten sposób rynnę w kanale z denkiem dostarczonym przez producenta (RYS. 36, 37, 38).



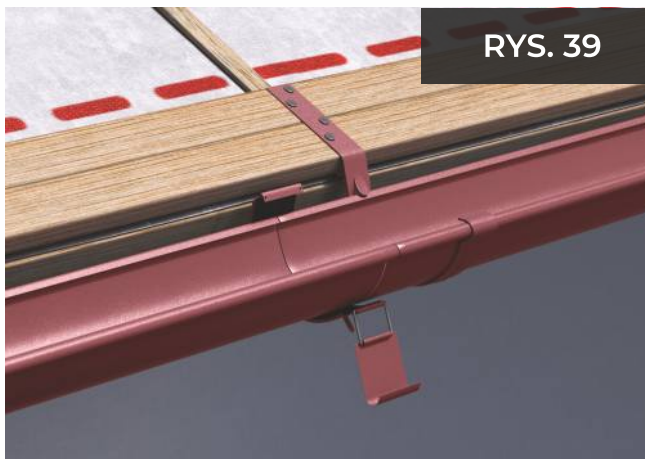
## KROK 9 - INSTALACJA ŁĄCZNIKA

Zainstalować łącznik zaczynając od tyłu rynny, tak aby na złączy między dwiema rynnami lub rynną i wspornikiem znajdowała się uszczelka (RYS. 39, 40).

Następnie umieścić i zamknąć klamrę elementu z przedniej strony rynny (RYS. 41).

Zabezpieczyć złącze przez zagięcie blaszki zabezpieczającej zamontowanej fabrycznie na elemencie (RYS. 42).

“ Następnie przymocować łącznik przy pomocy wkrętów do drewna wkręconych w każdy otwór wykonany fabrycznie. (RYS. 43, 44)



## KROK 10 - INSTALACJA KLAMRY RURY ODPIŁYWOWEJ

Zamocować klamrę rury odpływowej na elewacji budynku za pomocą wkrętów do drewna / kołków rozporowych, w zależności od wykończenia elewacji.

Zamontować rurę w szeregu z lejem (RYS. 45).

- “ W zależności od długości rury odpływowej zamontować jedną lub kilka klamr na tym samym przewodzie.
- “ Odległość pomiędzy dwiema klamrami nie powinna przekraczać 3 m.

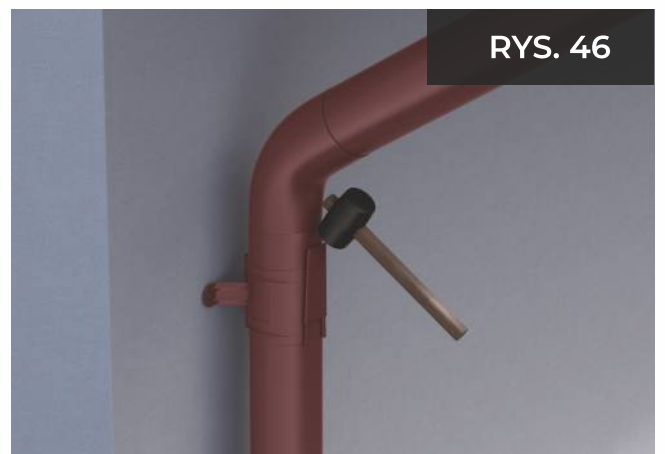
Jeśli konieczne jest połączenie dwóch rur odpływowych jedna klamra rury powinna zostać zamontowana na złączu.



RYS. 45

Po umiejscowieniu rur odpływowych w klamrach włożyć końcówki zabezpieczające w dwie prowadnice zamontowane fabrycznie w każdej klamrze.

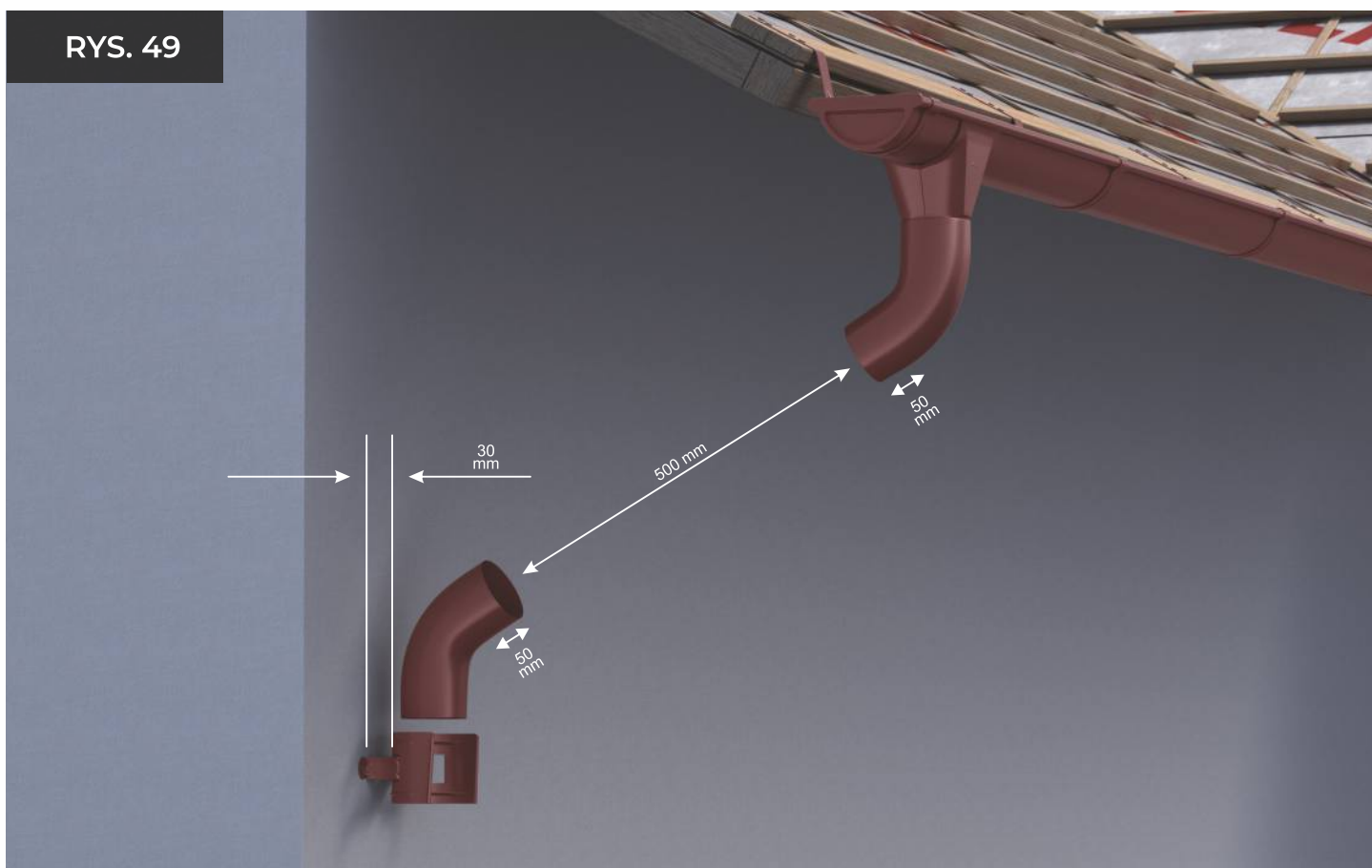
- “ Wbić całkowicie końcówki zabezpieczające za pomocą gumowego młotka, zapewniając sztywność rur odpływowych. (RYS. 46)



RYS. 46

## KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPIYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

- 1** Połączyć kolanko 60 stopni do leja, jeśli okap budynku wystaje poza poziom ściany (RYS. 47).  
Jeśli okap budynku nie przekracza poziomu ściany rura odpływowa musi zostać podłączona bezpośrednio do leja, ponieważ kolanko nie jest tutaj potrzebne.
- 2** Podłączyć kolanko 60 stopni za pomocą rur pośrednich.  
W celu określenia długości rur pośrednich, umieścić drugie kolanko w odległości 30 mm od ściany, nie mocując go (ponieważ jest to jest długość wspornika klamry rury odpływowej) i zmierzyć odległość między dwoma kolankami (RYS. 48, 49).

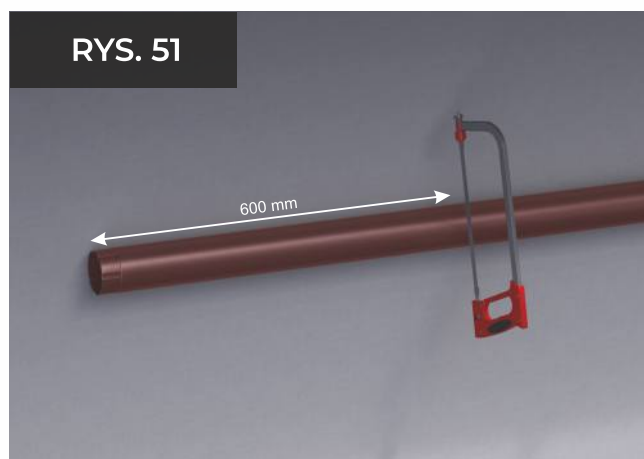
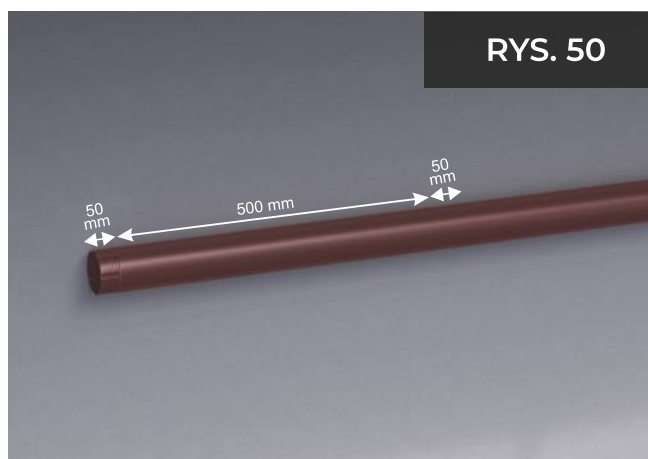


## KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPLYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

**3** W celu określenia wymiaru rury pośredniej łączącej dwa kolanka na zmierzonej długości na RYS. 49 (500 mm) dodać 100 mm (50 mm + 50 mm na złącza na dwóch końcach rury pośredniej) (RYS. 50).

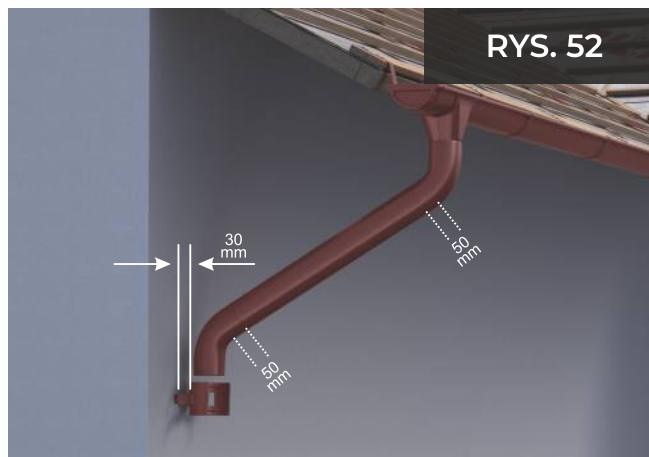
Przyciąć rurę pośrednią piłką do metalu na obliczony wymiar. Zawsze należy dokonywać pomiar od karbowanej strony rury pośredniej wykonanej fabrycznie.

} NIE STOSOWAĆ do tego celu piły tarczowej / tarczy flex.  
(RYS. 51)



## KROK 11 - INSTALACJA KOLANKA 60 STOPNI / RURY ODPIYWOWEJ / KOLANKA SPUSTOWEGO

Połączyć dwa kolanka za pomocą rury pośredniej w kierunku przepływu wody i zamocować je na leju (RYS. 52).



Po zamontowaniu kolanek i rury pośredniej, należy określić wielkość rury odpływowej w następujący sposób:

**a** Aby określić długość rury odpływowej, umieścić kolanko spustowe w odległości 30 mm od ściany bez mocowania go (ponieważ jest to długość wspornika klamry rury odpływowej) i zmierzyć odległość między kolankiem spustowym a kolankiem 60 stopni zainstalowanym wcześniej (RYS. 53).

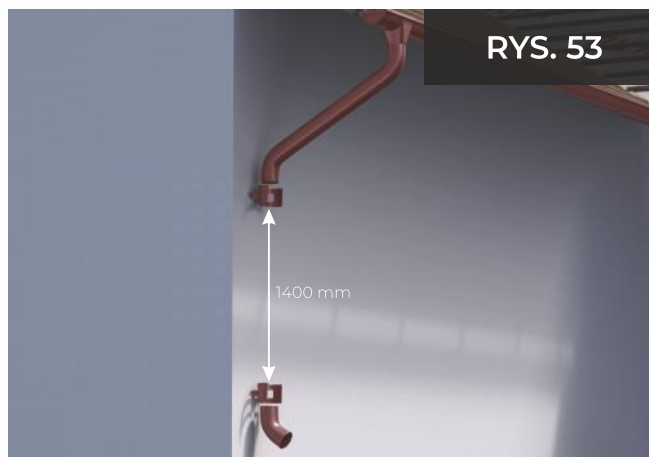
- Podobnie jak przy określaniu wielkości rury pośredniej, w przypadku rury odpływowej dodać 100 mm do zmierzonej odległości między kolankiem spustowym a kolankiem 60 stopni.
- “ 50 mm + 50 mm dla złączy na dwóch końcach rury odpływowej (RYS. 54)

**b** Przyciąć rurę odpływową piłką do metalu na obliczony wymiar. Zawsze należy wykonywać pomiar od strony karbowanej rury odpływowej wykonanej fabrycznie.

- “ NIE STOSOWAĆ do tego celu piły tarczowej / tarczy flex

**c** Zainstalować kolanko spustowe na rurze odpływowej, połączyć rurę odpływową z kolankiem zamontowanym na rurze pośredniej i zamocować je do ściany zaciskając klamrę rury odpływowej.

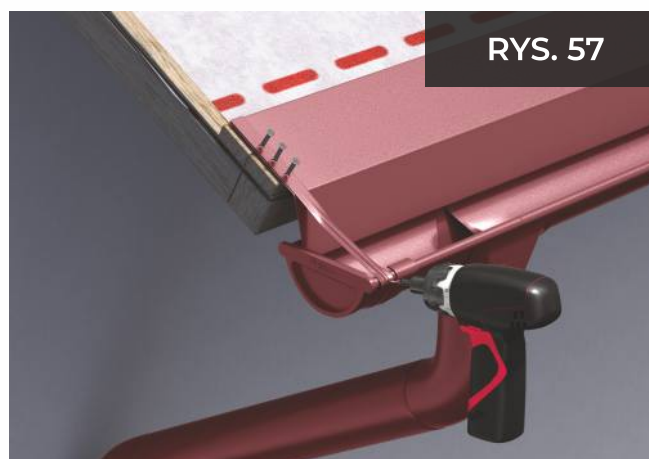
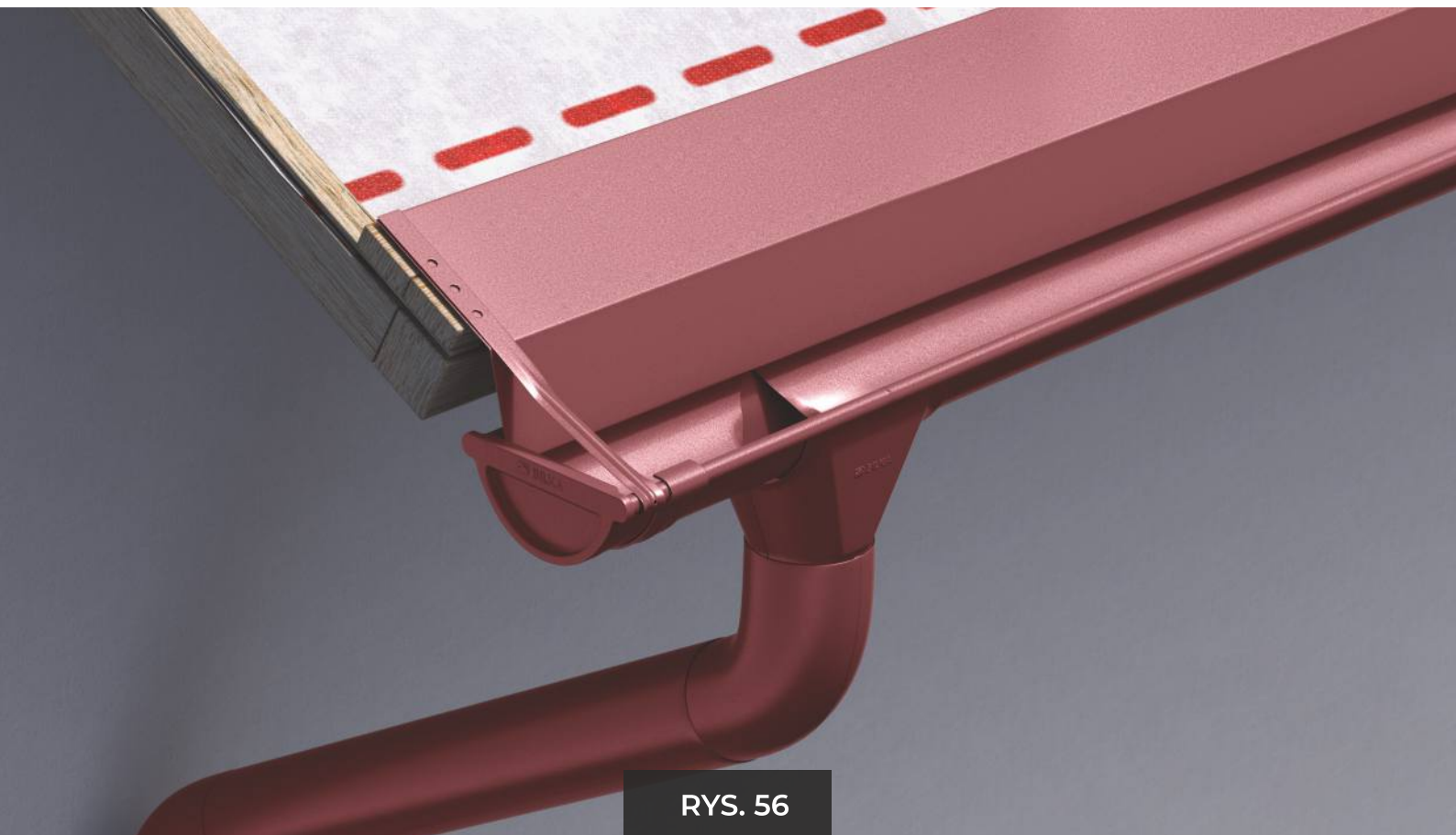
- Klamra jest blokowana poprzez włożenie końcówek zabezpieczających w dwie prowadnice zamontowane fabrycznie w każdej klamrze.
- “ Wbić końcówki zabezpieczające za pomocą gumowego młotka (RYS. 55)



## KROK 12 - INSTALACJA KLAMRY RURY ODPIŁYWOWEJ

Klamra rury odpływowej musi zostać zainstalowana obok każdego haka, na krawędzi okapu (RYS. 56).

- Zamocować klamrę do okapu za pomocą samogwintujących śrub z łbem płaskim, wkręcając je w każdy fabryczny otwór w klamrze (RYS. 57).
- Zamocować klamry na rynnie za pomocą wkrętów samogwintujących z uszczelkami (4,8x19), wkręcając je w każdy fabryczny otwór w klamrach (RYS. 58).



## CERTYFIKAT GWARANCYJNY

PL-BLK 00001

BILKA STEEL niniejszym gwarantuje, że produkty objęte niniejszą gwarancją zostały wyprodukowane i uzyskały certyfikat producenta zgodnie z odpowiednimi normami i parametrami, oraz że są zgodne z europejskimi normami jakości.

Gwarancji udziela się w oparciu o ustawę Nr 449/2003.

## ZASADY I WARUNKI GWARANCJI



## OGÓLNE ZASADY I WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje produkty dostarczane przez BILKA STEEL w Polsce. BILKA STEEL nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie lub pośrednie szkody w wyniku okoliczności lub zaniechań wymienionych poniżej:

- Produkty zostały uszkodzone chemicznie w środowisku korozyjnym lub w wyniku długotrwałego kontaktu z innymi materiałami, takimi jak mokry beton, miedź, zaprawa, gleba lub farba.
- Produkty zostały poddane zmianom mechanicznym lub innego rodzaju wskutek nieodpowiedniego transportu, przeładunku i magazynowania (chyba że BILKA STEEL ponosi odpowiedzialność za tego rodzaju zdarzenia).
- Wstępnie malowane wyroby BILKA STEEL zostały wycięte ostrzami ściernymi lub innymi narzędziami skrawającymi, które powodują nadmierne miejscowe nagrzewanie się przetwarzanych elementów.
- Wyroby BILKA STEEL zostały obrobione w temperaturze roboczej poniżej - 10 stopni Celsjusza, przy zastosowaniu gięcia maszynowego.
- Wyroby BILKA STEEL zostały poddane obróbce przy pomocy narzędzi w temperaturze roboczej powyżej 5 stopni Celsjusza, przy zastosowaniu gięcia ręcznego.
- W okresie składowania oraz montażu, produkty były w bezpośrednim kontakcie z mokrym betonem, miedzią, glebą, innymi materiałami korozyjnymi lub w stałym lub długotrwałym kontakcie z wodą.
- Podczas użytkowania dopuszczono do bezpośredniego kontaktu z mokrym betonem, miedzią, lub innymi materiałami korozyjnymi.
- Produkty BILKA STEEL były magazynowane przez okres dłuższy niż 45 dni.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń produktu z powodu niestosowania przez beneficjenta akcesoriów zalecanych i dostarczonych przez BILKA STEEL, lub na wskutek wadliwego montażu.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego użycia sprayu do renowacji.
- Niniejsza gwarancja nie obejmuje szkód spowodowanych działaniem siły wyższej, takiej jak: wojna, zamieszki, katastrofy naturalne, pożary itd. etc.
- Beneficjent traci prawa do gwarancji, jeżeli po zgłoszeniu wady wyrobów BILKA STEEL nie dostarczy oryginalnej kopii niniejszej gwarancji (prawidłowo wypełnionej i podpisanej przez partnera BILKA STEEL i nabywcę), wraz z oryginałem faktury na zakupione wyroby.

### ZASADY PRZEŁADUNKU, TRANSPORTU, AKCEPTACJI I MAGAZYNOWANIA PRODUKTU

#### Transport i przeładunek

- Zaleca się transport produktów przy użyciu pojazdów z plandeką. Palety nie mogą przekraczać powierzchni ładunku i muszą być odpowiednio zabezpieczone. Ponadto urządzenia mocujące nie mogą powodować uszkodzenia produktów.

#### Przyjęcie Produktów

- W momencie dostawy produktów zaleca się sprawdzenie zgodności z listem przewozowym w celu zidentyfikowania ewentualnych wad produktów lub brakujących produktów wyszczególnionych w zamówieniu złożonym przez klienta.

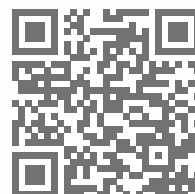
#### Magazynowanie Produktów

- Okres przechowywania od chwili zakupu produktów nie może przekraczać 45 dni. Wymagane jest przechowywanie panele w zamkniętych, w pomieszczeniu po wyjęciu z opakowania i umieszczone na drewnianej podstawie / podstawie, zapewniając między nimi odpowiednią przestrzeń dla odpowiedniej wentylacji. Jeśli produkty są przechowywane przez okres przekraczający 45 dni, uważa się to za naruszenie warunków gwarancji i w takich przypadkach roszczenia gwarancyjne nie będą uwzględnione.



 **BILKA**<sup>®</sup>  
• stalowy system rynnowy •

Skanuje kod QR



po szczegóły dotyczące  
elementów stalowego systemu  
rynnowego



**BILKA STEEL SRL**  
Adres: ul. Henri Coanda 17, Braşov, Rumunia  
Telefonu: +40 733 30 30 30  
Fax: +40 268 548 116  
E-mail: office@bilka.ro

sprawdź nas na:

